

NEW



有機則対応

特化則対応

PRTR法届出対象外

驚くほどの密着力 旧塗膜・プラスチック用密着プライマー

Under Primer eco

アンダープライマーエコ



Isamu

特 長

1. 各種金属・プラスチック素材、PPバンパー、新車焼付け塗膜、2液ウレタン塗膜に塗装することで、上塗り塗料の密着力を向上させます。
2. ノンサンディングで上塗り塗装が可能のため、作業効率が向上します。
3. 1液既調合タイプなので、そのまま使用することが可能です。
4. 危険物分類は、第四類第二石油類です。
5. 有機溶剤中毒予防規則対応※、特定化学物質障害予防規則対応、PRTR法届出対象外です。(2025年6月時点)

※尚、有機溶剤中毒予防規則対応につきましては、2025年6月製造分より対応しております。
対応製品の品番は324-4980、324-4890であることをご確認ください。

荷 姿



色 相	グリーン、透明
容 量	16L、3.5L、0.9L

使用方法



脱脂

素地に適した脱脂剤で被塗面の油分・水分・汚れを除去



塗装回数 1~2回

ストレーナーでろ過後、全体が濡れて塗膜ができる程度に塗装



セッティング

塗布面のべたつきがなくなるまでエアブロー

10℃	20℃	30℃
15~20分	10~15分	5~10分



上塗り塗装

上塗り可能時間：7日以内

※ただし、ゴミ・ホコリ付着を考慮し、24時間以内の上塗り塗装を推奨いたします。

■ 適合上塗り塗料

CRONOS HD、AXUZ DRY、ハイアートNext、アクロベース、2液ウレタンプラサフ 他

■ 使用上の注意

- ① 使用する前に良く攪拌し、均一にしてからご使用ください。
- ② アンダープライマーエコの厚塗りは避けてください。厚塗りすると密着不良やチヂミなどのトラブルにつながります。
- ③ 低温時(5℃以下)は、密着力を発揮するまでに時間が掛かります。5℃以下では30分以上のセッティングを取るが、10℃以上に加熱乾燥させてください。
- ④ 旧塗膜の状況によっては、被塗物のサンディングが必要となる場合もあります。

■ 各種素材との密着性

素材(無研磨)	推奨下地
新車焼付け塗膜	○
2液ウレタン塗膜	○
電着パーツ	× ※
防錆鋼板	× ※
冷間圧延鋼板(S P C C)	○
アルミニウム	○
アルマイト処理板	○
A B S	○
F R P	× ※
ポリカーボネート	○
P Pバンパー	○

※電着パーツ、防錆鋼板及びFRP素材に対しての密着力はありますが長期耐久性において時間経過とともにトラブルを起こす可能性がありますので、2液ウレタンサーフェーサーを推奨します。

※ウレタンバンパーには、2液ウレタンサーフェーサーを塗装してください。

※カタログ記載の内容は、2025年5月現在の情報です。カタログの内容は予告なしに変更となる場合がございます。予めご了承ください。



イサム塗料株式会社

<http://www.isamu.co.jp/>



東京支店 〒335-0014 埼玉県戸田市喜沢南 1-5-37
名古屋支店 〒452-0824 名古屋市西区こも原町 82
大阪支店 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南 3-9-8
福岡支店 〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原 2777-1
仙台出張所 〒983-0034 仙台市宮城野区扇町 4-2-21
滋賀工場 〒525-0072 滋賀県草津市笠山 8-2-1
札幌工場 〒011-823-1360 札幌市中央区南一条西 1-1-1

埼玉県戸田市喜沢南 1-5-37
名古屋市西区こも原町 82
大阪市淀川区三津屋南 3-9-8
福岡県粕屋郡粕屋町仲原 2777-1
仙台市宮城野区扇町 4-2-21
滋賀県草津市笠山 8-2-1
広島市東区南 1-1-1

TEL 048-444-0136
TEL 052-502-0136
TEL 06-6308-1363
TEL 092-611-1360
TEL 022-206-6136
TEL 077-562-1360
TEL 082-291-1234

FAX 048-444-0138
FAX 052-502-0174
FAX 06-6308-1348
FAX 092-623-8430
FAX 022-208-5136
FAX 077-562-1364