

ルミナスクリヤー

初版：2023/2/3

改訂：2026/8/31

PPバンパー仕様

Plastic Application (For PP Bumper)

No	工程	作業内容	ポイント
1	カラーベース塗装 	カラーベースの塗装は各種塗装仕様に準ずる	
2	セッティング 	セッティングは各種カラーベースの塗装仕様に準じ、十分に取ること	
3	調合 	塗料調合 重量比 ルミナスクリヤー 100 ルミナスクリヤー ハードナー 50 マルチソフトナー 5 ウレタンエコブレンダー 10～25%	
4	塗装 	クリヤー塗装 塗装回数 2回	◆ コート間セッティングタイムは十分に取ること ◆ 推奨膜厚：40～50μm/DRY ◆ 10～15%希釈の場合はセンターカップスプレーガン推奨
5	セッティング 	23℃×10分	
6	乾燥 	60℃×30分以上	◆ 加熱乾燥を推奨
7	ホリッシング 	各種ホリッシングシステムに準ずる	◆ MIRKAホリッシングシステムを推奨

スプレーガン設定 (SATA jet X5500の場合)

口径	エア圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
1.2～1.4mm	0.18～0.22MPa	1.8～2.5回転	10～20cm	3/4 - 4/5

(PAC530-9ガンの場合)

口径	エア圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
1.3mm	0.18～0.22MPa	9～11目盛り	10～20cm	3/4 - 4/5

