

硝化綿ラッカーパテ

ラッカーパテ(グレー・ブラウン)

- 1 系統 ラッカー系パテ
- 2 特徴 1) 作業性が容易で、ヘラ付け性に優れています。
2) 肉やせが少なく、上塗り塗料の吸い込み性に優れています。
3) パテ付け周辺部のキワが出にくい設計となっています。
- 3 適用用途 プラサフ・パテの巣穴、ペーパー目を埋める
- 4 適用上塗 各種上塗塗料

5 塗料性状

項目	内容
容姿	1液型
荷姿	4kg
色相	グレー、ブラウン
密度	1.43(グレー)、1.47(ブラウン)
不揮発分	65.0%(グレー・ブラウン)
引火点	2.0°C(グレー・ブラウン)
消防法区分	第2類可燃性固体(引火性固体)
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤含有
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法 表示対象物質	酢酸エチル トルエン 酢酸ブチル n-ブタノール キシレン イソプロピルアルコール エチルベンゼン エチレングリコールモノブチルエーテル

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

6 原色一覧

グレー ブラウン

7 塗装基準

項目	内容
下地処理	素材表面または塗膜に付着している汚染物質、油分を除去する。
塗装方法	ヘラ
配合比	1液型
希釈剤	アート3852ラッカーシンナー
希釈率(%)	0~5
膜厚(mm)	0.10~0.15(膜厚限度0.20mm)
ポットライフ	—

注) 塗布量は実績値に基づき算出しています。

8 乾燥時間・塗装間隔

	項目	内容
研磨可能時間	10°C	40~60分
	20°C	20~30分
	30°C	15~20分
	60°C	10~15分

硝化綿ラッカーパテ

ラッカーパテ(グレー・ブラウン)

9 標準塗装仕様

工 程	材 料	配合比	希釈率 (%)	適正膜厚 (mm)	塗装方法	研磨可能時間 (23℃)
下地処理	下地鉄面の油、グリース、ゴミ、水分は脱脂にて取り除いてください。 鉄面の赤錆、黒皮はブラスト等により完全に取り除いてください。 パテ付けする部分は足付け研磨を行い、埃等を除去してください。					
パテ処理	ラッカーパテ	1液型	0 ~ 5 アート3852 ラッカーシンナー	0.10 ~ 0.15	ヘラ	20~30分
上塗り	使用用途に適応した上塗りを選定する。					

※ 1度に厚付けせず、数回(2~3)に分けてうすくヘラ付けしてください。

10 荷姿

製 品 名	荷 姿
ラッカーパテ(グレー、ブラウン)	4kg
アート3852ラッカーシンナー	16L

11 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 4) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 5) 気温5℃以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 6) 塗装中、養生中は換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 7) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 8) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 9) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 10) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(製品データシート)を参照してください。