

特化則対応

PRTR法対応

環境対応型1液焼付ウレタン塗料



Fine Bake

ファインベーク

最高級の焼付塗装をご提案！すべてが1ランク上のQuality！！

1液で2液ウレタン同等の塗膜性能
低温焼付で省エネ化を実現
優れた光沢・耐候性・耐薬品性
環境対応型で安心のCBエコブランド

Isamu

Fine Bakeの特長

- 特化則、PRTR法^{*}に対応した環境対応型1液焼付ウレタン塗料です。（※一部調色品を除く）
- 1液型塗料でありながら、2液型ウレタン塗料同等の塗膜性能を有しています。
- 優れた隠ぺい性と塗装作業性に加え、耐候性にも優れているので屋外で使用する被塗物へも塗装可能です。
- 低温焼付塗料のため、省エネ化を図ると同時に熱による変色が少ない塗料です。
- 40色以上の原色設定により、幅広い調色対応が可能です。（ソリッド色のみ）
- ホルムアルデヒド放散量F★★★★相当の塗膜を形成します。

乾燥性

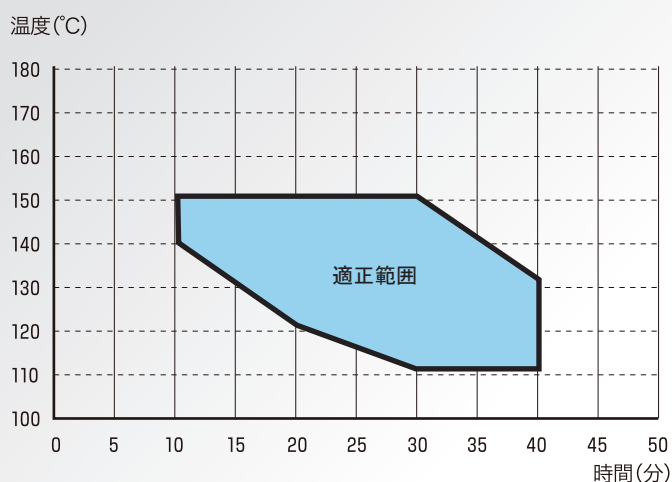
焼付温度と乾燥時間の比較

- ・ 110℃ × 30分
- ・ 120℃ × 20分
- ・ 130℃ × 15分
- ・ 140℃ × 10分
- ・ 150℃ × 10分

注)

- ① 焼付温度は素材の到達温度であり、乾燥時間は物温が焼付温度に到達してからのキープ時間となります。
- ② 焼付温度と乾燥時間は右図の適正範囲内（青色部分）を守ってください。
- ③ 塗装後に高荷重が掛かる場合には、140℃以上の焼付を推奨します。

焼付温度と時間の関係

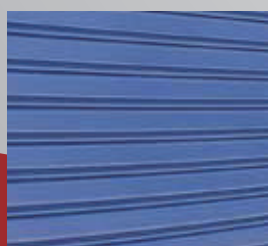
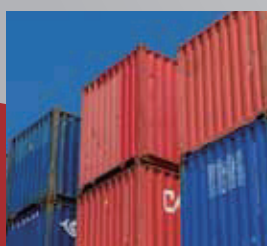


推奨下塗

ハイアートCBエコ 1液エポプライマー

用途

産業機械・工作機械、電気機器、ポンプ、配電盤、農機具、各種金属製品等



標準塗装仕様

工 程	材 料	配合比	希釈率（％）	塗布量（g/㎡）	塗装方法	乾燥時間
下地処理	シンナー、ワックスオフライト等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。					
下塗り	素材、用途に適応した下塗りを選定する。（推奨：ハイアートCBエコ 1液エポプライマー）					
上塗り	ハイアートCBエコ Fine Bake	1液型	20～40 ハイアート CBエコシンナー	120～170	エアスプレー 静電塗装等	（セッティング時間） 23℃×10分 乾燥性データ参照

注）乾燥時間は素材の物温が焼付温度に到達してからのキープ時間となります。

荷姿

製 品 名	荷 姿
ハイアートCBエコ Fine Bake（調色品）	16kg、3.5kg
ハイアートCBエコ シンナー（5、10、20、30、40、50）、リターダー	16L、3.785L、3.5L（リターダーのみ）



塗料性状

項 目	内 容
容 姿	1液型
荷 姿	16kg、3.5kg
色 相	各色（ソリッド色のみ）
密 度	1.18（ホホワイト）
粘 度	65KU（ホホワイト）
不 揮 発 分	59.0％（ホホワイト）
引 火 点	23.0℃（ホホワイト）
消 防 法 区 分	第4類第2石油類危険等級Ⅲ
有機溶剤中毒予防規則	第2種有機溶剤等
特定化学物質障害予防規則	該当せず
P R T R 法	該当せず（一部の調色品を除く）
劇 物 表 示	該当せず
ホルムアルデヒド放散量	0.12mg/L以下（F★★★★相当）JIS K 5601-4-1

注）上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。
法令対応状況は2025年8月時点のものです。

塗装基準

項 目		内 容
下 地 処 理		基材表面の油分、汚れ、埃等を除去し、乾燥した清浄な面とする。
塗 装 方 法		エアスプレー、静電塗装等
配 合 比		1液型
希 釈 剤		ハイアートCBエコシンナー
希 釈 率 (%)		20～40
塗 布 量 (g/m ²)		120～170
標準膜厚 (μm)		20～40
乾燥時間	指触乾燥	10分 (23℃)
	硬化乾燥	乾燥性データ参照

※乾燥時間は素材の物温が焼付温度に到達してからのキープ時間となります。

注）塗布量は実績値に基づき算出しています。

塗膜性能

項 目		結 果	試 験 条 件
塗 膜 の 外 観		異常なし	JIS K5600-1-1（目視評価）
鉛 筆 硬 度		H	JIS K5600-5-4（鉛筆硬度）
鏡面光沢度：60度		90	JIS K5600-4-7
付 着 性		分類1以下	JIS K5600-5-6（1mm）
耐 衝 撃 性		異常なし	JIS K5600-5-3（デュポン式 300g×30cm）
耐 屈 曲 性		異常なし	JIS K5600-5-1（直径10mmφ折り曲げ）
耐 湿 性	50℃×98%RH以上×240時間	異常なし	JIS K5600-7-2
耐塩水噴霧性	クロスカット有り（5%-NaCl）	カット部膨れ：1.0mm以下	JIS K5600-7-1 (35℃×180時間) JIS K5600-8-3
	クロスカット無し（5%-NaCl）	異常なし（RiO）	
耐アルカリ性	5%-NaOH	異常なし	JIS K5600-6-1（23℃スポット×72時間）
耐 酸 性	5%-H ₂ SO ₄	異常なし	JIS K5600-6-1（23℃スポット×72時間）
促進耐候性	2000時間	異常なし	JIS K5600-7-7（光沢保持率90%以上）

試験素材：冷間圧延鋼板（SPCC-SB）

下塗り塗料：ハイアートCBエコ1液エポプライマー（25～30μm）

上塗り塗料：ハイアートCBエコ Fine Bake ホワイト（25～30μm）

注 意 事 項

■ 使用上の注意点

- 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 被塗面の異物（研磨材、ダスト、油分、水分）は塗装前に完全に除去してください。
- 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケる事が無いように均一に塗装してください。
- 気温 5℃以下、湿度 85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 仕上がり肌、光沢は塗装環境で異なるため事前に確認してください。
- 塗装中、養生中は換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- オーバーベークした場合、変色や塗膜物性の低下を引き起こします。焼付不足の場合、反応が進まず、塗膜性能を十分に発揮できません。
- 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を依頼してください。
- その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細は SDS（製品データシート）を参照してください。

■ 作業上の注意点

1. 塗料・スプレーミストを皮ふや粘膜に付着させない

- 作業着・手袋・フード付帽子などで、皮ふなどに直接付着しないように保護してください。
- 保護メガネを必ずかけてください。目に飛沫が入った時は、すぐに大量の水で洗い流し、ただちに専門医の手当てを受けてください。

2. スプレーミストを吸い込まない

塗装の際、国家検定に合格した防毒マスク・送気マスクを必ず着用してください。

※カタログ記載の内容は、2025 年 8 月現在の情報です。カタログの内容は予告なしに変更となる場合がございます。予めご了承ください。

彩で未来を創る



イサム塗料株式会社



東京支店 TEL 048-444-0136
名古屋支店 TEL 052-502-0136
大阪支店 TEL 06-6308-1363
福岡支店 TEL 092-611-1360

仙台出張所 TEL 022-206-6136
滋賀工場 TEL 077-562-1360
札幌駐在所 TEL 011-823-1360
広島駐在所 TEL 082-291-1234

ハイアートCBエコ Fine Bake 第二版

カタログ No.BA013-25-09

5-17P