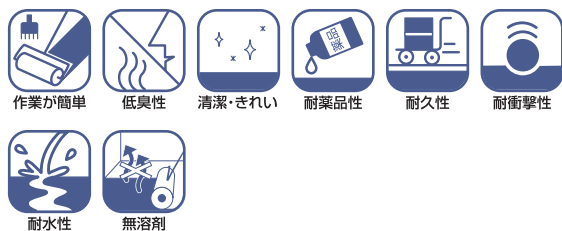


エポフロア ET ロールー用

耐摩耗性に優れたタフな床材です。
エポキシ樹脂の高性能を活かし、耐薬品性、
耐油性に優れています。
ローラーで施工が可能です。

特長



- ずば抜けた耐油性、耐薬品性があります。
- 耐摩耗性、耐久性に非常に優れています。
- 重量物運搬に耐えるノンスリップ施工が可能です。
- 塗膜が硬く、衝撃にも強い塗料です。

注) 屋内用としてご使用ください。屋外または外光（紫外線）
の差し込む屋内箇所への施工は推奨いたしません。

注) ご使用の際は各製品の施工仕様書を参照してください。

注) 厚塗りは避けてください。

注) 常に水の溜まる箇所への施工は避けてください。

用途（施工場所）



- 化学工場、実験室、一般工場
- 薬品工場などの床およびピット
- コンクリート槽のライニング、屋内施設床 など

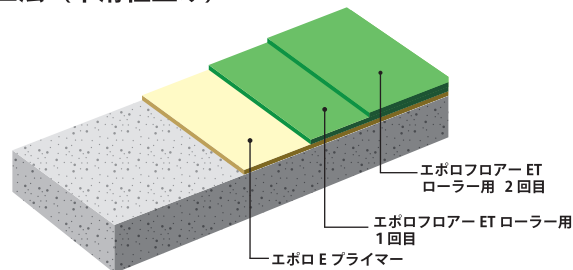
製品荷姿



容量	セット内容	標準塗布平米 (㎡) / 缶 (セット)
18kg セット	A 液 : 15kg B 液 : 3kg	30 (2 回塗り)

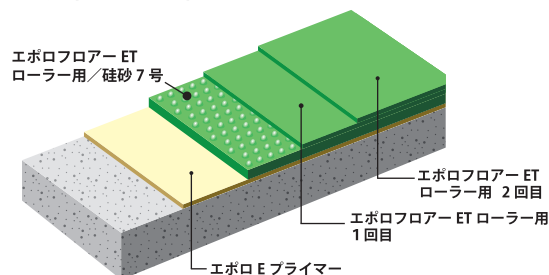
標準施工仕様

▶ ER-1 工法（平滑仕上げ）



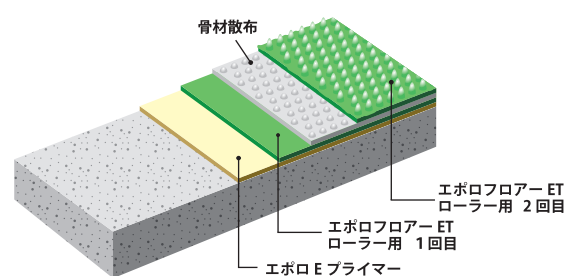
工程	使用材料	調合比 (重量比)	希釈率 (%)	使用量 (kg/㎡)	塗装方法	塗装間隔 (23℃)
下塗り	エポロ E プライマー	A 液 : B 液 1 : 1	エポロ E シンナー 0 ~ 30	0.15 ~ 0.20	刷毛 ローラー等	5 ~ 72 時間
上塗り-1	エポフロア ET ローラー用	A 液 : B 液 5 : 1	無希釈	0.30	刷毛 ローラー等	8 ~ 24 時間
上塗り-2	エポフロア ET ローラー用	A 液 : B 液 5 : 1	無希釈	0.30	刷毛 ローラー等	最終養生 24 時間以上

▶ ER-2 工法（ペースト）



工程	使用材料	調合比 (重量比)	希釈率 (%)	使用量 (kg/㎡)	塗装方法	塗装間隔 (23℃)
下塗り	エポロ E プライマー	A 液 : B 液 1 : 1	エポロ E シンナー 0 ~ 30	0.15 ~ 0.20	刷毛 ローラー等	5 ~ 72 時間
ペースト	エポフロア ET ローラー用	A 液 : B 液 5 : 1	無希釈	1.0	コテ (流し延べ)	8 ~ 24 時間
	珪砂 7 号	-	-	0.50		
上塗り-1	エポフロア ET ローラー用	A 液 : B 液 5 : 1	無希釈	0.30	刷毛 ローラー等	8 ~ 24 時間
上塗り-2	エポフロア ET ローラー用	A 液 : B 液 5 : 1	無希釈	0.30	刷毛 ローラー等	最終養生 24 時間以上

▶ ER-3 工法（防滑仕上げ）



工程	使用材料	調合比 (重量比)	希釈率 (%)	使用量 (kg/㎡)	塗装方法	塗装間隔 (23℃)
下塗り	エポロ E プライマー	A 液 : B 液 1 : 1	エポロ E シンナー 0 ~ 30	0.15 ~ 0.20	刷毛 ローラー等	5 ~ 72 時間
中塗り	エポフロア ET ローラー用	A 液 : B 液 5 : 1	無希釈	1.0	刷毛 ローラー等	直ちに
骨材散布	珪砂 5 号	-	-	1.0 ~ 1.5	リシガン 手撒き等	8 ~ 24 時間 珪砂回収
上塗り	エポフロア ET ローラー用	A 液 : B 液 5 : 1	無希釈	0.50	刷毛 ローラー等	最終養生 24 時間以上