Isamu

2026.09
イサム塗料株式会社

水性1液型特殊アクリル樹脂上塗り塗料　　F☆☆☆☆

# アクアシャインGA

**PRTR法対応　　特化則フリー　　有機則フリー　　非危険物**

**1 系統**　　水性1液型特殊アクリル樹脂上塗り塗料

**2 特徴**
1）耐候性に優れており、屋外でも長期間にわたり光沢を保持します。
2）速乾性で作業性に優れています。
3）補修用途など使用条件により、1コートでの仕上げが可能です。
4）有害重金属やPRTR対象物質を配合していません。（一部対象外の原色があります）
5）消防法上の非危険物となるため、保管等における規制を受けません。

**3 用途**　　建機、重機、建築資材、建築内装用等

**4 塗料性状**

| 項　目 | 内 容 |
|---|---|
| 容姿 | 1液型 |
| 荷姿 | 16kg |
| 色相 | 各色 |
| 密度 | 1.22（ホワイト） |
| 粘度 | 70KU（ホワイト） |
| 不揮発分 | 47.5%（ホワイト） |
| 消防法区分 | 非危険物 |
| 有機溶剤予防規則 | 該当なし |
| 劇物表示 | 該当なし |

注）上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

**5 原色一覧**

| | | |
|---|---|---|
| ホワイト | チンチングブラック | ブラック |
| オーカー | イルガエロー | ポテンシャルエロー |
| サンシャインエロー※ | サンオレンジ | ブライトレッド |
| メジアムレッド | シグナルレッド | レッド |
| インデアンレッド | ハイラックグリーン | ミントグリーン |
| ブルー | マゼンタ | ローヤルバイオレット |
| メタリー荒目 | メタリー中目 | メタリー細目 |
| クリヤー | | |

※ サンシャインエロー及びサンシャインエローを配合した調色品はPRTR法届出対象となります。

**6 塗装基準**

| 塗色 | 内 容 | | |
|---|---|---|---|
| 下地処理 | 基材表面の油分、汚れ、埃等を除去し、乾燥した清浄な面とする。 | | |
| 塗装方法 | エアスプレー | 刷毛 | ローラー |
| 配合比 | 1液型 | | |
| 希釈剤 | アクアシャイン 希釈剤 | | |
| 希釈率（%） | 5～15 | 0～10 | 0～3 |
| 塗布量（g／㎡） | 100～150／2コート | 120～170／1コート | 100～120／1コート |
| 標準膜厚（μm） | 20～30 | 25～35 | 20～30 |
| ポットライフ | ― | | |

注）塗布量は実績値に基づき算出しています。

**7 乾燥時間・塗装間隔**

| | | |
|---|---|---|
| 乾燥時間 | 指触乾燥 | 15分（23℃） |
| | 指圧乾燥 | 25分（23℃） |
| | 完全硬化 | 7日以上（23℃） |
| | 強制乾燥 | 23℃×15分（指触乾燥後）<br>⇒60℃×15分 |
| 塗装間隔 | 最小 | 1時間（23℃） |
| | 最大 | 7日間（23℃） |

**8 標準塗装仕様（ソリッド色）**
**（エアスプレーの場合）**

| 工 程 | 材 料 | 配合比 | 希釈率（%） | 塗布量（g／㎡） | 塗装方法 | 乾燥時間（23℃） |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 下地処理 | アクアシャイン 水性クリーナーにより、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去してください。<br>下地鉄面の油、グリース、ゴミ、水分は脱脂にて取り除いてください。<br>鉄面の赤錆はブラスト等により完全に取り除いてください。 | | | | | |
| 下塗り | アクアシャイン<br>メタルプライマー | 1液型 | 0 ～ 5<br>アクアシャイン<br>希釈剤 | 120 ～ 140 | エアスプレー | 3時間～7日<br>（強制乾燥）<br>60×30分 |
| 上塗り | アクアシャインGA<br>ご指定色<br>（ソリッド色） | 1液型 | 5 ～ 15<br>アクアシャイン<br>希釈剤 | 100 ～ 150 | エアスプレー | （塗装間隔）<br>1時間～7日間<br>（強制乾燥）<br>60℃×15分 |

※ アクアシャイン GAをスプレー塗装する場合には、2コート（15分以内）を1工程としてください。
※ 強制乾燥をする場合には15分間のセッティング時間をとってください。

水性1液型特殊アクリル樹脂上塗り塗料 F☆☆☆☆

# アクアシャインGA

## 9 標準塗装仕様(メタリック色)
**(エアスプレーの場合)**

| 工 程 | 材 料 | 配合比 | 希釈率 (%) | 塗布量 (g／㎡) | 塗装方法 | 乾燥時間 (23℃) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 下地処理 | アクアシャイン 水性クリーナーにより、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去してください。<br>下地鉄面の油、グリース、ゴミ、水分は脱脂にて取り除いてください。<br>鉄面の赤錆はブラスト等により完全に取り除いてください。 | | | | | |
| 下塗り | アクアシャイン<br>メタルプライマー | 1液型 | 0 ～ 5<br>アクアシャイン<br>希釈剤 | 120 ～ 140 | エアスプレー | 3時間～7日<br>(強制乾燥)<br>60×30分 |
| 上塗り | アクアシャインGA<br>ご指定色<br>(メタリック色) | 1液型 | 5 ～ 15<br>アクアシャイン<br>希釈剤 | 100 ～ 150 | エアスプレー | (塗装間隔)<br>1時間～7日間<br>(強制乾燥)<br>60℃×15分 |
| クリヤー | アクアシャインGA<br>クリヤー | 1液型 | 15 ～ 25<br>アクアシャイン<br>希釈剤 | 100 ～ 150 | エアスプレー | (塗装間隔)<br>1時間～7日間<br>(強制乾燥)<br>60℃×15分 |

※ アクアシャイン GAをスプレー塗装する場合には、2コート(15分以内)を1工程としてください。
※ 強制乾燥をする場合には15分間のセッティング時間をとってください。

## 10 塗膜性能

| 試験項目 | 試験結果 | 試験条件 | |
|---|---|---|---|
| 塗膜の外観 | 異常なし | 目視評価 | JIS K5600-4-3 |
| 鉛筆硬度 | HB | 鉛筆硬度試験 | JIS K5600-5-4 |
| 鏡面光沢度 | 80以上 | 60度 | JIS K5600-4-7 |
| 耐衝撃性 | 異常なし | (デュポン式) 300g×30cm | JIS K5600-5-3 |
| 耐屈曲性 | 異常なし | φ3mm、180° 折り曲げ | JIS K5600-5-1 |
| 耐水性 | 異常なし | 23℃×24時間 | JIS K5600-6-2 |
| 耐湿性 | 異常なし | 50℃×96%RH×72時間 | JIS K5600-7-2 |
| 耐塩水噴霧性 | 異常なし | 240時間 | JIS K5600-7-1 |
| 促進耐候性 | 光沢保持率<br>85%以上<br>⊿E＝1.0以内 | キセノンウェザーメーター(1000時間) | JIS K5600-7-7 |
| 耐酸性 | 異常なし | 5%-$H_2SO_4$×24時間浸漬 | JIS K5600-6-1 |
| 耐アルカリ性 | 異常なし | 5%-NaOH×8時間浸漬 | JIS K5600-6-1 |

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。
素 材 : 軟鋼板 、塗 料 :アクアシャインGA ホワイト (希 釈 : アクアシャイン 希釈剤 15%) 、膜 厚 : 20～30μm
乾 燥 : 60℃×15分で強制乾燥 ※ 下塗りとして「アクアシャインメタルプライマー ホワイト」を使用しています。

## 11 荷姿

| 製 品 名 | 荷 姿 |
|---|---|
| アクアシャインGA(原色) | 16kg、3.5kg(メタリック原色のみ) |
| アクアシャインGA(調色) | 16kg、3.5kg |
| アクアシャイン 希釈剤、アクアシャイン希釈剤SLOW | 3.5L |
| アクアシャイン 水性クリーナー | 3.5L |

## 12 使用上の注意
1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
2) 気温5℃以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
3) 保管は、直射日光の当たらない冷暗所(5℃～35℃)にて保管してください。
4) 希釈する際は、専用希釈剤(アクアシャイン 希釈剤)を使用して指定範囲内で行ってください。
5) 表面乾燥が早い塗料のため、容器内で皮張りする可能性があります。その場合はストレーナーを通してからご使用ください。
6) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全にアクアシャイン 水性クリーナーで除去してください。
7) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
8) 1度の厚塗りは泡の発生や乾燥が遅くなります。指定塗布量を守ってください。
9) 塗装器具の洗浄は、アクアシャイン 水性クリーナーをご使用ください。
10) 取り扱い中は皮膚に触れないようにし、保護具を着用してください。また、塗装中・養生中は換気をよくしてください。
11) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
12) 材料に関する詳細情報につきましては、製品カタログ・マニュアル・SDS(安全データシート)をご参照ください。

水性1液型特殊アクリル樹脂上塗り塗料 F☆☆☆☆

# アクアシャインGA

### 13 標準塗装仕様（ソリッド色）
**（刷毛塗りの場合）**

| 工 程 | 材 料 | 配合比 | 希釈率（%） | 塗布量（g／㎡） | 塗装方法 | 乾燥時間（23℃） |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 下地処理 | アクアシャイン 水性クリーナーにより、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去してください。<br>下地鉄面の油、グリース、ゴミ、水分は脱脂にて取り除いてください。<br>鉄面の赤錆はブラスト等により完全に取り除いてください。 | | | | | |
| 下塗り | アクアシャイン<br>メタルプライマー | 1液型 | 0 ～ 5<br>アクアシャイン<br>希釈剤 | 120 ～ 140 | 刷毛塗り | 3時間～7日<br>（強制乾燥）<br>60×30分 |
| 上塗り | アクアシャインGA<br>ご指定色 | 1液型 | 0 ～ 10<br>アクアシャイン<br>希釈剤 | 120 ～ 170 | 刷毛塗り | （塗装間隔）<br>1時間～7日間<br>（強制乾燥）<br>60℃×15分 |

※ 強制乾燥をする場合には15分間のセッティング時間をとってください。

### 14 標準塗装仕様（メタリック色）
**（刷毛塗りの場合）**

| 工 程 | 材 料 | 配合比 | 希釈率（%） | 塗布量（g／㎡） | 塗装方法 | 乾燥時間（23℃） |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 下地処理 | アクアシャイン 水性クリーナーにより、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去してください。<br>下地鉄面の油、グリース、ゴミ、水分は脱脂にて取り除いてください。<br>鉄面の赤錆はブラスト等により完全に取り除いてください。 | | | | | |
| 下塗り | アクアシャイン<br>メタルプライマー | 1液型 | 0 ～ 5<br>アクアシャイン<br>希釈剤 | 120 ～ 140 | 刷毛塗り | 3時間～7日<br>（強制乾燥）<br>60×30分 |
| 上塗り | アクアシャインGA<br>ご指定色<br>（メタリック色） | 1液型 | 0 ～ 10<br>アクアシャイン<br>希釈剤 | 120 ～ 170 | 刷毛塗り | （塗装間隔）<br>1時間～7日間<br>（強制乾燥）<br>60℃×15分 |
| クリヤー | アクアシャインGA<br>クリヤー | 1液型 | 0 ～ 10<br>アクアシャイン<br>希釈剤 | 100 ～ 150 | 刷毛塗り | （塗装間隔）<br>1時間～7日間<br>（強制乾燥）<br>60℃×15分 |

※ 強制乾燥をする場合には15分間のセッティング時間をとってください。

### 15 標準塗装仕様（ソリッド色）
**（ローラーの場合）**

| 工 程 | 材 料 | 配合比 | 希釈率（%） | 塗布量（g／㎡） | 塗装方法 | 乾燥時間（23℃） |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 下地処理 | アクアシャイン 水性クリーナーにより、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去してください。<br>下地鉄面の油、グリース、ゴミ、水分は脱脂にて取り除いてください。<br>鉄面の赤錆はブラスト等により完全に取り除いてください。 | | | | | |
| 下塗り | アクアシャイン<br>メタルプライマー | 1液型 | 0 ～ 5<br>アクアシャイン<br>希釈剤 | 120 ～ 140 | ローラー<br>（中毛） | 3時間～7日<br>（強制乾燥）<br>60×30分 |
| 上塗り | アクアシャインGA<br>ご指定色 | 1液型 | 0 ～ 3<br>アクアシャイン<br>希釈剤 | 100 ～ 120 | ローラー<br>（中毛） | （塗装間隔）<br>1時間～7日間<br>（強制乾燥）<br>60℃×15分 |

※ 強制乾燥をする場合には15分間のセッティング時間をとってください。
※ ローラーの泡切れが悪い場合には、イサム水性消泡剤を添加してください。