

ニューサンスピード

溶剤1液型フタル酸樹脂上塗り塗料

ニューサンスピードは、フタル酸樹脂エナメル作業性を高め、もっとも乾燥性のすぐれた超速乾形の製品です。その用途は非常に広範囲にわたり、ドラム缶、建設資材、大型車輛用シャーシー、産業機械類等の分野において利用され、塗り替え用塗料として絶大なご好評を博しております。

刷毛塗り、スプレー塗装、ディッピングなど様々な塗装方法が可能です。

特長

- 乾燥が速く、塗装作業性に優れています。
- スプレー塗装から浸漬塗装まで対応可能です。
- フタル酸樹脂塗料の中でも経済的に優れています。



用途

産業機械、建設資材、ポンプ、ドラム缶、各種金属製品等

適応下塗り材

APプライマー
Mプライマー
メタルエポプライマー

荷姿



製品名	容量
ニューサンスピード(原色)	16kg
ニューサンスピード(調色品)	16kg、3.5kg
ニューサンスピードシンナー	16L

原色一覧

ホワイト、ルチールホワイト、無鉛エロー、無鉛メジウムエロー、オーカー、無鉛インターオレンジ、ダークブルー、マザリンブルー、フタロシャニンググリーン、インディアンレッド、ブラック、トルイジンレッド、無鉛スカーレットメジウム、クリヤー

乾燥時間・塗装間隔

乾燥時間	指触乾燥	12分(23℃)
	指圧乾燥	1時間(23℃)
	完全硬化	7日(23℃)
	強制乾燥	—
塗装間隔	最小	2時間以内、24時間以上(23℃)
	最大	7日間(23℃)

標準塗装仕様

工程	使用製品	配合比	希釈率(%)	塗布量(g/m ²)	塗装方法	乾燥時間(23℃)
下地処理	シンナー、ワックスオフライト等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。					
下塗り	素材、用途に適応した下塗りを選定する。 (推奨: APプライマー、Mプライマー、メタルエポプライマー等)					
上塗り	ニューサンスピード	1液型	20~35	130~150	エアスプレー	(塗装間隔) 2時間以内 24時間以上 (強制乾燥) 7日間以上 ※要相談
			ニューサン	150~180	エアレス	
			スピード	80~100	ディッピング	
			シンナー			

塗膜性能

試験項目	試験結果	試験方法・試験条件
光沢値	98	JIS K5600-4-7
硬度	B~HB	JIS K5600-5-4
密着性	100/100	JIS K5600-5-6、1mm基盤目
耐屈曲性	合格	JIS K5600-5-1、3mmφ×180°折り曲げ
耐衝撃性	合格	JIS K5600-5-3、デュポン式 300g×30cm
耐水性	合格	JIS K5600-6-2、水道水、7日間浸漬
耐揮発油性	合格	JIS K5600-6-1、石油ベンジン、2時間浸漬
塩水噴霧性	異常なし	JIS K5600-7-1、48時間、クロスカットあり
温冷サイクル	異常なし	-20°C×6時間~60°C×6時間の10サイクル
促進耐候性	外観	異常なし
	光沢保持率(%)	90%
耐湿性	若干白化	JIS K5400-9-8、200時間 サンシャインウェザーメーター JIS K5600-7-2、50°C×湿度98%×48時間

- 塗膜試験は軟鋼板に2回塗り、乾燥膜厚30μmでの結果です。
- 上記データは当社試験によるものです。ご使用に際し、使用用途に適するか事前に確認してからご使用ください。

一般性状

項目	内容	
比重	1.20	
粘度	80KU	
加熱残分	61.5%	
標準膜厚	30μm	
乾燥時間	指触	12分
	硬化(指圧)	1時間
	完全硬化	7日
引火点	44°C	
発火点	465°C	
爆発限界(容量%)	上限13.0%、下限1.0%	
消防法分類	第3、第2石油類	
有機溶剤区分	第2種有機溶剤	

塗料取り扱いおよび貯蔵上の注意

■ 使用上の注意点

- 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- シンナーは専用シンナー以外のもを使用しないでください。
- 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケる事が無いように均一に塗装してください。
- 気温5°C以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 仕上がり肌、光沢は塗装環境で異なるため事前に確認してください。
- 塗装中、養生中は換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、防毒マスク・保護メガネ・保護手袋等を着用してください。
- 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を依頼してください。
- その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(安全データシート)を参照してください。

■ 作業上の注意点

1. 塗料・スプレーミストを皮ふや粘膜に付着させない

- 作業着・手袋・フード付帽子などで、皮ふなどに直接付着しないように保護してください。
- 保護メガネを必ずかけてください。眼に飛沫が入った時は、すぐに大量の水で洗い流し、ただちに専門医の手当てを受けてください。

2. スプレーミストを吸い込まない

- 塗装の際、国家検定に合格した防毒マスク・送気マスクを必ず着用してください。

●お問い合わせ先 イサム塗料(株)滋賀工場
〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1
TEL.077-562-1360 FAX.077-562-1364

※カタログ記載の内容は、2026年2月現在の情報です。カタログの内容は予告なしに変更となる場合がございます。予めご了承ください。

彩で未来を創る



イサム塗料株式会社



東京支店 TEL 048-444-0136 仙台出張所 TEL 022-206-6136
名古屋支店 TEL 052-502-0136 滋賀工場 TEL 077-562-1360
大阪支店 TEL 06-6308-1363 札幌駐在所 TEL 011-823-1360
福岡支店 TEL 092-611-1360 広島駐在所 TEL 082-291-1234