

ユニプラPPエコ

溶剤1液型特殊変性アクリル樹脂上塗り塗料

ユニプラPPエコは乾燥性に優れ、水や油等に対して強い抵抗力を持っています。下塗りがなくても十分な密着力を発揮します。特化則・PRTR法対応の特殊変性アクリル樹脂塗料です。

特長

- PP・ABS等の各種プラスチック素材に対して1コートで優れた付着性を示します。
- 水・油・薬品等に対して強い抵抗力を持っています。
- 乾燥が速く塗装作業性に優れています。
- 鉛・クロムなど有害な重金属、エチルベンゼンを含んでいません。
- PRTR法・特化則に対応しています。



用途

自動車・産業機械等の樹脂成型品

適応素材

PP、ABS、AES、FRP、アクリル等

荷姿



原色一覧

PRTRホワイト、PRTRフラットホワイト、PRTRサンエロー、PRTRオーカー、PRTRシャニンブルー、PRTRフタロシャニングリーン、PRTRインデアンレッド、PRTRブラック、PRTRチンチングブラック、PRTRフラットブラック、PRTRシンカシャレット、PRTRクリヤー、PRTRフラットベース

製品名	容量
ユニプラPPエコ(原色)	16kg、4kg※
ユニプラPPエコ(調色品)	16kg、4kg、1kg
ユニプラPPエコシンナー (10、20、30、40)	16L

※原色により容量が異なります。

乾燥時間・塗装間隔

乾燥時間	指触乾燥	5～10分(23℃)
	指圧乾燥	25～30分(23℃)
	完全硬化	24時間(23℃)
	強制乾燥	60℃×30分
塗装間隔	最小	30分以上(23℃)
	最大	—

標準塗装仕様

工程	使用製品	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23℃)
下地処理	シンナー、ワックスオフライト等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。					
上塗り	ユニプラPPエコ	1液型	60～100 ユニプラPPエコ シンナー	100～150	エアスプレー	(塗装間隔) 30分以上 ※要相談 (強制乾燥) 60℃×30分

塗膜性能

試験項目	試験結果	試験条件	
塗膜の外観	異常なし	目視評価	JIS K5600-4-3
鉛筆硬度	H	鉛筆硬度試験	JIS K5600-5-4
鏡面光沢度	85	60度	JIS K5600-4-7
耐衝撃性	異常なし	(デュポン式) 300g × 30cm	JIS K5600-5-3
耐水性	異常なし	23°C × 10日間	JIS K5600-6-2
耐湿性	異常なし	50°C × 96%RH × 7日間	JIS K5600-7-2
耐塩水噴霧性	異常なし	96時間	JIS K5600-7-1
不粘着性	異常なし	500g × 24時間	JIS K5600-3-6
耐酸性	異常なし	5%-H ₂ SO ₄ × 24時間浸漬	JIS K5600-6-1
耐アルカリ性	異常なし	5%-NaOH × 24時間浸漬	JIS K5600-6-1
耐メタノール性	異常なし	ラビング試験(500g × 20往復)	JIS K5600-6-1
促進耐候性	93%	サンシャインウェザーメーター(200時間)	光沢保持率
	異常なし		色差

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。

素材:PP板

塗料:ユニプラPPエコ PRTRホワイト(膜厚15μm)

乾燥:60°C × 30分

一般性状

項目	内容
密度	1.16(ホワイト)
粘度	70KU(ホワイト)
不揮発分	54.0%(ホワイト)
引火点	28.5°C(ホワイト)
消防法区分	第4類第2石油類
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤含有
劇物表示	該当なし

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

塗料取り扱いおよび貯蔵上の注意

■ 使用上の注意点

- 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- シンナーは専用シンナー以外のもを使用しないでください。
- 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケる事が無いように均一に塗装してください。
- 気温 5°C以下、湿度 85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 仕上がり肌、光沢は塗装環境で異なるため事前に確認してください。
- 塗装中、養生中は換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を依頼してください。
- その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(安全データシート)を参照してください。

■ 作業上の注意点

1. 塗料・スプレーミストを皮ふや粘膜に付着させない

- 作業着・手袋・フード付帽子などで、皮ふなどに直接付着しないように保護してください。
- 保護メガネを必ずかけてください。眼に飛沫が入った時は、すぐに大量の水で洗い流し、ただちに専門医の手当てを受けてください。

2. スプレーミストを吸い込まない

塗装の際、国家検定に合格した防毒マスク・送気マスクを必ず着用してください。

● お問い合わせ先 イサム塗料(株)滋賀工場
〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1
TEL.077-562-1360 FAX.077-562-1364

※カタログ記載の内容は、2026年2月現在の情報です。カタログの内容は予告なしに変更となる場合がございます。予めご了承ください。

彩で未来を創る



イサム塗料株式会社



東京支店 TEL 048-444-0136 仙台北張所 TEL 022-206-6136
名古屋支店 TEL 052-502-0136 滋賀工場 TEL 077-562-1360
大阪支店 TEL 06-6308-1363 札幌駐在所 TEL 011-823-1360
福岡支店 TEL 092-611-1360 広島駐在所 TEL 082-291-1234