

溶剤1液型硝化綿ラッカー上塗り塗料

イサムラッカー

1 系統 溶剤1液型硝化綿ラッカー上塗り塗料

2 特徴

- 1) 乾燥が速く、塗装作業性に優れています。
- 2) 耐久性に優れているため、長期にわたり光沢を保持します。
- 3) 密着性に優れています。
- 4) コストメリットがあり、経済的に魅力的です。

3 用途 産業機械、各種金属製品等

4 適用下塗 ラッカープライマー ラッカーサーフェーサー

5 塗料性状

項目	内容
容姿	1液型
荷姿	16kg, 3.785L
色相	各色
密度	1.02(ホワイト)
粘度	100KU(ホワイト)
不揮発分	31.0%(ホワイト)
引火点	-4.0°C(ホワイト)
消防法区分	第4類第1石油類
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤含有
劇物表示	一部原色

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

6 原色一覧

ホワイト	ルチールホワイト	フラットホワイト	無鉛エロー
無鉛ライトエロー	無鉛メジウムエロー	オーカー	無鉛インターオレンジ
ダークブルー	マザリンブルー	フタロシャニンググリーン	インデアンレッド
ブラック	フラットブラック	トルイジンレッド	シャーシーブラック

7 塗装基準

塗色	内容		
下地処理	基材表面の油分、汚れ、埃等を除去し、乾燥した清浄な面とする。		
塗装方法	エアスプレー	エアレス	刷毛
配合比	1液型		
希釈剤	アートラッカーシンナー		
希釈率(%)	80~100	60~80	20~40
塗布量(g/m ²)	130~150	150~170	110~130
標準膜厚(μm)	20~25	25~30	25~30
ポットライフ	—		

注) 塗布量は実績値に基づき算出しています。

8 乾燥時間・塗装間隔

乾燥時間	指触乾燥	5分(23°C)	要相談
	指圧乾燥	30分(23°C)	
	完全硬化	1時間(23°C)	
	強制乾燥	—	
塗装間隔	最小	5分以上(23°C)	要相談
	最大	—	

溶剤1液型硝化綿ラッカー上塗り塗料

イサムラッカー

9 標準塗装仕様

工程	材料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23°C)
下地処理	シンナー、ワックスオフライト等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。					
下塗り	素材、用途に適応した下塗りを選定する。 (推奨:ラッカープライマー, ラッカーサーフェーサー等)					
上塗り	イサムラッカー	1液型	20 ~ 100 アートラッカー シンナー	130 ~ 150	エアスプレー	(塗装間隔) 5分以上 要相談 (完全硬化) 1時間
				150 ~ 170	エアレス	
				110 ~ 130	刷毛	

10 荷姿

製品名	荷姿
イサムラッカー (原色)	16kg, 3.785L
イサムラッカー (調色品)	16kg, 3.785L
アートラッカーシンナー (3800, 3852, 3853, 3855)	16L, 3.785L ※ 3.785Lは3800のみ

11 塗膜性能

試験項目	試験結果	試験条件	
塗膜の外観	異常なし	目視評価	JIS K5600-4-3
鉛筆硬度	F	鉛筆硬度試験	JIS K5600-5-4
鏡面光沢度	80以上	60度	JIS K5600-4-7
耐屈曲性	異常なし	3mmφ 180° 折り曲げ	JIS K5600-5-1
耐衝撃性	異常なし	(デュポン式) 300g × 30cm	JIS K5600-5-3
耐水性	異常なし	23°C × 24時間	JIS K5600-6-2
耐湿性	一部艶引け	50°C × 96%RH × 24時間	JIS K5600-7-2
耐塩水噴霧性	異常なし	96時間	JIS K5600-7-1
耐酸性	異常なし	5%-H ₂ SO ₄ × 24時間スポット	JIS K5600-6-1
耐アルカリ性	一部溶解	5%-NaOH × 24時間スポット	JIS K5600-6-1
耐揮発油性	異常なし	揮発油2号 × 2時間浸漬	JIS K5600-6-1
促進耐候性	95%以上	サンシャインウエザーメーター(200時間)	光沢保持率
	ΔE=1.0		色差
不粘着性	異常なし	300g重りにて布を押さえ著しい布目跡がないこと(40°C × 18時間)	

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。

素材: ボンデ鋼板

塗料: イサムラッカー ホワイト(膜厚20μm)

乾燥: 室温7日間養生

12 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 4) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 5) 気温5°C以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 6) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 7) 塗装中、養生中は換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 8) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護メガネ・保護手袋等を着用してください。
- 9) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 10) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(安全データシート)を参照してください。