

ベッドライナー ビースト ブラック

標準仕様(シュツツガン塗装)

Standard (Schutz Gun) Application

No.	工程	作業内容	ポイント									
1	下地処理 	適用下地 自動車塗膜、電着鋼板、冷延鋼板(SPCC-SB) ホンテ鋼板、自動車鋼板、自動車アルミ鋼板、 ポロプロピレン(PP) 等 足付け研磨 DRY P80~360	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 塗装面の汚れ、錆を除去し、不陸等は調整する ◆ 強度の防錆を必要とする場合は別途処理が必要 (成分中に防錆剤は非含有の為) ◆ 被塗物表面を均一に足付けする 									
2	脱脂作業 	溶剤系脱脂剤 ワックスオフライト	<ul style="list-style-type: none"> ◆ ワックスオフライトで油分・粉塵をきれいに除去する 									
3	プライマー塗装 	塗装 ウルトラサフFinePlus、 EDシーラーPlus等の2液プラサフ アンダープライマー-エコ ※旧塗膜がある場合は省略可能	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 電着鋼板、冷延鋼板(SPCC-SB) ホンテ鋼板、自動車鋼板、自動車アルミ鋼板等の素地はウルトラサフFine Plus又はEDシーラーPlus等の2液プラサフを塗布すること ◆ PP素地や密着力向上には、アンダープライマー-エコを塗布すること 									
4	調査 	塗料調合 ベッドライナービーストブラック 主剤 100 ベッドライナービースト 硬化剤 25 重量比 色相:ブラック ブラック主剤には標準型と可使用時間の長いS型がある	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 主剤容器に硬化剤全量を投入し、蓋をしっかり閉めた後、上下に振って、充分に攪拌する ◆ <table border="1"> <tr> <td>可使用時間</td> <td>23°C</td> <td>33°C</td> </tr> <tr> <td>標準型</td> <td>30分</td> <td>15分</td> </tr> <tr> <td>S型</td> <td>—</td> <td>40分</td> </tr> </table> 	可使用時間	23°C	33°C	標準型	30分	15分	S型	—	40分
可使用時間	23°C	33°C										
標準型	30分	15分										
S型	—	40分										
5	上塗り塗装 	塗装 塗装回数 2~4回 推奨スプレーガン ホテイアンダーシュツツガン A-205K ガン距離 50cm~100cm エア-圧 0.2MPa程度 吐出量 0.5~1.0回転 ※隠蔽や塗装回数軽減には、同色のウレタン塗料(ハイアートCBI)を下塗り塗装すること(推奨)	<ul style="list-style-type: none"> ◆ コート間セッティングタイムは十分にとること ◆ 塗膜表面の粒の大きさはガン距離、エア-圧、吐出量、塗装回数で調整する ◆ 塗装間隔は6時間(23°C)以上あけないこと。6時間以上経過する場合は表面を足付けしてから塗装すること。(P320~P800) 									
6	乾燥 	指触乾燥 23°C×30分以上(標準型) 33°C×20分以上(S型) 完全硬化 7日間以上 強制乾燥 60°C×30分以上かつ23°C×24時間以上	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 塗装後3日間は雨や水を避けること ◆ 軽負荷の場合、乾燥時間を3日間以上置く事 									

スプレーガン設定 ※塗装表面の粒を、より小さくするにはビーストスプレーガンをご使用ください

ガン種別	エア-圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
ホテイアンダーシュツツガン(A-205K)	0.2MPa	全閉から0.5-1.0回転	50~100cm	2/4 - 3/4
ホテイアンダーシュツツガン2	0.2MPa	全閉から3.0-4.0回転	50~100cm	2/4 - 3/4
ビーストスプレーガン	0.1-0.2MPa	全閉から3.0-4.0回転	20~60cm	2/4 - 3/4