

溶剤2液型エポキシウレタン樹脂上塗り塗料

エポロ500

- 1 系統 溶剤2液型エポキシウレタン樹脂上塗り塗料
- 2 特徴 1) 設備条件・環境条件により、自然乾燥から強制乾燥まで対応可能です。
2) 耐薬品性・耐溶剤性に優れています。
3) (一社)日本水道協会規格JWWA K135に適合しています。
- 3 用途 産業機械、工作機械、各種金属製品等
- 4 適用下塗 エポロ500プライマー エポロ500サーフェーサー
エポロZプライマー

5 塗料性状

項 目	主 剤	硬化剤(No. 1 B液)
容姿	2液(3:1)	
荷姿	12kg, 3kg, 1kg(ホワイト)	4kg, 1kg, 350g
色相	各色	無色透明
密度	1.24(ホワイト)	1.14
粘度	90KU(ホワイト)	30秒(FC#4)
不揮発分	62.0%(ホワイト)	64.0%
引火点	24.5℃(ホワイト)	6.0℃
消防法区分	第4類第2石油類	第4類第1石油類
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤含有	第2種有機溶剤含有
劇物表示	該当なし	該当なし

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

6 原色一覧

ホワイト	フラットホワイト	無鉛エロー	無鉛メジウムエロー
オーカー	無鉛インターオレンジ	マザリンブルー	フタロシャニンググリーン
インディアンレッド	ブラック	チンチングブラック	フラットブラック
トルイジンレッド	メタリー荒目	クリヤー	

7 塗装基準

塗色	内 容
下地処理	基材表面の油分、汚れ、埃等を除去し、乾燥した清浄な面とする。
塗装方法	エアスプレー
配合比	2液(3:1)
希釈剤	エポロ500シンナー
希釈率(%)	60~90
塗布量(g/m ²)	80~120
標準膜厚(μm)	30~35
ポットライフ	5時間(23℃)

注) 塗布量は実績値に基づき算出しています。

8 乾燥時間・塗装間隔

乾燥時間	指触乾燥	40分(23℃)
	指圧乾燥	2時間(23℃)
	完全硬化	4日間(23℃)
	強制乾燥	80℃×20分
塗装間隔	最小	16時間(23℃)
	最大	72時間(23℃)

溶剤2液型エポキシウレタン樹脂上塗り塗料

エポロ500

9 標準塗装仕様

工 程	材 料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23℃)
下地処理	シンナー、ワックスオフライト等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。					
下塗り	素材、用途に適応した下塗りを選定する。 (推奨:エポロ500プライマー, エポロ500サーフェーサー, エポロZプライマー等)					
上塗り	エポロ500	主剤:硬化剤 3:1	60 ~ 90 エポロ500 シンナー	80 ~ 120	エアスプレー	(塗装間隔) 16~72時間 (強制乾燥) 80℃×20分

10 荷姿

製 品 名	荷 姿
エポロ500(原色)	12kg, 3kg, 1kg ^{※1}
エポロ500(調色品)	12kg, 3kg, 1kg
エポロ500 No. 1 B液	4kg, 1kg, 350g
エポロ500シンナー	16L, 3.785L
エポロ500リターダー	3.785L

※1 原色により荷姿設定は異なります。

11 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 4) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗に残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 5) 気温5℃以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 6) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 7) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 8) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 9) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(安全データシート)を参照してください。

12 塗膜性能

試験項目	試験結果	試験条件	
塗膜の外観	異常なし	目視評価	JIS K5600-4-3
鉛筆硬度	2H	鉛筆硬度試験	JIS K5600-5-4
鏡面光沢度	98	60度	JIS K5600-4-7
耐屈曲性	異常なし	3mmφ 180° 折り曲げ	JIS K5600-5-1
耐衝撃性	異常なし	(デュポン式) 500g×30cm	JIS K5600-5-3
耐水性	異常なし	40℃×10日間	JIS K5600-6-2
耐湿性	異常なし	50℃×96%RH×120時間	JIS K5600-7-2
耐塩水噴霧性	異常なし	240時間	JIS K5600-7-1
耐酸性	異常なし	20%-HCl×14日間浸漬	JIS K5600-6-1
	異常なし	20%-H ₂ SO ₄ ×14日間浸漬	JIS K5600-6-1
	異常なし	5%-酢酸×14日間浸漬	JIS K5600-6-1
耐アルカリ性	異常なし	20%-NaOH×24時間浸漬	JIS K5600-6-1
	異常なし	10%-アンモニア×24時間浸漬	JIS K5600-6-1
耐油性	若干軟化	ガソリン×24時間浸漬	JIS K5600-6-1
	異常なし	灯油×24時間浸漬	JIS K5600-6-1
	異常なし	揮発油2号×24時間浸漬	JIS K5600-6-1
耐溶剤性	異常なし	メタノール×24時間浸漬	JIS K5600-6-1
	×	MEK×24時間浸漬	JIS K5600-6-1
	△	キシレン×24時間浸漬	JIS K5600-6-1
促進耐候性	白化・ツヤの消失	サンシャインウェザーメーター(500時間)	
	ΔE=6.8		

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。

素 材: 冷間圧延鋼板、塗 料: エポロ500 ホワイト、乾 燥: 室温4日間養生