

## 1液ラッカ一系下塗り塗料

## ラッカーサーフェーサー

1 系统	1液ラッカー系下塗り塗料
2 特徴	<ul style="list-style-type: none"><li>1) 密着性・防錆力に優れています。</li><li>2) 乾燥性に優れ、作業性も良好です。</li><li>3) 「ホワイト」と「グレー」の設定があるため、上塗りの色相に応じて使い分けることが可能です。</li></ul>
3 用途	産業機械・建築資材・鉄骨・農機具等の金属製品
4 適用上塗	ラッカー系(イサムラッカー, PRTRアクリルラッカー, アートテックス等) アクリルアルキッド系(アクリフレックス等)

## 5 塗料性状

項目	内 容
容姿	1液型
荷姿	16kg, 3kg, 1kg
色相	ホワイト, グレー
密度	1.31(ホワイト)
粘度	100KU(ホワイト)
不揮発分	56.0% (ホワイト)
引火点	1.0°C
消防法区分	第4類第1石油類
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤含有
劇物表示	該当せず

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

6 原色一覧

## ホワイト

グレー

7 塗装基準

項目	内 容
下地処理	下地鉄面の油、グリース、ゴミ、水分は脱脂にて取り除いてください。 鉄面の赤錆、黒皮はプラスト等により完全に取り除いてください。
塗装方法	エアスプレー
配合比	1液型
希釈剤	アートラッカーシンナー
希釈率(%)	60~70
塗布量(g／m <sup>2</sup> )	130~150
標準膜厚(μm)	25~35
ポットライフ	—

注) 塗布量は実績値に基づき算出しています。

## 8 乾燥時間・塗装間隔

	項目	内 容
乾燥時間	指触乾燥	3分～5分(23°C)
	硬化乾燥	10分(23°C)
	完全硬化	1時間(23°C)
塗装間隔	最小	30分以上(23°C)
	最大	-

1液ラッカーラッカーサーフェーサー

**ラッカーサーフェーサー****9 標準塗装仕様**

工程	材料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m <sup>2</sup> )	塗装方法	乾燥時間 (23°C)
下地処理	下地鉄面の油、グリース、ゴミ、水分は脱脂にて取り除いてください。 鉄面の赤錆、黒皮はブロスト等により完全に取り除いてください。					
下塗り	ラッカーサーフェーサー	1液型	60 ~ 70 アートラッカーシンナー	130 ~ 150	エアスプレー	30分以上
上塗り	使用用途に適応した上塗りを選定する。					

**10 荷姿**

製品名	荷姿
ラッカーサーフェーサー(ホワイト、グレー)	16kg, 3kg, 1kg
アートラッカーシンナー(3800)	16L, 3.785L
アートラッカーシンナー(3852, 3853, 3855)	16L

**11 使用上の注意**

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 4) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 5) 気温5°C以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 6) 塗装中、養生中は換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 7) 火気のない場所でご使用ください。
- 8) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 9) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 10) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(安全データシート)を参照してください。