

アクリフレックス

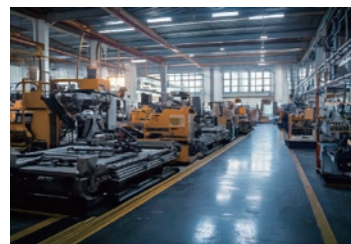
溶剤1液型アクリルアルキッド樹脂上塗り塗料

アクリフレックスは、従来のフタル酸エナメルの特徴である肉持ち感、優雅な光沢、作業性などをベースにアクリル樹脂の持つ速乾性を付与させた、まったく新しい技術による画期的な製品です。

酸化重合形塗料の欠点であるリコート性に優れており、さらにテーピング性にも優れているため、作業性を一挙にアップさせることができます。

特長

- 乾燥が速く、塗装作業性に優れています。
- 一般的なアクリルラッカー塗料の約2倍の膜厚が得られます。
- 各種素材・下地に対する密着性に優れています。
- リコート性に優れており、フタル酸樹脂塗料のようなチヂミの心配がありません。



用途

産業機械、建設資材、ボンベ、ドラム缶、
内・外部用機器類、内外部用金属製品等

適応下塗り材

APプライマー
Mプライマー
メタルエポプライマー

荷姿



製品名	容量
アクリフレックス(原色)	16kg
アクリフレックス(調色品)	16kg、3.5kg
アクリフレックスシンナー(10、20)	16L

原色一覧

ホワイト、無鉛エロー、無鉛メジウムエロー、オーカー、
無鉛インターオレンジ、マザリンブルー、フタロシャニン
グリーン、インディアンレッド、ブラック、トルイジンレ
ッド、無鉛スカーレットメジウム、メタリー細目、クリヤー

乾燥時間・塗装間隔

乾燥時間	指触乾燥	5分(23℃)
	指圧乾燥	60分(23℃)
	完全硬化	5日以上(23℃)
	強制乾燥	60℃×30分
塗装間隔	最小	60分以上(23℃)
	最大	—

標準塗装仕様

工程	使用製品	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23℃)
下地処理	シンナー、ワックスオフライト等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。					
下塗り	素材、用途に適応した下塗りを選定する。 (推奨: APプライマー、Mプライマー、メタルエポプライマー等)					
上塗り	アクリフレックス	1液型	30~50 アクリフレックス シンナー	180~220	エアスプレー	(塗装間隔) 60分 (強制乾燥) 60℃×30分
				200~270	エアレス	
				70~120	ディッピング	

塗膜性能

試験項目	試験結果	試験条件	
塗膜の外観	異常なし	目視評価	JIS K5600-4-3
鉛筆硬度	H	鉛筆硬度試験	JIS K5600-5-4
鏡面光沢度	85以上	60度	JIS K5600-4-7
耐衝撃性	異常なし	(デュポン式) 300g × 30cm	JIS K5600-5-3
耐水性	異常なし	23°C × 7日間	JIS K5600-6-2
耐湿性	異常なし	50°C × 96%RH × 24時間	JIS K5600-7-2
耐塩水噴霧性	異常なし	96時間	JIS K5600-7-1
耐酸性	異常なし	5%-HCL × 24時間浸漬	JIS K5600-6-1
耐アルカリ性	異常なし	5%-NaOH × 24時間浸漬	JIS K5600-6-1
耐油性	若干軟化	ガソリン × 30分浸漬	JIS K5600-6-1
	異常なし	軽油 × 24時間浸漬	JIS K5600-6-1
	異常なし	揮発油2号 × 2時間浸漬	JIS K5600-6-1
促進耐候性	異常なし	サンシャインウェザーメーター(200時間)	外観
	80%		光沢保持率

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。

素材: ボンデ鋼板

塗料: アクリフレックス ホワイト(膜厚30μm)

乾燥: 室温7日間養生

一般性状

項目	内容
密度	1.02(ホワイト)
粘度	80KU(ホワイト)
不揮発分	56.0%(ホワイト)
引火点	23.5°C(ホワイト)
消防法区分	第4類第2石油類
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤含有
劇物表示	該当なし

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

塗料取り扱いおよび貯蔵上の注意

■ 使用上の注意点

- 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- シンナーは専用シンナー以外のもを使用しないでください。
- 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケる事が無いように均一に塗装してください。
- 気温 5°C以下、湿度 85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 仕上がり肌、光沢は塗装環境で異なるため事前に確認してください。
- 塗装中、養生中は換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、防毒マスク・保護メガネ・保護手袋等を着用してください。
- 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を依頼してください。
- その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細は SDS(安全データシート)を参照してください。

■ 作業上の注意点

1. 塗料・スプレーミストを皮ふや粘膜に付着させない

- 作業着・手袋・フード付帽子などで、皮ふなどに直接付着しないように保護してください。
- 保護メガネを必ずかけてください。眼に飛沫が入った時は、すぐに大量の水で洗い流し、ただちに専門医の手当てを受けてください。

2. スプレーミストを吸い込まない

塗装の際、国家検定に合格した防毒マスク・送気マスクを必ず着用してください。

● お問い合わせ先 イサム塗料(株)滋賀工場
〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1
TEL.077-562-1360 FAX.077-562-1364

※カタログ記載の内容は、2026年2月現在の情報です。カタログの内容は予告なしに変更となる場合がございます。予めご了承ください。

彩で未来を創る



イサム塗料株式会社



東京支店 TEL 048-444-0136 仙台出張所 TEL 022-206-6136
名古屋支店 TEL 052-502-0136 滋賀工場 TEL 077-562-1360
大阪支店 TEL 06-6308-1363 札幌駐在所 TEL 011-823-1360
福岡支店 TEL 092-611-1360 広島駐在所 TEL 082-291-1234