

Hyper-Highsolid

AXEL

Clear series

ようこそ、クリヤーのファーストクラスへ!

Isamu

Hyper-Highsolid AXEL Clear series

アクセルクリヤーシリーズはお客様の声を反映し、
スプレーマンの特長や好みに合わせあらゆる塗装方法に対応するために、
バリエーションを豊富にしました。

Point 1

当社の基準開発ではなく、数多くのお客様調査とモニターテストを重ね、究極のクリヤーバリエーションを豊富にしました。

Point 2

十人十色のスプレーマン塗装方法を分析。好みにあったクリヤーが選び頂けます。
※シミュレーションによる適正分析

Point 3

「環境」をCO₂削減の観点より開発。地球にやさしく、作業効率を上げることが可能です。



クリアーの塗装条件による仕上がりの違い

- ・フェンダー30dm² クリヤーブロック塗装
- ・スプレーガン バックガン530-8

あなたは
どのType?

標準

・吐出量	バックガン 一般スプレーガン 10:3回転
・手元圧	0.2MPa
・ガン距離	15cm
・運行スピード	50cm/sec

Type 1 ガン距離遠めの場合

標準の肌と比較して高い肌になります。

◆標準の条件からガン距離を20cmに変更

- 運行スピードは遅くなる。
- 塗料の使用量は多くなる、セッティング長めになる。

Type 2 手元圧を下げた場合

標準の肌と比較して大きく粗い肌になります。

◆標準の条件から手元圧を0.1MPaに変更

- ミストが柔らかく塗料のノリはよい。
 - ゴミの付着を気にする方に多い方法。
- ※トランスフォーマを5～6kgに設定した場合となります。

Type 3 ガンスピード遅めの場合

標準の肌と比較して大きめのラウンドで低い肌になります。

◆標準の条件からガン運行スピードを30cm/secに変更

- 肉持ち感が出ます。
 - 塗装の使用量は多くなる。
 - セッティング長めになる。
- ※コシのないクリアーでは相性悪くなる。

Type 4 吐出量を絞った場合

標準の肌と比較して細かく低めの肌になります。

◆標準の条件から吐出量を2回転に変更

- 塗料の出が悪くなるためパターン重ねに気をつける。
- ※バックガン530-8の場合、目盛りは6となります。

上記以外にも、数多い塗装条件の組み合わせがあります。
スプレーマンの塗装方法にマッチしたクリアーをお選びいただけます。

Hyper-Highsolid AXEL Clear series

201

401

主 剤

2

マルチハードナー

1

主 剤

4

マルチハードナー

1

商 品



201ビーナス



301ルナ

特 徴

最高速の速乾性・シマリ性
肌・艶・肉持ち感 良好

肉持ち、乾燥、塗装作業性 良好

対 応 ハード ナー

AXELマルチハードナー

AXELマルチハードナー

シンナー希釈率*

5~25%

5~25%

塗 装 回 数

1.5回~2回以上

2回以上

指 触 乾 燥

23℃×13分

23℃×13分

強 制 乾 燥

60℃×13分以上

60℃×13分以上

可 使 時 間

23℃×1時間

23℃×1時間

テープ・コンパウンド
可 能 時 間

60℃×13分以上

60℃×13分以上

※推奨シンナー:ウレタンエコブレンドナー(エチルベンゼン非含有希釈シンナー)

(注)ミラノ2kコモシンナー、AU21シンナー、マルチシンナーも使用可能ですが、エチルベンゼンを含有します。

Hyper-Highsolid AXEL Clear series

301

1001

主 剤 マルチハードナー
3 : 1

主 剤 マルチハードナー
8 : 1

主 剤 1001専用ハードナー
10 : 1

商 品



401 C85



1001

特 徴

肉持ち・コシ重視
高外観仕上げ

スピード作業性重視

対 応 ハードナー

AXELマルチハードナー

AXEL 1001専用ハードナー
10:1

AXELマルチハードナー
8:1

シンナー希釈率

0~15%

0~15%

塗 装 回 数

2.5回

2~3回

指 触 乾 燥

23℃×8分

23℃×6分

強 制 乾 燥

60℃×18分以上

60℃×20分以上

60℃×15分以上

可 使 時 間

23℃×1.5時間

23℃×4時間

テープ・コンパウンド
可 能 時 間

60℃×20分以上

60℃×20分以上

60℃×15分以上

クリヤー艶消し仕様

製品名	主剤	マルチ ハードナー	ネオフラットベースNo.2			
			3分艶消	5分艶消	7分艶消	全艶消
アクセル201ビーナスクリヤー	100	50	50～55	63～67	73～77	112～117
アクセル301ルナクリヤー	100	33.4	35～45	55～65	70～80	95～105
アクセル401C85クリヤー	100	25	25～30	35～40	45～50	62～67
アクセル1001クリヤーシリーズ	100	12.5	28～32	38～42	52～56	72～76
		10				

※アクセルビーナスクリヤー、ルナクリヤーは、エチルベンゼン非含有製品ですが、ネオフラットベースNo.2はエチルベンゼン含有製品です。

※各塗料へのネオフラットベースNo.2の添加量は、艶消の度合いにより異なるので、概算表を参考にしてください。

※塗装膜厚によって、光沢は変わります。

※加熱乾燥では、光沢が上がります。

※サーフェーサーの有無、塗色により光沢差がありますので、必ず予備テストを行ってください。

※ネオフラットベースNo.2は、必ず使用前に攪拌してください。

※添加後の塗料は、塗装前に極細目フィルターを通してから塗装してください。

※クリヤーで仕上げた後に中研ぎし、艶消しクリヤーを塗布してください。

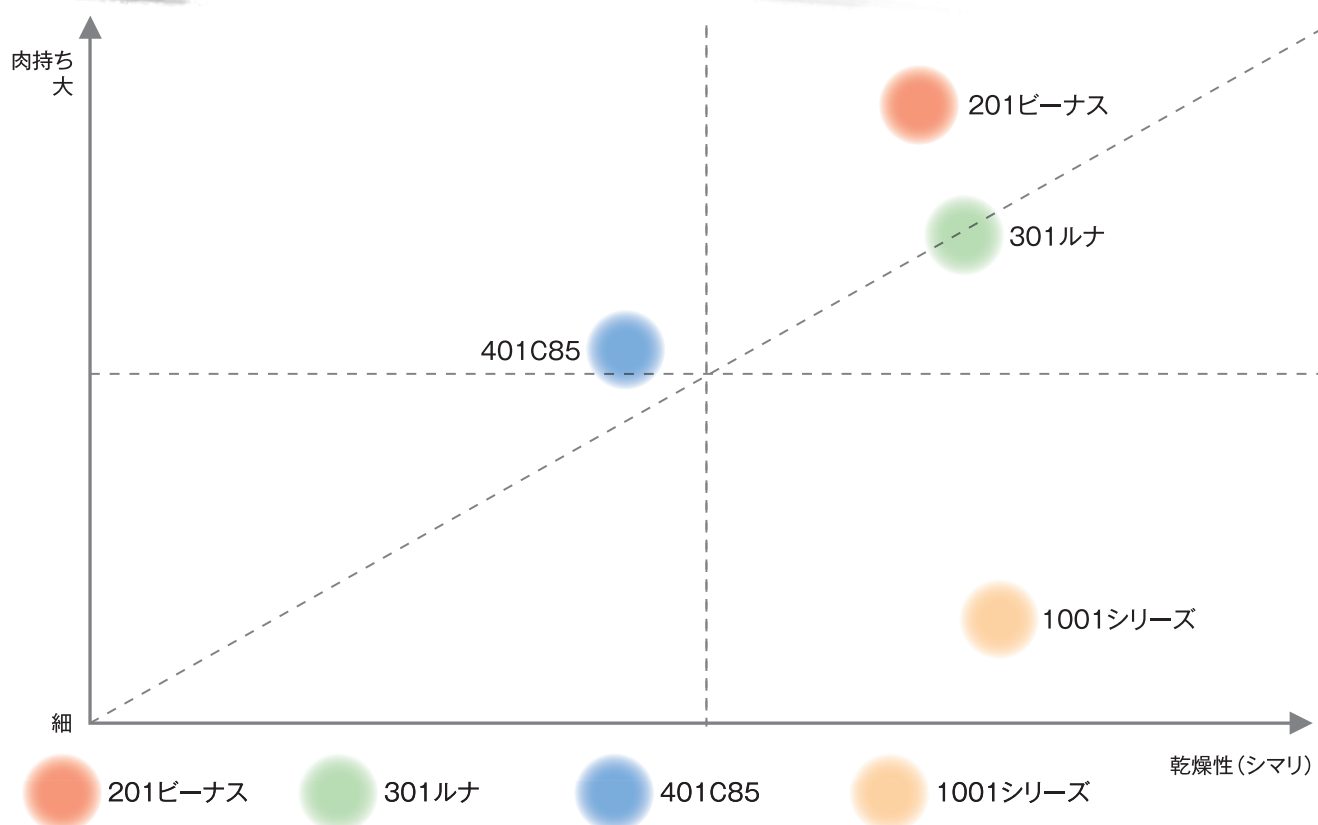
※各艶消しクリヤーのシンナー希釈は、100%で薄く塗布し1回ごとのエアブローでしっかりと乾かしなが仕上げてください。

バンパー仕様

製品名	主剤	マルチ ハードナー	バンパー用 軟化剤	軟質スポイラー用 硬化剤	シンナー
アクセル201ビーナスクリヤー	100	50	10	—	5～25%
アクセル301ルナクリヤー	100	33.4	—	5	5～25%
アクセル401C85クリヤー	100	25	10	—	0～15%
アクセル1001クリヤーシリーズ	100	12.5	10	—	0～15%
		10			

※PPバンパーの場合、塗装前にアンダープライマーもしくはバンパープライマー透明を塗装してください。

Hyper-Highsolid AXEL Clear series ポジションマップ



荷 姿

AXEL201 ビーナスクリヤー 16L・3.5L

AXEL301 ルナクリヤー 16L・3.5L

AXEL401 C85クリヤー 16L・3.5L

AXEL1001 クリヤーシリーズ 16L

AXELマルチハードナー 3.5L・0.9L
(超速乾・速乾・標準・遅乾・超遅乾)

AXEL1001専用ハードナー 0.9L

AXEL 1001専用ハードナー



AXEL マルチハードナー

①AXELマルチハードナーは、AXEL201、301、401、1001クリヤー各種に使用いただけます。
②AXEL1001クリヤーにAXELマルチハードナーを使用する際は、8:1の配合比率となります。

使用にあたってのご注意

■作業中の注意点

1.塗料・スプレーミストを皮ふや粘膜に付着させない

- 作業着・手袋・フード付帽子などで、皮膚などに直接付着しないように保護してください。
- 保護メガネを必ずかけてください。眼に飛沫が入ったときは、すぐに大量の水で洗い流し、ただちに専門医の手当を受けてください。

2.スプレーミストを吸い込まない

- 塗装の際、JIS T8 153に適合し労働大臣の行う形式検定に合格した送気マスクを必ず着用してください。

■イソシアネートの毒性について

1.スプレーミストの吸入による中毒症状

軽症:不快感・頭痛・咳 中症:喉頭炎と似た様な症状
重傷:ぜんそく状の気管支ケイレンを伴う発作

2.皮ふに触れた場合の炎症

塗料・スプレーミストが直接皮ふに触れると、赤くはれるなどの炎症を起こす場合があります。

3.一度中毒症状になると再発しやすい

一度中毒・炎症を起こしたりすると、過敏になり再発しやすい傾向があるので注意してください。
気管支炎になりやすいなど呼吸器系が敏感な人や既応症のある人、皮ふカブレの出やすい人、アレルギー質の人は、作業には従事しないでください。

■容器のふたを必ず閉める

- 1.硬化剤:硬化剤は空気の湿気・水分と反応するので、使用時以外は必ずふたをして、湿気・水分との接触をさけてください。
- 2.主剤:主剤は使用時以外は必ずふたをして、溶剤の揮散をさけてください。



イサム塗料株式会社

東京支店 〒335-0014 埼玉県戸田市喜沢南1-5-37 TEL:048(444)0136 FAX:048(444)0138
名古屋支店 〒452-0824 名古屋市西区こも原町82 TEL:052(502)0136 FAX:052(502)0174
大阪支店 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 TEL:06(6308)1363 FAX:06(6308)1348
福岡支店 〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原2777-1 TEL:092(611)1360 FAX:092(623)8430
仙台出張所 〒983-0034 仙台市宮城野区扇町4-2-21 TEL:022(206)6136 FAX:022(208)5136
滋賀工場 〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1 TEL:077(562)1360 FAX:077(562)1364
札幌 TEL:011(823)1360 広島 TEL:082(291)1234



イサム塗料は
チャレンジ25キャンペーンに
参加しています。

<http://www.isamu.co.jp>

自動車補修用塗料の総合サイト <http://haigo.jp>



カタログNo.015-10-07

10-52E