

ハイアートCBエコ

- 1 系統
- 溶剤2液型ウレタン樹脂上塗り塗料
- 2 特徴
- 1) 隠蔽性に優れたウレタン樹脂塗料です。

2) 調色性・乾燥性に優れているため塗装作業性に優れています。

3) 日本鉄道車両機械技術協会の材料燃焼試験にて「不燃性」の認定を受けています。

4) 特化則・PRTR法の法規制適用外となります。(一部対象となる原色・調色品があります)

5) ハードナーを変えることで4:1仕様、10:1仕様にも対応可能です。
- 3 用途
- 大型車両、建設機械、産業機械、各種金属製品等(屋内塗装向け)
- 4 適用下塗
- ハイアートCBエコ 1液エポプライマー

ハイアートCBエコ 1液密着シーラー

ハイアートCBエコ 5:1ブラサフ

5 塗料性状

項 目	主 剤	硬化剤(5:1ハードナー)
容姿	2液(5:1)	
荷姿	16kg, 3.5L, 0.9kg	3.2kg, 0.7kg
色相	各色	無色透明
密度	1.19(ホワイト)	1.03
粘度	63KU(ホワイト)	13秒(フローカップ5mm)
不揮発分	57.0%(ホワイト)	59.5%
引火点	24.0℃(ホワイト)	28.5℃
消防法区分	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤含有	第2種有機溶剤含有
劇物表示	該当なし	該当なし

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

6 原色一覧

ホワイト	HGホワイト	オパールホワイト	フラットホワイト	遮熱ホワイト	ブラック
フラットブラック	チンチングブラック	ディープブラック	サンシャインエロー※	NEWサンシャインエロー※	HGエロー
イルガエロー	オキサイドエロー	アプリコットエロー	ポテンシャルエロー	無鉛エロー	無鉛メジウムエロー
オーカー	コスミックブルー	シャニンブルー	マザリンブルー	スペシャルブルー	オリエントブルー
ハイラックブルー	ディープグリーン	ミントグリーン	フタロシャニンググリーン	ハイラックグリーン	スペシャルバイオレット
マゼンタ	ローヤルバイオレット	シンカシャバイオレット	ベネチアンレッド	無鉛ライトスカーレット	シンカシャレッド
メジウムレッド	ブライトレッド	スレンレッド	インディアンレッド	ディープマルーン	サンオレンジ
無鉛インターオレンジ	ゴールドブラウン	フラットベース	メタリー細目	メタリー荒目	メタリー極荒目
メタリスノーホワイト細目	メタリーブライト	メタリー極細目	メタリーハイブライト	メタリーシルキー細目	メタリーウルトラブライト
メタリーピュアブルー	メタリーコスモ細目	メタリーコスモ	メタリーコスモ荒目	メタリーゴールド	メタリーピュアゴールド
ミキシングクリヤー	メタルライナー	アルミスカシ調整剤	ボカシ剤	クリヤー	HGクリヤー
TCカラー ポテンシャルエロー	TCカラー オリエントブルー	TCカラー フタロシャニンググリーン	TCカラー チンチングブラック	TCカラー オーカー	TCカラー インディアンレッド
TCカラー ブラック					※PRTR法届出対象

7 塗装基準

塗色	ソリッド	メタリック
下地処理	基材表面の油分、汚れ、埃等を除去し、乾燥した清浄な面とする。	
塗装方法	エアスプレー	エアスプレー
配合比	2液(5:1)	
希釈剤	ハイアートCBエコシンナー	
希釈率(%)	20~40	40~50
塗布量(g/m ²)	120~170	120~170
標準膜厚(μm)	25~35	10~20
ポットライフ	4時間(23℃)、2時間(30℃)	

注) 塗布量は実績値に基づき算出しています。

8 乾燥時間・塗装間隔

乾燥時間	指触乾燥	10分(23℃)
	硬化乾燥	10時間(23℃)
	強制乾燥	60℃×30分
塗装間隔	最小	5分(23℃)
	最大	24時間(23℃)

※ ハイアートCBエコ 5:1ハードナーを使用した場合

特化則・PRTR法対応 溶剤2液型ウレタン樹脂上塗り塗料

ハイアートCBエコ

9 標準塗装仕様

工 程	材 料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23℃)
下地処理	シンナー、ワックスオフライト等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。					
下塗り	素材、用途に適応した下塗りを選定する。 (推奨: ハイアートCBエコ 1液エポプライマー、ハイアートCBエコ 1液密着シーラー、ハイアートCBエコ 5:1プラサフ)					
上塗り	ハイアートCBエコ	主剤: 硬化剤 5:1	20 ~ 50 ハイアート CBエコシンナー	120 ~ 170	エアスプレー	(塗装間隔) 5分~24時間 (強制乾燥) 60℃×30分

10 荷姿

製 品 名	荷 姿
ハイアートCBエコ(原色)	16kg, 3.5L, 0.9kg ※ 原色により荷姿設定は異なります
ハイアートCBエコ(調色品)	16kg, 3.5kg
ハイアートCBエコ 5:1ハードナー (標準、速乾、遅乾、超遅乾、テーピングハードナー)	3.2kg, 0.7kg
ハイアートCBエコ 4:1ハードナー (標準、速乾、遅乾、超遅乾)	4kg, 0.875kg
ハイアートCBエコ 10:1ハードナー (標準、速乾、遅乾)	3.2kg, 0.7kg
ハイアートCBエコシンナー(5、10、20、30、40、50)	16L, 3.785L
ハイアートCBエコリターダー	16L, 3.5L

11 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 4) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 5) 気温5℃以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 6) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 7) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 8) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 9) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(安全データシート)を参照してください。

12 塗膜性能

試験項目	試験結果	試験条件	
塗膜の外観	異常なし	目視評価	JIS K5600-4-3
鉛筆硬度	H	鉛筆硬度試験	JIS K5600-5-4
鏡面光沢度	80	60度	JIS K5600-4-7
付着性	分類1以下	クロスカット試験(1mm)	JIS K5600-5-6
耐屈曲性	異常なし	10mmφ 180° 折り曲げ	JIS K5600-5-1
耐衝撃性	異常なし	(デュボン式) 300g×30cm	JIS K5600-5-3
耐水性	異常なし	40℃×24時間	JIS K5600-6-2
耐湿性	異常なし	50℃×98%RH×120時間	JIS K5600-7-2
耐酸性	異常なし	5%-H ₂ SO ₄ , 23℃×96時間浸漬	JIS K5600-6-1
耐アルカリ性	異常なし	5%-NaOH, 23℃×96時間浸漬	JIS K5600-6-1
耐油性	異常なし	揮発油2号, 23℃×48時間浸漬	JIS K5600-6-1
耐湿潤冷熱繰返し	異常なし	10サイクル	JIS K5600-7-4
促進耐候性	異常なし	キセノンウェザーメーター 500時間にて光沢保持率80%以上	JIS K5600-7-7

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。

素 材: 冷間圧延鋼板 下塗り: ハイアートCBエコ 1液エポプライマー 上塗り: ハイアートCBエコ ホワイト 乾燥: 室温7日間養生

特化則・PRTR法対応 溶剤2液型ウレタン樹脂上塗り塗料

ハイアートCBエコ

13 ハードナー選定

製品		5℃	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃	35℃	40℃
ハイアートCBエコ 4:1ハードナー	速乾								
	標準								
	遅乾								
	超遅乾								
ハイアートCBエコ 5:1ハードナー	速乾								
	標準								
	遅乾								
	超遅乾								
ハイアートCBエコ 10:1ハードナー	速乾								
	標準								
	遅乾								

14 シンナー選定

製品	5℃	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃	35℃	40℃
ハイアートCBエコ シンナー5								
ハイアートCBエコ シンナー10								
ハイアートCBエコ シンナー20								
ハイアートCBエコ シンナー30								
ハイアートCBエコ シンナー40								
ハイアートCBエコ シンナー50								