

特化則・PRTR法対応 溶剤2液型ウレタン樹脂上塗り塗料

ハイアートCBエコ

9 標準塗装仕様

工程	材料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23℃)
下地処理	シンナー、ワックスオフライト等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。					
下塗り	素材、用途に適応した下塗りを選定する。 (推奨:ハイアートCBエコ 1液エポプライマー、ハイアートCBエコ 1液密着シーラー、ハイアートCBエコ 5:1プラサフ)					
上塗り	ハイアートCBエコ	主剤:硬化剤 5:1	20 ~ 50 ハイアート CBエコシンナー	120 ~ 170	エアスプレー	(塗装間隔) 5分~24時間 (強制乾燥) 60℃×30分

10 荷姿

製品名	荷姿
ハイアートCBエコ(原色)	16kg, 3.5L, 0.9kg ※ 原色により荷姿設定は異なります
ハイアートCBエコ(調色品)	16kg, 3.5kg
ハイアートCBエコ 5:1ハードナー (標準、速乾、遅乾、超遅乾、テーピングハードナー)	3.2kg, 0.7kg
ハイアートCBエコ 4:1ハードナー (標準、速乾、遅乾)	4kg, 0.875kg
ハイアートCBエコ 10:1ハードナー (標準、速乾、遅乾)	3.2kg, 0.7kg
ハイアートCBエコシンナー(5、10、20、30、40、50)	16L、3.785L
ハイアートCBエコリターダー	16L、3.5L

11 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 4) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 5) 気温5℃以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 6) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 7) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 8) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 9) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(安全データシート)を参照してください。

12 塗膜性能

試験項目	試験結果	試験条件	
塗膜の外観	異常なし	目視評価	JIS K5600-4-3
鉛筆硬度	H	鉛筆硬度試験	JIS K5600-5-4
鏡面光沢度	80	60度	JIS K5600-4-7
付着性	分類1以下	クロスカット試験(1mm)	JIS K5600-5-6
耐屈曲性	異常なし	10mmφ 180° 折り曲げ	JIS K5600-5-1
耐衝撃性	異常なし	(デュボン式) 300g×30cm	JIS K5600-5-3
耐水性	異常なし	40℃×24時間	JIS K5600-6-2
耐湿性	異常なし	50℃×98%RH×120時間	JIS K5600-7-2
耐酸性	異常なし	5%-H ₂ SO ₄ , 23℃×96時間浸漬	JIS K5600-6-1
耐アルカリ性	異常なし	5%-NaOH, 23℃×96時間浸漬	JIS K5600-6-1
耐油性	異常なし	揮発油2号, 23℃×48時間浸漬	JIS K5600-6-1
耐湿潤冷熱繰返し	異常なし	10サイクル	JIS K5600-7-4
促進耐候性	異常なし	キセノンウェザーメーター 500時間にて光沢保持率80%以上	JIS K5600-7-7

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。

素材:冷間圧延鋼板 下塗り:ハイアートCBエコ 1液エポプライマー 上塗り:ハイアートCBエコ ホワイト 乾燥:室温7日間養生