

ハイアート3000

- 1 系統** 溶剤2液型アクリルウレタン樹脂上塗り塗料
- 2 特徴**
- 1) 耐候性・耐久性に優れたアクリルウレタン樹脂塗料です。
 - 2) 乾燥性に優れ、塗装作業性に優れています。
 - 3) ポリウレタン樹脂系及びエポキシ樹脂系下塗り材との付着性に優れています。
 - 4) 幅広い素材(金属・プラスチック)や用途に対応できます。
 - 5) 強制乾燥にも対応可能です。
- 3 用途** 産業機械、重機車両、FRP素材、工作機械、化学機械、アルミ製品等
- 4 適用下塗**
- | | |
|-------------|----------------|
| APプライマー | エポロZプライマー |
| アルミ用ALプライマー | ステンレス用SUSプライマー |

5 塗料性状

項目	主 剤	硬化剤(ハードナー)
容姿	2液(4:1)	
荷姿	16kg, 4kg, 1kg	4kg, 2kg, 1kg, 250g
色相	各色	無色透明
密度	1.33(ホワイト)	0.99
粘度	350Pa・s(ホワイト)	11秒(FC#4)
不揮発分	68.0%(ホワイト)	40.5%
引火点	24.0°C(ホワイト)	7.5°C
消防法区分	第4類第2石油類	第4類第1石油類
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤含有	第2種有機溶剤含有
劇物表示	該当なし	該当なし

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

6 原色一覧

ホワイト	フラットホワイト	ルチールホワイト	無鉛エロー	無鉛メジウムエロー
オーカー	無鉛インターオレンジ	インディアンレッド	ブラック	ディープブラック
フラットブラック	キャンデーカラーレッド	サンシャイエロー	イルガエロー	無鉛ニューイルガエロー
サンエロー	オキサイドエロー	フタルエロー	ポテンシャルエロー	コスミックブルー
シャニンブルー	マザリンブルー	スペシャルブルー	オリエントブルー	ディープグリーン
ミントグリーン	フタロシャニングリーン	ベネチアンレッド	ゴールドブラウン	スペシャルゴールド
チンチングブラック	無鉛ライトスカーレット	サンオレンジ	サンレッド	シンカシャレッド
メジウムレッド	ブライトレッド	シグナルレッド	ブリリアントレッド	ボンレッド
ファーストレッド	スペシャルバイオレット	ディープマルーン	スレンレッド	マゼンタ
ロイヤルバイオレット	ロイヤルマルーン	シンカシャバイオレット	メタリー細目	メタリー荒目
メタリー極荒目	メタリースペシャル	メタリースターブライト細目	メタリースノーホワイト細目	メタリースターブライト
メタリーブライト	メタリー極細目	メタリーフェースホワイト	メタリースターブライト荒目	メタリーハイブライト
メタリー超細目	メタリースーパーブライト	メタリーシルキー細目	エクストラベース	スーパーエクストラベース
セトルクリヤーS	セトルクリヤーN	セトルクリヤーW		

7 塗装基準

	内容		
下地処理	基材表面の油分、汚れ、埃等を除去し、乾燥した清浄な面とする。		
塗装方法	エアスプレー	ローラー	刷毛
配合比	2液(4:1)		
希釈剤	ハイアート3000シンナー		
希釈率(%)	40~50	20~30	10~20
塗布量(g/m ²)	200~300	200~300	200~300
標準膜厚(μm)	35~50	45~60	30~40
ポットライフ	3時間(23°C)		

注) 塗布量は実績値に基づき算出しています。

8 乾燥時間・塗装間隔

乾燥時間	指触乾燥	20分(23°C)
	硬化乾燥	96時間(23°C)
	強制乾燥	60°C×40分
塗装間隔	最小	20分(23°C)
	最大	72時間(23°C)

溶剤2液型アクリルウレタン樹脂上塗り塗料

ハイアート3000

9 標準塗装仕様

工程	材料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23℃)
下地処理	シンナー、ワックスオフライト等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。					
下塗り	素材、用途に適応した下塗りを選定する。 (推奨: APプライマー, エポゾプライマー, アルミ用ALプライマー)					
上塗り	ハイアート3000	主剤: 硬化剤 4:1	10 ~ 50 ハイアート3000 シンナー	200 ~ 300	エアスプレー ローラー 刷毛	(完全硬化) 20分~72時間 (強制乾燥) 60℃×40分

10 荷姿

製品名	荷姿
ハイアート3000(原色)	16kg, 4kg, 1kg ※ 原色により荷姿設定は異なります
ハイアート3000(調色品)	16kg, 4kg
ハイアート3000 ハードナー	4kg, 2kg, 1kg, 250g
ハイアート3000 速乾ハードナー	4kg, 2kg, 1kg
ハイアート3000 超速乾ハードナー	2kg
ハイアート3000シンナー(10, 20, 30, 40)	16L, 3.785L ※ 3.785Lは10, 20のみとなります。
ハイアート3000リターダー	16L, 3.785L
ハイアート3000クリスタルシンナー(10, 20, 30)	16L
ハイアート3000クリスタル洗浄用シンナー	16L
ハイアート3000ハイスピードシンナー	16L, 3.785L

11 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 4) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 5) 気温5℃以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 6) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 7) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 8) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 9) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(安全データシート)を参照してください。

12 塗膜性能

試験項目	試験結果	試験条件	
塗膜の外観	異常なし	目視評価	JIS K5600-4-3
鉛筆硬度	H	鉛筆硬度試験	JIS K5600-5-4
鏡面光沢度	85	60度	JIS K5600-4-7
付着性	分類I以下	クロスカット試験(1mm)	JIS K5600-5-6
耐屈曲性	異常なし	3mmφ 180° 折り曲げ	JIS K5600-5-1
耐衝撃性	異常なし	(デュボン式) 300g×50cm	JIS K5600-5-3
耐水性	異常なし	40℃×24時間	JIS K5600-6-2
耐湿性	異常なし	50℃×98%RH×120時間	JIS K5600-7-2
耐酸性	異常なし	5%-H ₂ SO ₄ , 23℃×96時間浸漬	JIS K5600-6-1
耐アルカリ性	異常なし	5%-NaOH, 23℃×96時間浸漬	JIS K5600-6-1
耐油性	異常なし	揮発油2号, 23℃×24時間浸漬	JIS K5600-6-1
促進耐候性	異常なし	キセノンウェザーメーター 1000時間にて光沢保持率90%以上	JIS K5600-7-7

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。

素材: 冷間圧延鋼板 下塗り: ハイプラサフ2C 上塗り: ハイアート3000 ホワイト 乾燥: 室温7日間養生