

NEW



特化則対応

# Styrene Free Putty 3

スチレンフリーパテ3

結晶質シリカ規制対象除外品

※2023年4月改定 労働安全衛生法に対応!



Isamu

## スチレンフリーパテ3の特長




- 結晶質シリカ規制対象除外品  
(※2023年4月改定 労働安全衛生法に対応)
- 特化則対応・有機則フリー
- PRTR 法届出対象外
- REACH 規制対応
- RoHS 指令対応

## 優れた作業性

1. 即乾燥と速乾性
2. 付けやすく伸びやすい
3. 研ぎやすい
4. 旧塗膜に優しく収縮しにくい

## ラインナップ

80	120	180
タイプ：標準型、S型	タイプ：標準型、S型	タイプ：標準型、S型
容量：2kg	容量：2kg	容量：2kg
		
適正膜厚 10mm 以下	適正膜厚 5mm 以下	適正膜厚 2mm 以下

BUMPER	FIBER	スチレンフリーパテ 共通希釈剤
タイプ：標準型	タイプ：標準型、S型	希釈剤
容量：1kg	容量：2kg	容量：400ml
		
適正膜厚 4mm 以下	適正膜厚 30mm 以下	添加量上限 3%

## 使用方法



**100 : 2~3** パテ主剤100に対して  
ペーストを2~3%混合

スチレンフリーパテ3 パステルペースト  
Plus 各種



**可使時間・研磨可能時間**

(80・120・180・ファイバー)

ペースト	温度	主剤	ペースト量	可使時間	研磨可能時間
パステルペースト Plus (エロー/ブラウン)	10℃	標準型	3%	18~22分	100分以上
			2%	7~9分	50分以上
	3%		4~6分	30分以上	
	20℃	S型	2%	6~8分	50分以上
			2%	5~7分	40分以上
	35℃		各種	2~3%	—

## 作業工程

下地処理	P60~P120 ペーパーで足付け研磨後、 ワックスオフライトで脱脂
プライマー塗装	亜鉛プライマー 2 : 1 ※
乾燥	60℃×5分または20℃×20分
パテ塗布	ヘラで数回に分けて塗布
乾燥	60℃×5分または20℃×50分以上
研磨	P80~P320 ペーパーでパテ研磨
ブラサフ塗装	各種ブラサフ塗装工程に準ずる
上塗り塗装	各種ベースコート/クリアーコート 塗装仕様に準ずる

※輸入車及び亜鉛目付量の多い国産車や、亜鉛メッキ層剥離部の防錆のためなど、必要に応じて塗装してください。

## 注意事項

- スチレンフリーパテ3バンパーの可使時間・研磨可能時間・作業工程は別途、塗装仕様書をご参照ください。
- ご使用前には主剤を均一になるまでよく攪拌してください。
- 主剤 100 に対して、ペースト 2~3% の割合で均一な色になるまで練り合わせてご使用ください。
- 主剤 (本品) およびペーストの有効期限は、製造後 20℃で 6 ヶ月です。必ず有効期限内にご使用ください。
- 加熱乾燥は 60℃以下としてください。塗膜が軟化する可能性があります。
- 加熱乾燥後は、必ずエアブロー等で表面を冷却させてから研磨作業を行ってください。
- ご使用後は必ず容器のフタを閉めてください。
- ◎ 作業中は適切な保護具を必ず着用してください。

## 使用にあたってのご注意

### A. 作業上の注意

1. 塗料、ミストを皮膚や粘膜に付着させない
  - 作業着、手袋、帽子などで皮膚などに直接付着しないよう保護してください。
  - 保護めがねを必ずかけてください。目に飛沫が入った時は、すぐに大量の水で洗い流してただちに専門医の手当を受けてください。
2. 皮膚に触れた場合の炎症
  - 塗料、ミストが直接皮膚に触れると、赤くはれるなどの炎症を起こす場合があります。

### 3. 一度中毒症状になると再発しやすい

- 一度中毒症状を起こしたりすると、過敏になり再発しやすくなる傾向にあるので注意してください。
- 気管支炎になりやすいなど、呼吸器系が敏感な人や、既往症のある人、皮膚カブレの出やすい人、アレルギー質の人は、作業に従事しないでください。

### B. 取り扱いに際して

- 硬化剤：燃えやすいペースト状固体で、有機溶剤中毒の恐れがありますので、使用時間以外は必ずフタを閉めてください。

※ご使用に際しては、必ず別途塗装仕様書や SDS 等をご確認ください。

※2023年5月時点の情報です。カタログに記載の内容は、予告なく変更する場合がございます。予めご了承ください。

彩で未来を創る



イサム塗料株式会社



東京支店 TEL 048-444-0136  
名古屋支店 TEL 052-502-0136  
大阪支店 TEL 06-6308-1363  
福岡支店 TEL 092-6111-1360

仙台出張所 TEL 022-206-6136  
滋賀工場 TEL 077-562-1360  
札幌駐在所 TEL 011-823-1360  
広島駐在所 TEL 082-291-1234