

マイルドサビン 施工仕様書

材 質 名 : 弱溶剤系1液型エポキシ樹脂下塗材

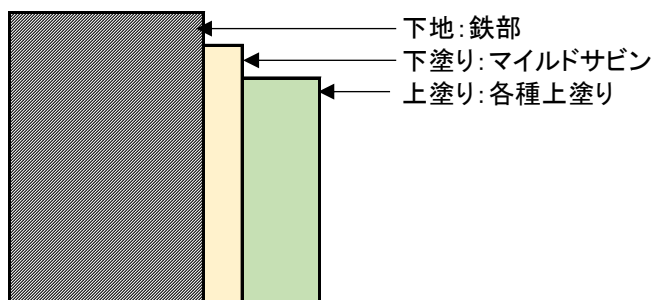
工 法 : マイルドサビン(1回塗り)

用 途 : 鉄構造物の塗替え

1. 概要

マイルドサビンは弱溶剤系の防錆プライマーです。旧塗膜を侵す心配がなく、また1液型のため作業性の面でも優れています。

2. 塗装工程図



3. 施工仕様(既設鉄部の場合)

工程	使用材料	調合比 (重量比)	希釈率 (%)	塗布量 (kg/m ²)	塗装方法	塗装間隔 (23℃)
下地 処理	【既設の場合】 - 塗膜劣化部、発錆部は電動工具やサンドペーパー等で2種ケレン程度(SiS-St3)まで下地処理をしてください。 - 活膜は目荒しの後、油分や水分を除去し、塗装時は清浄な下地面としてください。 - 施工前はゴミ・塵・埃などを除去し、清浄な下地面としてください。					
下塗り	マイルドサビン	1液型	専用シンナー(※) 0 ~ 5	0.12 ~ 0.16	ローラー エアレス等	3~72時間
上塗り	使用用途に適応した上塗りを選定してください。					

※ 塗布量は下地の吸込み度合いや状況によって多少の増減があります。

※ 希釈には塗料用ASシンナーまたは塗料用AWシンナーをご使用ください。

4. 材料荷姿

材料名	容量	標準塗り平米(m ²)/缶(セット)
マイルドサビン	16kg	100~133(1回塗り)
塗料用ASシンナー	16L	—
塗料用AWシンナー	16L	—

5. 注意事項

- 気温5℃以下、相対湿度85%以上、降雨、降雪、結露が予測される場合には施工を避けてください。また気象変化により、施工時、施工後に降雨が生じた場合は、塗装面に雨がかからないよう対策をしてください。
- 材料は使用前に均一な状態になるように十分に攪拌してください。
- 希釈される場合には専用希釈剤にて指定範囲内で行ってください。
- 材料の保管・取り扱い、消防法・労働安全衛生法等に基づき管理を行ってください。
- 材料に関する詳細情報につきましては、製品カタログ・SDS(安全データシート)をご参照ください。