ECO PRODUCTS



塗料と塗装の『環境』を1番に考えた工業向け塗装システム

AQUASHINE GA
アクアシャインGA

エコペイントシステム
ECO PAINT SYSTEM

超速乾　高光沢　水性　環境対応

有機則フリー	アクアシャインシリーズ
非危険物(消防法)	アクアシャインシリーズ
特化則対応	特定化学物質障害予防規則
PRTR法対応	環境汚染物質排出移動登録制度
RoHS指令対応	
F☆☆☆☆	(一社)日本塗料工業会登録

※2026年7月時点

アクアシャインGA
プロモーション動画
YouTube

Isamu

AQUASHINE GA
アクアシャインGA

エコペイントシステム
ECO PAINT

“塗装環境”をもっと安全に!

アクアシャインGAは、有機則・特化則・PRTR法対象物質非含有の水性特殊アクリル樹脂塗料です。水性塗料であり、消防法上の非危険物となるため、塗装環境をより安全に、塗装者にはより安心をご提案いたします。
エコペイントシステムは、上記アクアシャインGAと各種下塗りを合わせて塗装を行う塗装システムです。塗膜性能を維持したまま、可能な限り環境に対応したいと考えられている塗装ユーザーに最適なシステムです。

1.環境対応

アクアシャインGAは非危険物。下塗り(プライマー)から希釈剤(シンナー)まで特化則・PRTR法・RoHS指令等の法規制適用外です(※但し、一部対象となる製品があります)。



2.調色対応

2026年10月より、メタリック色を追加いたしました。ラインナップとしては21原色を設定しており、日本塗料工業会発行の色見本帳はもとより各企業色等にも対応可能です。

3.仕上り向上

各種金属、プラスチックに適した下塗りを設定しています。素材に合わせた塗装仕様をご提案いたします。

4.作業性改善

水性塗料の課題であった乾燥性・光沢感を大幅に向上させています。ラッカー・フタル酸塗料と同様な作業性を実現しています。

SYSTEM







超速乾　高光沢　水性　環境対応



1 環境について

①有機則フリー・非危険物への対応

アクアシャインGA（上塗り）は、水性特殊アクリル樹脂塗料となり、有機則フリーで消防法上の非危険物となります。そのため在庫管理の悩みを解決します。また溶剤系の下塗り（プライマー）は全て第2石油類となり、一般塗料よりも保管が容易になります。（※アクアシャイン メタルプライマーについては非危険物となります。）

②特化則（特定化学物質障害予防規則）への対応

下塗り（プライマー）・上塗り（アクアシャインGA）・希釈剤まで全て特化則に対応しています。作業者の健康を第一に作業環境の改善を実現します。

③PRTR法・RoHS指令への対応

下塗り（プライマー）・上塗り（アクアシャインGA）・希釈剤までPRTR法・RoHS指令に対応しています。周辺への影響を少なくし、環境面の改善に繋がります。
（※但し、一部対象となる製品があります。）

④下塗りから上塗りまでオール水性工法

下塗りにアクアシャイン メタルプライマーをご使用いただくことで、下塗りから上塗りまでの全ての工程を水性塗料で統一できます。



※ ①～③は2026年7月時点での対応状況となります。

2 調色について

①原色ラインナップ

アクアシャインGAは、原色21色をラインナップしております。
日本塗料工業会発行の色見本帳はもとより各企業色等にも対応可能です。

②メタリック色追加

メタリー荒目、メタリー中目、メタリー細目の3種類のバリエーションが追加されました。
これにより、意匠性の追求が可能で、様々な用途でご使用いただけます。

③艶消し対応

ご要望に応じた各種艶調整も可能です。

3 仕上りについて

①素材別の塗装仕様

素材に合わせた下塗り(プライマー)の選定から、上塗りまでの工程を完全マニュアル化しています。
誰でも安定した仕上りが実現可能です。

②水性でありながら光沢感を大幅に向上

水性塗料だからと諦めていた高い光沢感を可能としています。

③耐候性に優れ、色あせが起こりにくい

アクアシャインGAは特殊アクリル樹脂のため光(紫外線)に対する耐性に優れています。

	アクアシャインGA	一般水性塗料	アクアシャインGA	一般水性塗料
光沢(60°)	**85**	63	**81**	60
外　観				

4 作業性について

①水性でありながら溶剤系塗料に匹敵する乾燥性

これまでの水性塗料のイメージを変える、圧倒的な乾燥性。溶剤系塗料と同等の乾燥性を実現しており、今までと同じ作業性を可能とします。

条件:温度23℃	アクアシャインGA	ラッカー系塗料	フタル酸系塗料
指触乾燥	15分	5分	12分
指圧乾燥	25分	30分	5時間

②スプレー塗装から刷毛塗りまで対応

一定の大きさであれば塗装作業性に優れたスプレー塗装を、小面積やタッチアップ時には刷毛塗りと使用条件に応じて選択することが可能です。





塗装仕様

■標準塗装工程

エアスプレーの場合

工程	材料	配合比	希釈率(%)	塗布量(g/m²)	塗装方法	乾燥時間(23℃)
下地処理	アクアシャイン 水性クリーナーにより、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去してください。 下地鉄面の油、グリース、ゴミ、水分は脱脂にて取り除いてください。鉄面の赤錆はブラスト等により完全に取り除いてください。					
下塗り	素材、用途に適応した下塗りを選定し、適切に使用してください。 (例)アクアシャイン メタルプライマー、APプライマーエコ、メタルエポプライマーエコなど					
上塗り	アクアシャインGA ご指定色	1液型	5～15 アクアシャイン 希釈剤	100～150	エアスプレー	(塗装間隔)1時間以上～7日以内 (強制乾燥)60℃×15分

※ アクアシャインGAをスプレー塗装する場合には、2コート(15分以内)を1工程としてください。　※ 強制乾燥をする場合には、15分間のセッティング時間をとってください。
→塗装仕様の詳細につきましては別紙「塗装マニュアル」をご参照ください。

刷毛塗りの場合

工程	材料	配合比	希釈率(%)	塗布量(g/m²)	塗装方法	乾燥時間(23℃)
下地処理	アクアシャイン 水性クリーナーにより、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去してください。 下地鉄面の油、グリース、ゴミ、水分は脱脂にて取り除いてください。鉄面の赤錆はブラスト等により完全に取り除いてください。					
下塗り	素材、用途に適応した下塗りを選定し、適切に使用してください。 (例)アクアシャイン メタルプライマー、APプライマーエコ、メタルエポプライマーエコなど					
上塗り	アクアシャインGA ご指定色	1液型	0～10 アクアシャイン 希釈剤	120～170	刷毛塗り	(塗装間隔)1時間～7日以内 (強制乾燥)60℃×15分

※ 強制乾燥をする場合には、15分間のセッティング時間をとってください。

ローラーの場合

工程	材料	配合比	希釈率(%)	塗布量(g/m²)	塗装方法	乾燥時間(23℃)
下地処理	アクアシャイン 水性クリーナーにより、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去してください。 下地鉄面の油、グリース、ゴミ、水分は脱脂にて取り除いてください。鉄面の赤錆はブラスト等により完全に取り除いてください。					
下塗り	素材、用途に適応した下塗りを選定し、適切に使用してください。 (例)アクアシャイン メタルプライマー、APプライマーエコ、メタルエポプライマーエコなど					
上塗り	アクアシャインGA ご指定色	1液型	0～3 アクアシャイン 希釈剤	100～120	ローラー (中毛)	(塗装間隔)1時間～7日以内 (強制乾燥)60℃×15分

※ 強制乾燥をする場合には、15分間のセッティング時間をとってください。　※ 泡消えが悪い場合には、イサム水性消泡剤を添加してください。

■乾燥時間

製　品	指触乾燥	指圧乾燥	完全硬化	強制乾燥
アクアシャインGA	23℃×15分	23℃×25分	23℃×7日以上	60℃×15分

※ 強制乾燥をする場合には、指触乾燥後に熱をかけてください。

製品ラインナップ

■アクアシャインGA　エコペイントシステム関連品

製　品		特化則	PRTR対応	RoHS	消防法	容　量
上塗り	アクアシャインGA 原色各種	○	○※1	○	非危険物	16kg
	アクアシャインGA 調色品	○	○※1	○	非危険物	16kg／3.5kg
	アクアシャインGA クリヤー	○	○	○	非危険物	16kg／3.5kg
下塗り	アクアシャイン メタルプライマー	○	—	○	非危険物	16kg
	APプライマーエコ	○	○	○	第4類第2石油類	16kg
	メタルエポプライマーエコ	○	○	○	第4類第2石油類	16kg
	エポロGプライマーエコ A液(主剤)	○	○	○	第4類第2石油類	12kg
	エポロGプライマーエコ B液(硬化剤)	○	○	○	第4類第2石油類	1.2kg
	ウルトラサフFine Plus(主剤)	○	○	○	第4類第2石油類	4kg
	ウルトラサフFine Plus 専用硬化剤(硬化剤)	○	○	○	第4類第2石油類	800g
	アンダープライマーエコ	○	○	○	第4類第2石油類	16L／3.5L／0.9L
パテ	スチレンフリーパテ3(ファイバー、80、120、180)	○	○	○	指定可燃物	2kg
	パステルエローペーストPlus／パステルブラウンペーストPlus	○	○	○	第5類自己反応性物質	80g
	ノンスチレンスプレーパテ	○	○	○	指定可燃物	3kg
	ノンスチレンスプレーパテ 厚付け希釈剤	○	○	○	第4類第1石油類	0.9L
	ノンスチレンスプレーパテ 即加熱希釈剤	○	○	○	第4類第2石油類	400ml
希釈剤	アクアシャイン 希釈剤	○	○	○	非危険物	3.5L
	アクアシャイン 希釈剤　SLOW	○	○	○	非危険物	3.5L
	APプライマーエコシンナー	○	○	○	第4類第2石油類	16L
	メタルエポプライマーエコシンナー(10、20、30、40)	○	○	○	第4類第1石油類	16L
	エポロGプライマーエコシンナー	○	○	○	第4類第2石油類	16L
	ウレタンエコブレンダー	○	○	○	第4類第1石油類 第4類第2石油類	16L
添加剤	イサム水性消泡剤	○	○	○	非危険物	160g
クリーナー	アクアシャイン 水性クリーナー	○	○	○	非危険物	3.5L

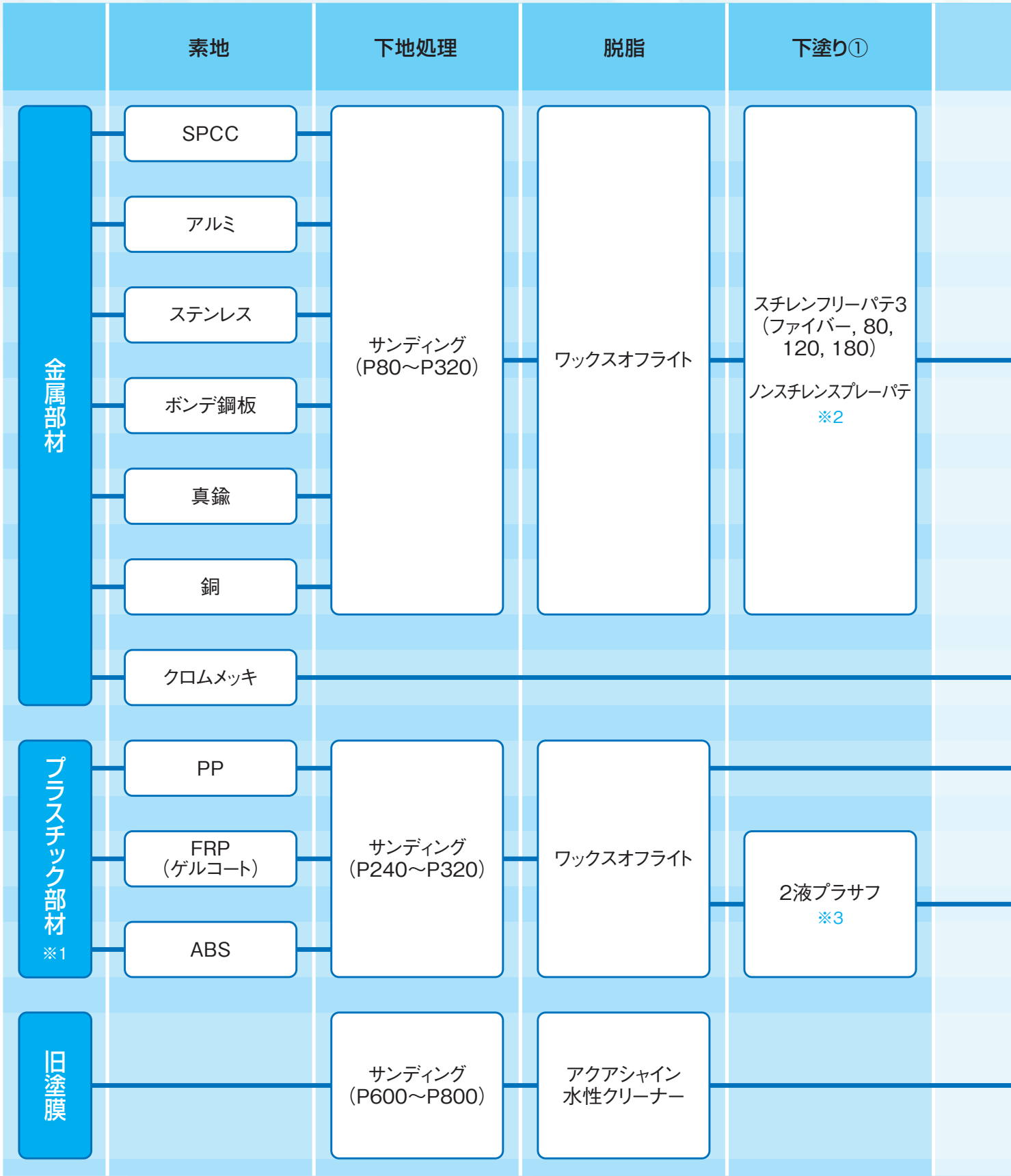
※1 サンシャインエロー及びサンシャインエローを配合した調色品はPRTR法届出対象となります。　注意) 各種法令対応状況は、2026年7月時点の情報を元に作成しております。

AQUASHINE GA アクアシャイン GA

エコペイントシステム ECO PAINT SYSTEM

フローチャート

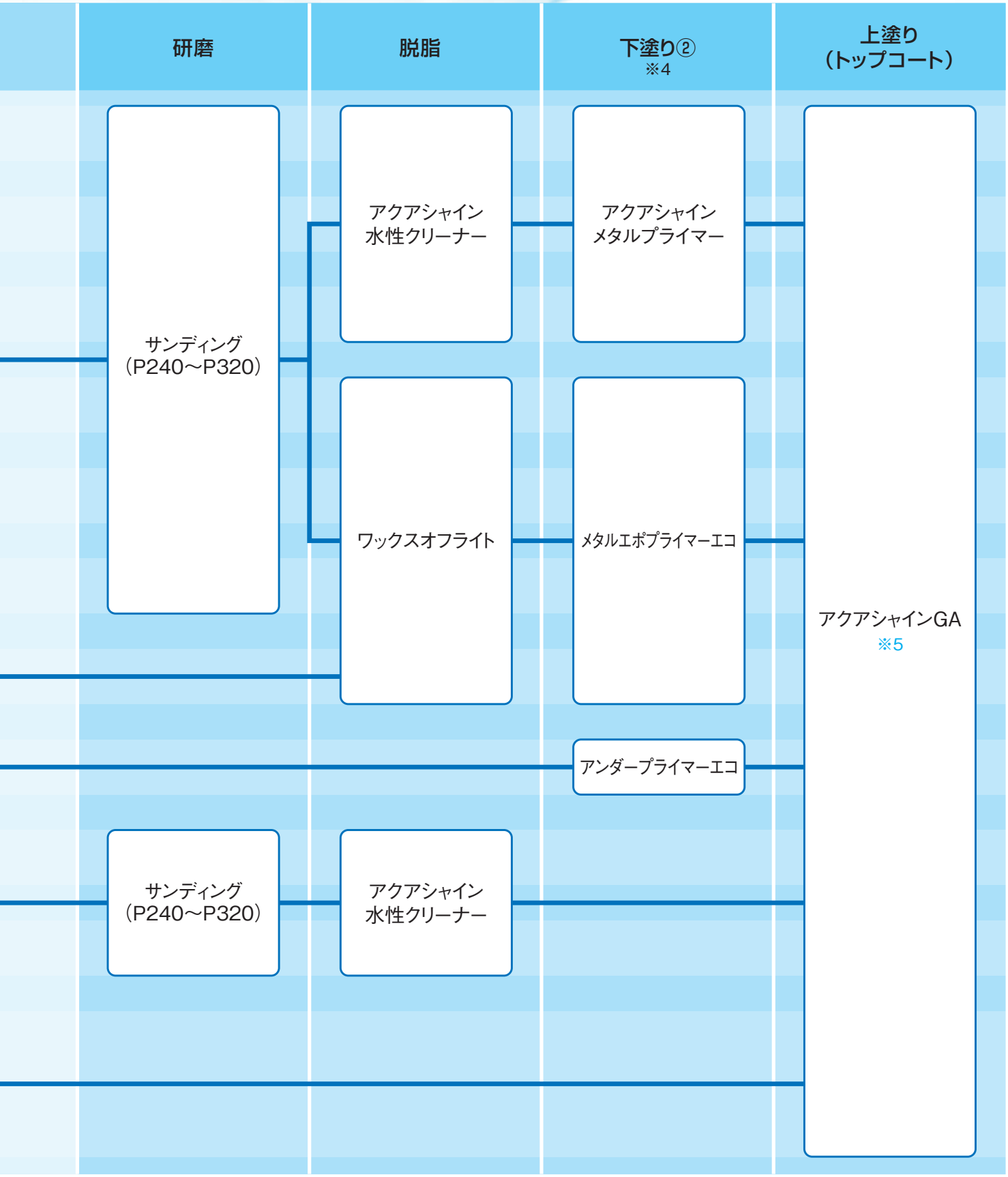
下塗りから上塗りまでの工程をマニュアル化することで、いつでも安定した仕上りを確保できます。本システムで使用する製品は



※1 その他のプラスチック部材についてはご相談ください。 ※2 損傷が激しい場合、パテを塗布してください。 ※3 2液プラサフ塗装を推奨します。

『環境』を考え、工業塗装により安心と安全をご提案!

全て推奨環境対応品となります。



※4 24時間（23℃）以上経過した場合、足付け→脱脂をおこなってください。

※5 更なる耐候性や外観を求められる場合にはアクアシャインGA クリヤーの塗装を推奨いたします。

アクアシャインGAの塗膜性能

項　目		試験結果	試験条件
塗膜の外観		異常なし	JIS K5600-1-1（目視評価）
鉛筆硬度（上塗り）		HB	JIS K5600-5-4（鉛筆硬度試験）
鏡面光沢度:60度		84	JIS K5600-4-7
耐衝撃性	300g × 30cm	異常なし	JIS K5600-5-3（デュポン式）
耐屈曲性	φ3mm、180°	異常なし	JIS K5600-5-1
耐水性	23℃　水道水浸漬　24時間	異常なし	JIS K5600-6-2
耐湿性	50℃　96%RH　72時間	異常なし	JIS K5600-6-2
耐酸性	23℃　5%H_2SO_4浸漬　24時間	異常なし	JIS K5600-6-2
耐アルカリ性	23℃　5%NaOH浸漬　8時間	異常なし	JIS K5600-6-2
促進耐候性	光沢保持率	85%以上	JIS K5600-7-7（キセノンランプ法 1000時間）
	色差	⊿E ＝ 1.0 以内	
耐塩水噴霧性	35℃　5%NaCl水溶液　240時間	異常なし	JIS K5600-7-1

注意）各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。

素　材: 軟鋼板
（下塗り）
製品名: アクアシャイン メタルプライマー ホワイト（40μm）
希　釈: アクアシャイン 希釈剤 5%

（上塗り）
製品名: アクアシャインGA　ホワイト（30μm）
希　釈: アクアシャイン 希釈剤 15%
乾　燥: 60℃ x 15分（強制乾燥）

■アクアシャインGAの原色一覧

ホワイト
チンチング ブラック
ブラック
オーカー
イルガエロー
ポテンシャル エロー
サンシャイン エロー※
サンオレンジ
ブライトレッド
メジアムレッド
シグナルレッド
レッド
インデアン レッド
ハイラック グリーン
ミントグリーン
ブルー
マゼンタ
ローヤル バイオレット
メタリー荒目
メタリー中目
メタリー細目
クリヤー

※ サンシャインエロー及びサンシャインエローを配合した調色品はPRTR法届出対象となります。

塗料取り扱いおよび貯蔵上の注意

1. 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
2. 気温5℃以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
3. 保管は、直射日光の当たらない冷暗所（5℃～35℃）にて保管してください。
4. 希釈する際は、専用希釈剤（アクアシャイン 希釈剤）を使用して指定範囲内で行ってください。
5. 表面乾燥がはやい塗料のため、容器内で皮張りする可能性があります。その場合は、ストレーナーを通してからご使用ください。
6. 被塗物面の異物（研削材、ダスト、油分、水分）は塗装前に安全にアクアシャイン水性クリーナーで除去してください。
7. 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
8. 1度の厚塗りは中うみする可能性があります。指定塗布量を守ってください。
9. 塗装中、養生中は換気をよくしてください。
10. 塗装器具の洗浄は、アクアシャイン 水性クリーナーをご使用ください。
11. 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、保護具を着用してください。
12. 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
13. 材料に関する詳細情報につきましては、製品カタログ・マニュアル・SDS（安全データシート）をご参照ください。

●お問い合わせ先　イサム塗料株式会社 滋賀工場
〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1
TEL.077-562-1360 FAX.077-562-1364
ISO 9001 JQA- QM4745
ISO14001 JQA- EM0854

※2026年7月時点の情報です。カタログに記載の内容は予告なく変更する場合がございます。あらかじめご了承ください。　●このカタログ内容に関するお問い合わせは最寄りの営業所又は代理店へご連絡ください。

彩で未来を創る
ISAMU イサム塗料株式会社

東京支店　TEL 048-444-0136
名古屋支店　TEL 052-502-0136
大阪支店　TEL 06-6308-1363
福岡支店　TEL 092-611-1360
仙台出張所　TEL 022-206-6136
滋賀工場　TEL 077-562-1360
札幌駐在所　TEL 011-823-1360
広島駐在所　TEL 082-291-1234

アクアシャインGAカタログ　第4版
カタログ No.BA011-26-08 05-88