

ハイアート5000

1 系統 溶剤2液型アクリルウレタン樹脂上塗り塗料

2 特徴

- 1) ウレタン樹脂の強靱な塗膜と優れた光沢・肉持ち感が得られます。
- 2) PRTR化学物質排出把握管理促進法の規制対象となりません。
- 3) 特定化学物質障害予防規則の規制対象となりません。
- 4) F☆☆☆☆(登録番号 I02007)を取得しており、室内でも制限なしの使用が可能です。
- 5) 鉛・クロム等の重金属を含まない調色対応が可能です。

3 用途 工作機械、自動販売機、FRP成型品、各種金属製品、各種プラスチック製品

4 適用下塗

APプライマー	APプライマーエコ
Mプライマー	メタルエポプライマー
メタルエポプライマーエコ	エポロGプライマー
エポロGプライマーエコ	アンダープライマーエコ

5 塗料性状

項 目	主 剤	硬化剤(内部用)	硬化剤(外部用)
容姿	2液(5:1)		
荷姿	15kg, 3.5kg	3kg, 700g	3kg, 700g
色相	各色	無色透明	無色透明
密度	1.25(ホワイト)	1.01	1.01
粘度	80KU(ホワイト)	350mPa・s	12秒(FC#4)
不揮発分	63.0%(ホワイト)	67.0%	53.0%
引火点	26.5°C(ホワイト)	4.5°C	28.0°C
消防法区分	第4類第2石油類	第4類第1石油類	第4類第2石油類
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤含有	第2種有機溶剤含有	第2種有機溶剤含有
劇物表示	該当なし	該当なし	該当なし

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

6 原色一覧

ホワイト	フラットホワイト	無鉛エロー	無鉛ライトエロー
無鉛メジウムエロー	無鉛インターオレンジ	オーカー	インデアンレッド
ブラック	チンチングブラック	フラットブラック	マザリンブルー
ディープグリーン	フタロシャニンググリーン	シンカシャレッド	ブライトレッド
ファーストレッド	ロイヤルバイオレット	クリヤー	メタリー荒目
メタリー極細目			

7 塗装基準

塗色	内 容		
下地処理	基材表面の油分、汚れ、埃等を除去し、乾燥した清浄な面とする。		
塗装方法	エアスプレー	エアレス	静電塗装
配合比	2液(5:1)		
希釈剤	ハイアート5000エコシンナー		
希釈率(%)	40~50	30~40	40~60
塗布量(g/m ²)	100~150	100~150	100~150
標準膜厚(μm)	25~40	35~50	35~50
ポットライフ	3時間(23°C)		

注) 塗布量は実績値に基づき算出しています。

8 乾燥時間・塗装間隔

乾燥時間	指触乾燥	5分(23°C)
	指圧乾燥	1時間(23°C)
	完全硬化	72時間(23°C)
	強制乾燥	80°C×20分
塗装間隔	最小	24時間(23°C)
	最大	72時間(23°C)

PRTR法・特化則対応 溶剤2液型アクリルウレタン樹脂上塗り塗料

ハiaート5000

9 標準塗装仕様

工 程	材 料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/㎡)	塗装方法	乾燥時間 (23℃)
下地処理	シンナー、ワックスオフライト等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。					
下塗り	素材、用途に適応した下塗りを選定する。 (推奨: APプライマーエコ, メタルエポプライマーエコ等)					
上塗り	ハiaート5000	主剤: 硬化剤 5:1	30 ~ 60 ハiaート5000 エコシンナー	100 ~ 150	エアスプレー	(塗装間隔) 2~72時間 (強制乾燥) 80℃×20分
				100 ~ 150	エアレス	
				100 ~ 150	静電塗装	

10 荷姿

製 品 名	荷 姿
ハiaート5000(原色)	15kg
ハiaート5000(調色品)	15kg, 3.5kg
ハiaート5000 硬化剤 外部用	3kg, 700g
ハiaート5000 硬化剤 内部用	3kg, 700g
ハiaート5000 硬化剤 外部用 (夏用)	3kg
ハiaート5000 夏用 遅延剤	3.5kg, 300g
ハiaート5000エコシンナー(5, 10, 20, 30, 40) ※ PRTR対応	16L
ハiaート5000シンナー(5, 10, 20, 30, 40)	16L

11 塗膜性能

試験項目	試験結果		試験条件	
	内部用	外部用		
塗膜の外観	異常なし	異常なし	目視評価	JIS K5600-4-3
鉛筆硬度	2H	H	鉛筆硬度試験	JIS K5600-5-4
鏡面光沢度	85以上	85以上	60度	JIS K5600-4-7
耐衝撃性	異常なし	異常なし	(デュポン式) 300g×30cm	JIS K5600-5-3
耐水性	異常なし	異常なし	40℃×30日間	JIS K5600-6-2
耐湿性	異常なし	異常なし	50℃×96%RH×120時間	JIS K5600-7-2
耐塩水噴霧性	異常なし	異常なし	240時間	JIS K5600-7-1
促進耐候性	—	光沢保持率 98%	キセノンウェザーメーター (1000時間)	JIS K5600-7-7
	—	ΔE=1.37		
耐酸性	異常なし	異常なし	5%-H ₂ SO ₄ ×10日間浸漬	JIS K5600-6-1
耐アルカリ性	異常なし	異常なし	5%-NaOH×10日間浸漬	JIS K5600-6-1
耐油性	異常なし	異常なし	ガソリン×8時間浸漬	JIS K5600-6-1
	異常なし	異常なし	軽油×48時間浸漬	JIS K5600-6-1
	異常なし	—	切削油×60日間浸漬(40℃)	JIS K5600-6-1
耐熱変色性	ΔE=0.77	ΔE=0.19	120℃×3時間	

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。

素 材: 軟鋼板、塗 料: ハiaート5000 ホワイト、乾 燥: 室温7日間養生

※ 耐切削油試験に関しては、下塗りとして「エポロGプライマー」を使用しています。

12 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
PRTR法・特化則に対応するためには、「ハiaート5000エコシンナー」をご使用ください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 4) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 5) 気温5℃以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 6) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 7) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 8) 内部においても照明等の近くで使用する場合には「硬化剤 外部用」をご使用ください。場合により変色する恐れがあります。
- 9) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 10) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(安全データシート)を参照してください。