

水性2液特殊エポキシ塗料

## ポセイドン5000 水性プライマー

有機則フリー 特化則フリー PRTR法対応

- 1 系統 水性2液型特殊エポキシ塗料
- 2 特徴
- 1) 各種金属に対して優れた密着性を発揮します。
  - 2) ポセイドン5000で着色することが可能(最大内割5%)であり、上塗り塗装時の隠蔽性に優れています。
  - 3) 環境対応の水性塗料であり、有機則、特化則、PRTR法に該当しません。
  - 4) ポセイドン5000シリーズを使うことで下塗りから上塗りまでオール水性化が可能です。
- 3 用途 産業機械・各種金属製品の塗装における下塗り
- 4 適用金属 冷間圧延鋼板(SPCC-SB、SPCC-SD)、黒皮鋼板、ボンデ鋼板、アルミ(A1050P、A5052P)、ステンレス(SUS304、SUS430)
- 5 適用上塗り ポセイドン5000

## 6 塗料性状

| 項目       | 主剤        | 硬化剤      |
|----------|-----------|----------|
| 容姿       | 2液型(10:1) |          |
| 色相       | ライトグレー    | 無色透明     |
| 密度       | 1.18      | 1.12     |
| 粘度       | 58KU      | 60KU     |
| 不揮発分     | 41.2%     | 85.1%    |
| 消防法区分    | 非危険物      | 第四類第二石油類 |
| 有機溶剤予防規則 | 該当なし      | 該当なし     |
| 劇物表示     | 該当なし      | 該当なし     |

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

## 7 塗装基準

| 塗色       | 内容  |
|----------|---|
| 下地処理     | 基材表面の油分、汚れ、埃等を除去し、乾燥した清浄な面とする。<br>鉄面の赤錆、黒皮はブラスト等により完全に除去してください。 |
| 塗装方法     | エアスプレー  |
| 配合比      | 主剤:硬化剤=10:1   |
| 希釈剤      | ポセイドン5000 希釈剤   |
| 希釈率(%)   | 0~10  |
| 標準膜厚(μm) | 30~40   |
| ポットライフ   | 1時間(23℃)  |

注) 塗布量は実績値に基づき算出しています。

## 8 乾燥時間

|      |      |                 |
|------|------|-----------------|
| 乾燥時間 | 指触乾燥 | 12分(23℃ 湿度50%)  |
|      | 指圧乾燥 | 3時間(23℃ 湿度50%)  |
|      | 完全硬化 | 7日以上(23℃ 湿度50%) |

## 9 標準塗装仕様

| 工程   | 材料   | 配合比            | 希釈率(%)                   | 塗布量(g/m <sup>2</sup> ) | 塗装方法   | 乾燥時間(23℃)                   |
|------|--|----------------|--------------------------|------------------------|--------|-----------------------------|
| 下地処理 | アクアシャイン水性クリーナーにより、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。 |                |                          |                        |        |                             |
| 下塗り  | ポセイドン5000<br>水性プライマー                       | 主剤:硬化剤<br>10:1 | 0 ~ 10<br>ポセイドン5000 希釈剤  | 100 ~ 150              | エアスプレー | 3~24時間                      |
| 上塗り  | ポセイドン5000                                  | 主剤:硬化剤<br>5:1  | 10 ~ 15<br>ポセイドン5000 希釈剤 | 100 ~ 150              | エアスプレー | 72時間以上<br>(強制乾燥)<br>60℃×2時間 |

※ポセイドン5000を塗装する際は、ウェット・オン・ウェットでの塗装を推奨します。

※硬化剤は下塗り、上塗りの専用硬化剤をご使用ください。

水性2液特殊エポキシ塗料

## ポセイドン5000 水性プライマー

## 10 塗膜性能

| 試験項目   |          | 試験結果 | 試験条件  |               |
|--------|----------|------|---|---------------|
| 塗膜の外観  |          | 異常なし | 目視評価  | JIS K5600-4-3 |
| 鉛筆硬度   |          | HB   | 鉛筆硬度試験                                      | JIS K5600-5-4 |
| 鏡面光沢度  |          | 85   | 60度   | JIS K5600-4-7 |
| 耐衝撃性   |          | 異常なし | (デュポン式) 300g×30cm                           | JIS K5600-5-3 |
| 耐屈曲性   |          | 異常なし | φ3mm、180°折り曲げ                               | JIS K5600-5-1 |
| 耐水性    |          | 異常なし | 40°C×72時間                                   | JIS K5600-6-2 |
| 耐湿性    |          | 異常なし | 50°C×96%RH×72時間                             | JIS K5600-7-2 |
| 耐塩水噴霧性 |          | 異常なし | 240時間                                       | JIS K5600-7-1 |
| 耐溶剤性   | 酢酸ブチル    | 異常無し | 滴下後、常温で乾燥させ揮発後に確認                           | -             |
|        | キシレン     | 異常無し |   |               |
|        | アセトン     | 異常無し |   |               |
|        | ラッカーシンナー | 異常無し |   |               |
| 耐酸性    |          | 異常なし | 5%-H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ×24時間スポット | JIS K5600-6-1 |
| 耐アルカリ性 |          | 異常なし | 5%-NaOH×24時間スポット                            | JIS K5600-6-1 |

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。

素材:SPCC

下塗り

上塗り

ポセイドン5000 水性プライマー 塗料:ポセイドン5000ホワイト

膜厚:35μm

膜厚:35μm

※スプレーガンPAC530-9 口径:Φ1.3 エアー圧:0.12MPa 吐出量:最大 パターン開き:3.5

## 11 荷姿

| 製品名                   | 荷姿          |
|-----------------------|-------------|
| ポセイドン5000 水性プライマー 主剤  | 15kg, 3.5kg |
| ポセイドン5000 水性プライマー 硬化剤 | 1.5kg, 350g |
| ポセイドン5000 希釈剤         | 3.5L        |

## 12 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) 気温5°C以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 3) 保管は、直射日光の当たらない冷暗所(0°C~40°C)にて保管してください。
- 4) 希釈する際は、専用希釈剤(ポセイドン5000 希釈剤)を使用して指定範囲内で行ってください。
- 5) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全にアクアシャイン水性クリーナーで除去してください。  
錆が発生しやすい基材に関してはアクアシャイン水性クリーナーを使用せずにワックスオフライトをご使用ください。
- 6) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 7) 1度の厚塗りは泡の発生や乾燥が遅くなります。指定塗布量を守ってください。
- 8) 取り扱い中は皮膚に触れないようにし、保護具を着用してください。また、塗装中・養生中は換気をよくしてください。
- 9) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 10) 材料に関する詳細情報につきましては、製品カタログ・SDS(安全データシート)をご参照ください。