

スプレーガン設定

| 口径(重力式) | エア圧 | 吐出量 | ガン距離 | パターン重ね |
|-----------|--------------|-----------|---------|-----------|
| 1.3~1.8mm | 0.16~0.25MPa | 1.8~2.5回転 | 15~25cm | 3/5 - 4/5 |

ハードナーの選定

| | 5°C | 10°C | 15°C | 20°C | 25°C | 30°C | 35°C | 40°C |
|--------------|--------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| 5:1テーパーハードナー | [Yellow bar from 5°C to 20°C] | | | | | | | |
| 5:1ハードナー速乾 | [Yellow bar from 5°C to 15°C] | | | | | | | |
| 5:1ハードナー標準 | [Yellow bar from 10°C to 25°C] | | | | | | | |
| 5:1ハードナー遅乾 | [Yellow bar from 20°C to 35°C] | | | | | | | |
| 5:1ハードナー超遅乾 | [Yellow bar from 30°C to 40°C] | | | | | | | |

テーパーハードナーを使用した場合はホットライフが通常ハードナー使用時より短くなります

シンナーの選定

| | 5°C | 10°C | 15°C | 20°C | 25°C | 30°C | 35°C | 40°C |
|--------------|--------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| 5シンナー | [Yellow bar from 5°C to 10°C] | | | | | | | |
| 10シンナー | [Yellow bar from 5°C to 15°C] | | | | | | | |
| 20シンナー | [Yellow bar from 10°C to 25°C] | | | | | | | |
| 30シンナー | [Yellow bar from 20°C to 35°C] | | | | | | | |
| 40シンナー | [Yellow bar from 30°C to 40°C] | | | | | | | |
| リターダー(20%以内) | [Yellow bar from 35°C to 40°C] | | | | | | | |

リターダーはシンナー添加量のうち、最大20%分を置き換える量で使用すること

| | | | |
|----|---|-------------------------------------|--|
| 11 | ホリッソング  | 各種ホリッソングシステム参照 ◆ MIRKAホリッソングシステム | |
|----|---|-------------------------------------|--|

スプレーガン設定

| | | | | |
|-----------|--------------|-----------|---------|-----------|
| 口径(重力式) | エア-圧 | 吐出量 | ガン距離 | パターン重ね |
| 1.3~1.8mm | 0.16~0.25MPa | 1.8~2.5回転 | 15~25cm | 3/5 - 4/5 |

シンナーの選定

| | 5°C | 10°C | 15°C | 20°C | 25°C | 30°C | 35°C | 40°C |
|---------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| 5シンナー | | | | | | | | |
| 10シンナー | | | | | | | | |
| 20シンナー | | | | | | | | |
| 30シンナー | | | | | | | | |
| 40シンナー | | | | | | | | |
| リターダ- (20%以内) | | | | | | | | |

リターダ-はシンナー添加量のうち、最大20%分を置き換える量で使用すること