

# オールパック

## ストリップابلペイント

オールパックは、金属等の表面に保護塗膜をつくり、必要な時に簡単に引きはがすことができるユニークな液体包装材です。アルミ、ステンレス等の一時保護として塗布することによって油污れや付着物等による金属の汚染を防止し、メンテナンス時の落ちにくい油掃除を不要にします。

### 特長

- 物体をそのままの形で包装できる液体包装材です。
- 塗膜は簡単に剥離することが可能です。
- スプレーや刷毛、ディッピングでの塗装が可能です。
- 耐水性・耐薬品性に優れています。

### 用途

- 各種金属の一次防錆や表面保護、マスキング
- 埃・ゴミ・油などで汚染されやすい面の一次汚染防止
- メンテナンス時の清掃困難な箇所の汚染防止

### 適応素材

ガラス板	○	アルミ板	○
ステンレス板	○	鉄板	○
熱可塑性プラスチック	×	熱硬化プラスチック	△
ラッカー系塗膜	×	アクリルウレタン塗膜	○
メラミン系塗膜	○	エポキシ系塗膜	△

### 荷姿



製品名	容量
オールパック (グリーン/クリアー)	15kg 3.785L 0.946L
オールパックシンナー	16L

### 原色一覧

グリーン、クリアー

### 乾燥時間・塗装間隔

乾燥時間	指触乾燥	5～10分(23℃)
	指圧乾燥	—
	完全硬化	1時間(23℃)
	強制乾燥	—
塗装間隔	最小	—
	最大	—

### 標準塗装仕様

工程	使用製品	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m <sup>2</sup> )	塗装方法	乾燥時間 (23℃)
下地処理	シンナー、ワックスオフライト等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。					
上塗り	オールパック	1液型	0～10 オールパック シンナー	250	エアスプレー	(完全硬化) 1時間
				200	刷毛	
				150	ディッピング	

## 塗膜性能

試験項目	試験結果	試験方法・試験条件
破断伸度	250%	30μm、速度40mm/min チャック間 50mm
抗張力	200kg/cm <sup>2</sup>	
剥離抵抗	0.1kg/25mm	180°ピーリングテスト Test speed 1000mm/min
温冷サイクル	異常なし	-20°C×8時間～80°C×8時間の10サイクル
剥離性	良好	鉄板 (SPCC)
耐水性	異常なし	水道水、スポット
耐溶剤性	不可	ラッカーシンナー、スポット
耐油性	異常なし	機械油、スポット

- 塗膜試験は軟鋼板に2回塗り、乾燥膜厚30μmでの結果です。
- 上記データは当社試験によるものです。ご使用に際し、使用用途に適するか事前に確認してからご使用ください。

## 一般性状

項目	内容
密度	0.90(クリヤー)
粘度	20秒/FC#4(クリヤー)
不揮発分	18.0%(クリヤー)
引火点	2.0°C(クリヤー)
消防法分類	第4類第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤
劇物表示	該当なし

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

## 塗料取り扱いおよび貯蔵上の注意

### ■ 使用上の注意点

- 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 被塗面の異物（研削材、ダスト、油分、水分）は塗装前に完全に除去してください。
- 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケる事が無いように均一に塗装してください。
- 気温 5°C以下、湿度 85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 仕上がり肌、光沢は塗装環境で異なるため事前に確認してください。
- 塗装中、養生中は換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、防毒マスク・保護メガネ・保護手袋等を着用してください。
- 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を依頼してください。
- その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細は SDS（安全データシート）を参照してください。

### ■ 作業上の注意点

#### 1. 塗料・スプレーミストを皮ふや粘膜に付着させない

- 作業着・手袋・フード付帽子などで、皮ふなどに直接付着しないように保護してください。
- 保護メガネを必ずかけてください。目に飛沫が入った時は、すぐに大量の水で洗い流し、ただちに専門医の手当てを受けてください。

#### 2. スプレーミストを吸い込まない

- 塗装の際、国家検定に合格した防毒マスク・送気マスクを必ず着用してください。

●お問い合わせ先 イサム塗料(株)滋賀工場  
〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1  
TEL.077-562-1360 FAX.077-562-1364

※カタログ記載の内容は、2026年2月現在の情報です。カタログの内容は予告なしに変更となる場合がございます。予めご了承ください。

## 彩で未来を創る



# イサム塗料株式会社



東京支店 TEL 048-444-0136 仙高出張所 TEL 022-206-6136  
名古屋支店 TEL 052-502-0136 滋賀工場 TEL 077-562-1360  
大阪支店 TEL 06-6308-1363 札幌駐在所 TEL 011-823-1360  
福岡支店 TEL 092-611-1360 広島駐在所 TEL 082-291-1234