

ストリップابلペイント

オールパック

- 1 系統** ストリップابلペイント
- 2 特徴**
- 1) 物体をそのままの形で包装できる液体包装材です。
 - 2) 塗膜は簡単に剥離することが可能です。
 - 3) スプレーや刷毛、ディッピングでの塗装が可能です。
 - 4) 耐水性・耐薬品性に優れています。
- 3 用途**
- 各種金属の一次防錆や表面保護、マスキング
 埃・ゴミ・油などで汚染されやすい面の一次汚染防止
 メンテナンス時の清掃困難な箇所の汚染防止
- ※ 直射日光等で基材が高温となる環境下では剥離し難くなる場合があります。
 ※ 屋外の気候変化の著しい環境下では塗膜性能が低下しますので屋外での使用は避けてください。

4 適用素材

ガラス板	○	アルミ板	○	ステンレス板	○
鉄板	○	熱可塑性プラスチック	×	熱硬化プラスチック	△
ラッカー系塗膜	×	アクリルウレタン塗膜	○	メラミン系塗膜	○
エポキシ系塗膜	△				

5 塗料性状

項目	内容
容姿	1液型
荷姿	15kg, 3.785L, 0.946L
色相	グリーン, クリヤー
密度	0.90(クリヤー)
粘度	20秒/FC#4(クリヤー)
不揮発分	18.0%(クリヤー)
引火点	2.0°C(クリヤー)
消防法区分	第4類第1石油類
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤含有
劇物表示	該当なし

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

6 原色一覧

グリーン クリヤー

7 塗装基準

塗色	内容		
下地処理	基材表面の油分、汚れ、埃等を除去し、乾燥した清浄な面とする。		
塗装方法	エアスプレー	刷毛	ディッピング
配合比	1液型		
希釈剤	オールパックスィナー		
希釈率(%)	5~10	—	—
塗布量(g/m ²)	250	200	150
標準膜厚(μm)	20~25	20~25	10~15
ポットライフ	—		

注) 塗布量は実績値に基づき算出しています。

8 乾燥時間・塗装間隔

乾燥時間	指触乾燥	5分~10分(23°C)
	指圧乾燥	—
	完全硬化	1時間(23°C)
	強制乾燥	—
塗装間隔	最小	—
	最大	—

ストリップابلペイント

オールパック

9 荷姿

製品名	荷姿
オールパック(グリーン)	15kg, 3.785L, 0.946L
オールパック(クリヤー)	15kg, 3.785L, 0.946L
オールパックシンナー	16L

10 標準塗装仕様

工程	材料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23°C)
下地処理	シンナー、ワックスオフライト等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。					
上塗り	オールパック	1液型	0 ~ 10 オールパック シンナー	250	エアスプレー	(完全硬化) 1時間
				200	刷毛	
				150	ディッピング	

11 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 4) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 5) 気温5°C以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 6) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 7) 塗装中、養生中は換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 8) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 9) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 10) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(安全データシート)を参照してください。