

驚くほどの密着力 旧塗膜・プラスチック用密着プライマー

Under Primer eco

アンダープライマーエコ



Isamu

Under Primer eco

特 長

1. 各種金属・プラスチック素材、PPバンパー、新車焼付け塗膜、2液ウレタン塗膜に塗装することで、上塗り塗料の密着力を向上させます。
2. ノンサンディングで上塗り塗装が可能のため、作業効率が向上します。
3. 1液既調合タイプなので、そのまま使用することが可能です。
4. グリーンに着色しているため、塗装膜をより視覚的に判断できます。
5. 危険物分類は、第四類第二石油類です。
6. PRTR法届出対象外、特定化学物質非含有です。

荷 姿

アンダープライマーエコ
16L, 3.5L, 0.9L

使用方法



脱脂

(素地に適した脱脂剤で被塗面の油分・水分・汚れを除去)



塗装回数 1～2回

(ストレーナーでろ過後、全体が濡れて塗膜ができる程度に塗装)



セッティング (塗布面のべたつきがなくなるまでエアブロー)

10℃	20℃	30℃
15～20分	10～15分	5～10分



上塗り塗装

上塗り可能時間: 7日以内

※ただし、ゴミ・ホコリ付着を考慮し、24時間以内の上塗り塗装を推奨いたします。

■ 適合上塗り塗料

AXUZ DRY、ハИАートNext、アクロベース、他

《 使用上の注意 》

- ① 使用する前に良く攪拌し、均一にしてからご使用ください。
- ② アンダープライマーエコの厚塗りは避けてください。
厚塗りすると密着不良やチヂミなどのトラブルにつながります。
- ③ 低温時(5℃以下)は、密着力を発揮するまでに時間が掛かります。5℃以下では30分以上のセッティングを取るか、10℃以上に加熱乾燥させてください。
- ④ 旧塗膜の状況によっては、被塗物のサンディングが必要となる場合もあります。

■ 各種素材との密着性

素材 (無研磨)	推奨下地
新車焼付け塗膜	○
2液ウレタン塗膜	○
電着パーツ	× ※
防錆鋼板	× ※
冷間圧延鋼板 (SPCC)	○
アルミニウム	○
アルマイト処理板	○
ABS	○
FRP	× ※
ポリカーボネート	○
PPバンパー	○

※電着パーツ、防錆鋼板及びFRP素材に対しての密着力はありますが長期耐久性において時間経過とともにトラブルを起こす可能性がありますので、2液ウレタンサーフェーサーを推奨します。

※ウレタンバンパーには、2液ウレタンサーフェーサーを塗装してください。

使用にあたっての注意

A. 作業上の注意点

1. 塗料・ミストを皮膚や粘膜に付着させない

- 作業着・手袋・マスクを着用し、皮膚や粘膜を保護してください。
- 保護メガネを必ずかけてください。目に飛沫が入った時は、すぐに大量の水で洗い流し、直ちに専門医の処置を受けてください。

2. 皮膚に触れた場合の炎症

塗料・ミストが直接皮膚に触れると、赤くはれるなどの炎症を起こす場合があります。

3. 一度中毒症状になると再発しやすい

一度中毒・炎症を起こしたりすると、過敏になり再発しやすい傾向があるので注意してください。気管支炎になりやすいなど呼吸器系が敏感な人や、既応症のある人、皮膚カブレのしやすい人、アレルギー質の人は、作業には従事しないでください。

B. 取扱いに際して

使用時以外は必ずふたをして、溶剤の揮散を避けてください。
※取扱いに際しては安全データシート (SDS) に従ってください。



イサム塗料株式会社

東京支店 〒335-0014 埼玉県戸田市喜沢南1-5-37 TEL:048(444)0136 FAX:048(444)0138
名古屋支店 〒452-0824 名古屋市西区こも原町82 TEL:052(502)0136 FAX:052(502)0174
大阪支店 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 TEL:06(6308)1363 FAX:06(6308)1348
福岡支店 〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原2777-1 TEL:092(611)1360 FAX:092(623)8430
仙台出張所 〒983-0034 仙台市宮城野区扇町4-2-21 TEL:022(206)6136 FAX:022(208)5136
滋賀工場 〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1 TEL:077(562)1360 FAX:077(562)1364
札幌 TEL:011(823)1360 広島 TEL:082(291)1234

新発売



驚くほどの密着力
旧塗膜・プラスチック用密着プライマー

*Under
Primer eco*

アンダープライマーエコ
透明



アンダープライマーエコには
グリーンタイプもあります。



Isamu

特 長

1. 各種金属・プラスチック素材、PPバンパー、新車焼付け塗膜、2液ウレタン塗膜に塗装することで、上塗り塗料の密着力を向上させます。
2. ノンサンディングで上塗り塗装が可能のため、作業効率が向上します。
3. 1液既調合タイプなので、そのまま使用することが可能です。
4. 危険物分類は、第四類第二石油類です。
5. PRTR法届出対象外、特定化学物質非含有です。

荷 姿



16L

3.5L

0.9L

※グリーンタイプもあります。

使用方法



脱脂

素地に適した脱脂剤で被塗面の油分・水分・汚れを除去



塗装回数 1~2回

ストレーナーでろ過後、全体が濡れて塗膜ができる程度に塗装



セッティング

塗布面のべたつきがなくなるまでエアブロー

10℃	20℃	30℃
15~20分	10~15分	5~10分



上塗り塗装

上塗り可能時間：7日以内

※ただし、ゴミ・ホコリ付着を考慮し、24時間以内の上塗り塗装を推奨いたします。

■ 適合上塗り塗料

アクアスDRY、ハイアートNext、アクロベース 他

■ 使用上の注意

- ① 使用する前に良く攪拌し、均一にしてからご使用ください。
- ② アンダープライマーエコの厚塗りは避けてください。厚塗りすると密着不良やチヂミなどのトラブルにつながります。
- ③ 低温時(5℃以下)は、密着力を発揮するまでに時間が掛かります。5℃以下では30分以上のセッティングを取るか、10℃以上に加熱乾燥させてください。
- ④ 旧塗膜の状況によっては、被塗物のサンディングが必要となる場合もあります。

■ 各種素材との密着性

素材(無研磨)	推奨下地
新車焼付け塗膜	○
2液ウレタン塗膜	○
電着パーツ	× ※
防錆鋼板	× ※
冷間圧延鋼板(S P C C)	○
アルミニウム	○
アルマイト処理板	○
A B S	○
F R P	× ※
ポリカーボネート	○
P Pバンパー	○

※電着パーツ、防錆鋼板及びFRP素材に対しての密着力はありますが長期耐久性において時間経過とともにトラブルを起こす可能性がありますので、2液ウレタンサーフェーサーを推奨します。

※ウレタンバンパーには、2液ウレタンサーフェーサーを塗装してください。



イサム塗料株式会社

http://www.isamu.co.jp/



東京支店	〒335-0014	埼玉県戸田市喜沢南 1-5-37	TEL 048-444-0136	FAX 048-444-0138
名古屋支店	〒452-0824	名古屋市西区こも原町 82	TEL 052-502-0136	FAX 052-502-0174
大阪支店	〒532-0035	大阪市淀川区三津屋南 3-9-8	TEL 06-6308-1363	FAX 06-6308-1348
福岡支店	〒811-2304	福岡県粕屋郡粕屋町仲原 2777-1	TEL 092-611-1360	FAX 092-623-8430
仙台出張所	〒983-0034	仙台市宮城野区扇町 4-2-21	TEL 022-206-6136	FAX 022-208-5136
滋賀工場	〒525-0072	滋賀県草津市笠山 8-2-1	TEL 077-562-1360	FAX 077-562-1364
札幌	TEL 011-823-1360	広島	TEL 082-291-1234	