

変性エポキシ樹脂塗料 (1液型) F★★★★ ホルムアルデヒド放散等級



メタルエポプライマーエコ

特化則対応

PRTR法対応

INDUSTRY PRINTING

メタルエポプライマーエコは変性エポキシ樹脂を使用しており各種金属に優れた密着性を発揮します。また、防錆顔料を使用することで優れた防錆効果を発揮する、特化則・PRTR法対応塗料です。

優れた
密着性！
防錆効果！



用途

産業機械・各種金属製品(屋内外塗装)など

適用金属

黒皮、銅、真鍮、クロムメッキ、トタン、冷間圧延鋼板、ホント鋼板、ステンレス(SUS304)、ZAM鋼板、アルミ(AI1050、AI5052、A12017、A16063)

注) アルミ素材には種類により付着性が劣る場合があります。

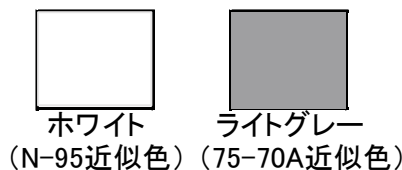
特徴

- 1) 変性エポキシ樹脂のため、金属・非鉄金属に対して優れた密着性を発揮し、1液型のため塗装作業性に優れています。
- 2) 防錆顔料を使用しており、優れた防錆機能を発揮します。
- 3) 常温～180℃まで幅広い条件で使用できます。
- 4) 吸い込み性に優れており、上塗り塗装後の外観が良好です。
- 5) 鉛・クロムなど有害な重金属、特定化学物質障害予防規則対象物質を含んでいません。また、PRTR法に対応しています。
- 6) F☆☆☆☆(登録番号 I02055)を取得しており、室内でも制限なしで使用が可能。

荷姿

製品名	容量
メタルエポプライマーエコ(各色)	16kg
メタルエポプライマーエコシンナー10、20、30、40	16L

色相



標準塗装仕様

工程	材料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23℃)
下地処理	シンナー、ワックスオフメリット等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。 鉄面の赤錆、黒皮はブラスト等により完全に除去してください。 ※黒皮については黒皮自体が剥がれやすい場合がある為、ブラスト等による除去が必要な場合があります。					
下塗り	メタルエポプライマーエコ	1液型	30 ~ 60	100 ~ 120	エアスプレー	30分以上 (強制乾燥) 60×20分以上
			メタルエポプライマーエコシンナー			
上塗り	使用用途に適応した上塗りを選定する。(推奨:ハイアートCBエコ, ハイアート5000)					

注) 上塗りまでに1ヶ月以上経過した場合は、研磨を行ってください。また、再塗装する場合はチヂミが発生する場合があります。

Isamu

塗料性状

項目	内容	
容姿	1液型	
荷姿	16kg	
色相	ホワイト、ライトグレー	
密度	1.24(ホワイト)	
粘度	82KU(ホワイト)	
不揮発分	50.9%(ホワイト)	
引火点	24.0℃(ホワイト)	
消防法区分	第4類第二石油類	
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤含有	
劇物表示	該当せず	
乾燥時間	指触乾燥	6分(23℃)
	硬化乾燥	1時間(23℃)
	完全硬化	7日以上(23℃)
	強制乾燥	60℃×20分以上
塗装間隔	最小	30分以上(23℃)
	最大	7日以内(23℃)
労働安全衛生法表示対象物質	酢酸ノルマルブチル、酢酸ノルマルプロピル、シクロヘキサン、ブチルセロソルブ、メチルエチルケトン	

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

適応上塗り材との組み合わせ

上塗り	下塗り	メタルエポプライマーエコ
ハイアートCBエコ		◎
ハイアート5000		◎
ハイアート3000		○
AU21		○
ユーピートップ		○
アクリフレックス		○
ニューサンスピード		○
PRTRアクリルラッカー		◎
イサムラッカー		○

※ ◎は上塗り/下塗り 環境対応工法
○は上塗り/下塗り 適応塗料

塗膜性能

素 材: 冷間圧延鋼板 (SPCC-SB) 、下塗り: メタルエポプライマーエコ ホワイト (25 μm)
上塗り: ハイアートCBエコ ホワイト (35 μm) 乾 燥: 室温7日間養生

項目	結果	試験条件
一次密着性	分類0	JIS K5600-5-6 (2mm基盤目剥離)
耐屈曲性	2mm 180° 折り曲げ	異常なし JIS K5600-5-1 (マンドレル法)
耐衝撃性	500g × 50cm	異常なし JIS K5600-5-3 (デュポン式)
耐湿性	外観	異常なし JIS K5600-7-2 (50℃95%RH以上)
	二次密着	分類0 240時間
耐水性	外観	異常なし JIS K5600-6-2 (40℃ 浸漬)
	二次密着	分類0 240時間
耐塩水噴霧性	外観	Ri0 JIS K5600-7-1 (35℃ 5%食塩水)
	錆幅(クロスカット)	0.0mm 240時間

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様によります。耐屈曲性、耐衝撃性は下塗り塗装品(上塗り無し)で試験実施。
ハイアート5000に関しても上記の塗膜性能と同等の結果となります。

使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 3) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 4) 気温5℃以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 5) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 6) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 7) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 8) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(製品データシート)を参照してください。
- 9) 一般のエポキシ系シンナーでは充分溶解しませんので、必ず専用シンナーをご使用ください。

 **イサム塗料株式会社**

<http://www.isamu.co.jp>

イサム塗料

検索