

TECHNICAL INFORMATION

ビースト (ブラック、調色用クリヤー)



初版:2023/4/14

改訂:2025/11/27

バンパーリフレッシュ工法 ※自動車未塗装樹脂バンパー

Standard Application

No.	工程	作業内容	ポイント																																				
1	下地処理 	適用下地 ポリプロピレン(PP)、ABS等 自動車未塗装樹脂バンパーに適用 ※ 深い傷や損傷部位がある場合は、通常の バンパー補修工程に基づき補修を行う	<ul style="list-style-type: none"> ◆ PP、ABS以外の樹脂に ついては必ず事前に密着を 確認すること ◆ PS、PE樹脂には塗装不可 ◆ パテ、樹脂部品の最終研磨 P320～P400 																																				
2	脱脂作業 	溶剤系脱脂剤 ワックスオフライ特	<ul style="list-style-type: none"> ◆ ワックスオフライ特で油分・粉塵をきれい に除去する 																																				
3	プライマー塗装 	下塗り塗装(1.3mmスプレーガン) アンダープライマーエコ(既調合) (ABSには塗装不要)	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 塗装箇所全体に薄く連続した膜に なるように塗装(塗装回数2回) ◆ セッティング23°C × 12分以上、7日以内 																																				
4	調合 	<table border="1"> <tr> <td>塗料調合(ブラック系)</td> <td>重量比</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ビーストブラック</td> <td>主剤</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>ビースト</td> <td>硬化剤</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>ウレタンエコブレンダー(20、30)</td> <td></td> <td>0～10%</td> </tr> </table> <p>※ブラック主剤には標準型と可使時間の長いS型があります。</p> <table border="1"> <tr> <td>塗料調合(任意の色相)</td> <td>重量比</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ビースト調色用クリヤー</td> <td>主剤</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>調色塗料、原色(※下記参照)</td> <td></td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>ビースト</td> <td>硬化剤</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>ウレタンエコブレンダー(20、30)</td> <td></td> <td>0～10%</td> </tr> </table> <p>※調色クリヤー主剤にはS型は設定しておりません。</p>	塗料調合(ブラック系)	重量比		ビーストブラック	主剤	100	ビースト	硬化剤	25	ウレタンエコブレンダー(20、30)		0～10%	塗料調合(任意の色相)	重量比		ビースト調色用クリヤー	主剤	80	調色塗料、原色(※下記参照)		100	ビースト	硬化剤	25	ウレタンエコブレンダー(20、30)		0～10%	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 主剤、硬化剤を重量比にて計量し、 充分に攪拌する ◆ 調色する場合は調色用原色(※下記 参照)を主剤に対し25%以内混合 ◆ 気温、塗装肌に応じて、ウレタンエコブレン ダーの番手、希釈量を選定する ◆ <table border="1"> <tr> <td>可使時間</td> <td>23°C</td> <td>33°C</td> </tr> <tr> <td>標準型</td> <td>30分</td> <td>15分</td> </tr> <tr> <td>S型</td> <td>—</td> <td>40分</td> </tr> </table> ◆ 可使時間以内に塗装とスプレーガンの 洗浄を完了してください 	可使時間	23°C	33°C	標準型	30分	15分	S型	—	40分
塗料調合(ブラック系)	重量比																																						
ビーストブラック	主剤	100																																					
ビースト	硬化剤	25																																					
ウレタンエコブレンダー(20、30)		0～10%																																					
塗料調合(任意の色相)	重量比																																						
ビースト調色用クリヤー	主剤	80																																					
調色塗料、原色(※下記参照)		100																																					
ビースト	硬化剤	25																																					
ウレタンエコブレンダー(20、30)		0～10%																																					
可使時間	23°C	33°C																																					
標準型	30分	15分																																					
S型	—	40分																																					
5	上塗り塗装 	<p>塗装 ※スプレーガン設定は下記表参照 塗装回数 2～3回</p> <p>①1コート目、ガン距離を近付け、ウェット塗装で 下地を塗りつぶす ②2コート目、ガン距離を遠ざけ、シボ模様を 作製する ③3コート目、必要に応じてシボ模様を整える</p> <p>※コート間インターバルは10～20分以上</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 事前にテストピースを塗装し 肌や粒の大きさを確認する ◆ 塗装間隔は6時間(23°C)以上あ けないこと。6時間(23°C)以上経 過する場合は、表面を足付け研磨 してから塗装すること(P320～ P800) ◆ 塗膜表面の粒の大きさはガン距 離、エア圧、吐出量、塗装回数で 調整する 																																				
6	乾燥 	<p>指触乾燥 23°C × 30分以上(標準型) 33°C × 20分以上(S型)</p> <p>完全硬化 7日間以上</p> <p>強制乾燥 60°C × 30分以上かつ20°C × 24時間以上</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 塗装後3日間は雨や水を避けること ◆ 軽負荷の場合、乾燥時間を3日間 以上置くこと 																																				

※調色用原色: ハイアートCBエコ ソリッド原色、ハイアートCBエコ フラットベース、マルチカラー、
ハイアートNext CL原色、マルチフラットベースエコ

スプレーガン設定

ガン種別	エア圧	吐出量	パターン調整	ガン距離	パターン重ね
ビーストスプレーガン(口径3.0mm)	0.2MPa	2～3回転開き			
ビーストスプレーガン 37 MAGNUM(口径3.7mm)	0.3MPa	1.5～2回転開き	全開	20～60cm	2/4 - 3/4