

TECHNICAL INFORMATION



初版: 2022/11/21
改訂: 2025/11/27

ベッドライナー ビースト/ビースト 調色用クリヤー

標準仕様

Standard Application

No.	工程	作業内容	ポイント
1	下地処理 	適用下地 ①自動車鋼板、ボンデ鋼板、冷延鋼板(SPCC-SB) ②自動車アルミパネル、クロームメッキ部品 ③ポリプロピレン(PP) ④ABS、AES、ポリカーボネート(PC)、アクリル、ノリル、PA+PPE、FRP(グラス、カーボン)、パテ、ゲルコート、2液ウレタン塗膜、新車塗膜、電着塗膜	◆ 塗装面の汚れ、錆を除去し、不陸等は調整し、パテまで仕上げる。ゲルコート、FRPの塗装面に巣穴がある場合、パテのシゴキ付けにて埋める ◆ 被塗物表面を均一に足付けする(DRY P120~P400)
2	脱脂作業 	溶剤系脱脂剤 ワックスオフライト	◆ ワックスオフライトで油分・粉塵をきれいに除去する
3	プライマー塗装 	塗装 亜鉛プライマー2:1(2液エポキシシラン系) (上記②アルミパネル、クロームメッキの場合) アンダープライマーエコ(1液既調合) (上記③PPおよび、足付け不十分塗膜の場合)	◆ 各プライマー製品の仕様参照 ◆ 適用下地①④の部材で足付け研磨すればプライマー不要
4	上塗り調合 	塗料調合	

※調色用原色: ハイアートCBエコ ソリッド原色、ハイアートCBエコ フラットベース、マルチカラー、
ハイアートNext CL原色、マルチフラットベースエコ

スプレーガン設定 ※塗装表面の粒を、より小さくするにはビーストスプレーガンをご使用ください

ガン種別	エア圧	吐出量	パターン調整	ガン距離	パターン重ね
ボディアnderシュツツガン(A-205K)	0.2~0.3MPa	0.5~2.0回転開き	-	50~100cm	2/4~3/4
ボディアnderシュツツガン2	0.2~0.3MPa	2.0~5.5回転開き	-	50~100cm	2/4~3/4
ビーストスプレーガン(口径3.0mm)	0.1~0.2MPa	3.0~4.5回転開き	1/2~全開	20~60cm	2/4~3/4
ビーストスプレーガン 37MAGNUM(口径3.7mm)	0.1~0.3MPa	1.5~5.0回転開き	1/4~全開	20~60cm	2/4~3/4