

光硬化型パテ

LIGHT UP Plus

ライトアップ Plus



Isamu



ライトアップ Plus
製品マニュアル動画



特長 Characteristics

- 専用の照射機で光を照射して硬化する、超速乾型の光硬化型パテです。
- パテ・オン・パテ（厚盛）が可能で成型が容易です。
- ハンドリング性と研磨性は2液型パテと同等以上で、パテ塗布工程で面を出すことにより、研磨作業時間の短縮が可能です。
- 特定化学物質障害予防規則対象外、PRTR 法届出対象外、消防法指定可燃物です。（2025年1月現在）
- 結晶質シリカ規制対象除外品です。（2024年7月以降製造分から）

荷姿 Packing



ライトアップ Plus : 1 kg

ライトアップ Plus が目指す作業

従来のパテ作業（ビルドサンディング工法）



1回で基準面より高く盛り、削っていく工法。
常温・加熱乾燥後に研磨、研ぎ量が増え時間がかかる。

作業時間：60～120分程度

ライトアップ Plus の考え方（パテ・オン・パテ工法）



パテ付けと同時に面出しを行う工法。
研ぎ時間が圧倒的に少なくなる。

作業時間：15～60分程度

使用方法 How to Use



下地処理： P120 ペーパーで足付けし、脱脂する
※輸入車亜鉛メッキ鋼板等、パテが密着しにくい素材には適応したプライマーを塗布してください。



パテ塗布： しごき付けの後、必要な膜厚までパテ付けし、スケール等で面を出す
※最大硬化膜厚：5mm



乾燥： 専用照射機にて光を照射する

硬化	ボタン	パテ膜厚	照射時間
初期	I (紫の光)	1mm 以下(100 μm以下)	まんべんなく 約 30 秒以上
		3mm 以下(100 μm以下)	まんべんなく 約 40 秒以上
	5mm 以下	集中照射 約 30 秒以上	
仕上げ	II (黄白い光)	共通	まんべんなく 数秒

※気温 10℃以下の場合はそれぞれ +10 秒照射してください。
※照射距離：1cm 以下

専用照射機 UXH-10



- 光源：LED
- 波長の切り替えが可能
- AC アダプター、リチウムイオンバッテリーのどちらでも使用可能

I ボタン：長波長（紫の光）を照射し、パテを初期硬化させる

II ボタン：短波長（黄白い光）を照射し、硬化の仕上げを行う



※使用時は必ず専用ゴーグルを着用してください。
※使用に関しては照射機の説明書をご確認ください。

使用にあたってのご注意

■作業場の注意点

- 1. 塗料・ミストを皮膚や粘膜に付着させない**
●作業着・手袋・マスクを装着し、皮膚や粘膜を保護してください。
●保護メガネを必ずかけてください。眼に飛沫が入った時は、すぐに大量の水で洗い流し、ただちに専門医の手当てを受けてください。
- 2. 皮膚に触れた場合の炎症**
塗料・ミストが直接皮膚に触れると、赤くはれるなどの炎症を起こす場合があります。
- 3. 一度中毒症状になると再発しやすい**
一度中毒・炎症を起こしたりすると、過敏になり再発しやすくなる傾向があるので注意してください。気管支炎になりやすいなど呼吸器系が敏感な人や、既往症のある人、皮膚カブレの出やすい人、アレルギー質の人は、作業には従事しないでください。

■取り扱い上の注意点

- 火気や直射日光の当たらない冷暗所に保管してください。
- 使用前に必ず攪拌してください。
- 直射日光の下での作業は控えてください。
- パテを取り出したらすぐにフタをしてください。開けたまま作業を行うと紫外線等により硬化が進みます。
- パテの付いたヘラを缶のフチで拭かないでください。完全密閉せず紫外線等が入射する恐れがあります。

※取り扱いに関しては安全データシート（SDS）に従ってください。

※カタログ記載の内容は、2025年1月現在の情報です。カタログの内容は予告なしに変更となる場合がございます。予めご了承ください。

彩で未来を創る



イサム塗料株式会社



東京支店 TEL 048-444-0136
名古屋支店 TEL 052-502-0136
大阪支店 TEL 06-6308-1363
福岡支店 TEL 092-611-1360

仙台出張所 TEL 022-206-6136
滋賀工場 TEL 077-562-1360
札幌駐在所 TEL 011-823-1360
広島駐在所 TEL 082-291-1234