

1液速乾・万能形さび止めプライマー

弱溶剤タイプ

No-2

M^{エム}プライマー

特殊合成樹脂防錆下地塗料

Mプライマーは、弱溶剤性樹脂と無毒性の防錆顔料を含有した塗替えに最適な旧塗膜を選ばない万能さび止めプライマーです。標準色以外にも調色も可能ですので、上塗り色に合わせて使い分けができ、塗装の合理化がはかれます。

用途

- 建屋鉄骨 ● 鋼材 ● 工作機械 ● 工具 ● 金属部品
- 金属設備 ● ボンベ 他

特長

- 1 付着性と防錆力に優れた特殊合成樹脂と無毒性の防錆顔料を使用しています。
- 2 旧塗膜を選ばず、活塗膜もおかしません。
- 3 速乾性だから、その日の内に上塗りが塗れます。
- 4 幅広い適性上塗りが使えます。
「塗装仕様」欄を参考にしてください。
- 5 エアレス・スプレーからハケ・ローラーまで幅広い塗装方法が使えます。
- 6 調色が可能です。
- 7 塗装方法として
2コード1ベークおよびウェットオンウェット、ノンサンディング塗装等の下塗り塗装に使用できます。
- 8 塗料用シンナーで希釈できますから臭や安全性への配慮が
でき安心です。

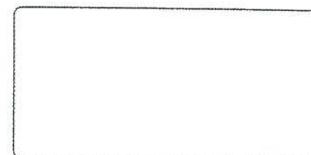
非鉄金属塗装の注意

非鉄金属に対しては1次密着は良好ですが、素材の種類によっては2次密着の悪いものもありますので、その都度、実際の素材でのテストが必要です。

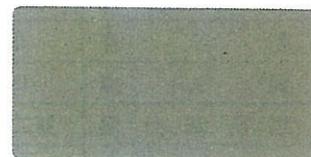
■ 荷姿(容量) Mプライマー 16kg



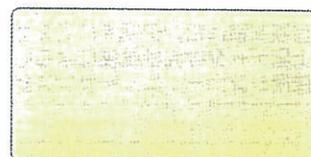
標準色



ホワイト



グレー



グリーン



ブラウン

注) この見本色は印刷のため、実物とは異なる場合があります。

Isamu

使用方法

工程	使用材料名	塗装方法	希釈率 (%)	塗装回数	標準塗布量 (g/m ²)	標準膜厚 (μ)	乾燥時間 (20℃)
1	素地調整 表面処理	ブラスト、サンダー、ペーパー等で錆、ミルスケールを良く落とし、溶剤又は脱脂剤で油分、水分を除去してください。化学的処理（リン酸亜鉛化成処理、クロム酸処理等）。					
2	下塗り	Mプライマー	エアースプレー	20~30	2~3	100~150	30分 ~60分
		塗料用シンナー ニューサンスピードシンナー	ハケ・ローラー	10~20	1	80~130	
注) 開缶後よくかきまぜて中味を均一にしてください。							
3	適上塗り性	ニューサンスピード (フタル酸) アクリフレックス (アクリルアルキッド) 各製品の塗装仕様書に準拠					

■ 塗装上の注意事項

1) ペーパー目

焼付乾燥において、2コート2ベークで研磨しますと若干ペーパー目が出る場合があります。工程上、どうしてもペーパー研磨が必要となる場合は2コート1ベークで行ってください。

2) ちぢみ

常乾1日~4日後位の塗膜上にラッカー等、溶剤の強い塗料を上塗りしますと、ちぢみを起こす場合がありますので、できるだけウェットオンウェットでその日のうちに上塗りしてください。

塗料性状

項目	結果	条件
比重	1.32	グレー、20℃、比重カップ
粘度	82KU	20℃、ストマー粘度計
乾燥時間	指触	5~7分
	硬化(指圧)	20~30分
	完全硬化	7日以上
強制乾燥	60℃×30分	20℃、2回塗り、膜厚 約25μ
焼付乾燥	120℃×5分	
引火点	44℃	
発火点	465℃	
消防法分類	第二石油類	
有機溶剤区分	第二種有機溶剤等	
貯蔵安定性	良好	6ヶ月室温

塗膜性能

項目	結果	条件
硬度	HB	三菱ユニ鉛筆
密着度 (描画)	磨軟銅板	100/100
	ジンコート	100/100
	黒皮銅板(SS-41)	100/100
耐屈曲性	合格	3mmφ 180° 折り曲げ
エリクセン	合格	押し出し 5mm
衝撃テスト	合格	デュボン式 1/2R, 300g×50cm
耐ブリストア性	異常なし	48時間
塩水噴霧試験	異常なし	5%食塩水、35℃×96時間

塗膜試験はボンデ鋼板にて2回塗り、常乾7日後、乾燥膜厚25±2μの結果です。(塗布量110g/m²) 上塗り：ニューサンスピード
上記データは当社試験によるものです。ご使用に際しては、塗装条件や試験条件等が異なる場合もありますので、充分ご確認ください。
使用シンナー：ニューサンスピードシンナーを使用。

塗料取扱い及び貯蔵上の注意

- 取扱い作業所には、局所排気装置を設けてください。
- 塗装中、乾燥中とも換気を良くし、蒸気を吸い込まないようにし、必要に応じて、有機ガス用防毒マスク又は送気マスクを着用してください。
- 皮ふに繰り返し接触すると皮膚炎を起こすことがあるので、取扱い中は、できるだけ皮ふに触れないようにし、頭巾・保護メガネ・長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋・前掛け等を着用してください。
- 容器からこぼさないように取扱ってください。
- 取扱い後は、手洗い及びうがいを充分にしてください。
- 必ずフタをし、40℃以下の一定の場所を定めて貯蔵してください。
- 子供の手の届かないところに保管してください。
- 中身を使い切ってから廃棄してください。
- 塗装の用途以外に使用しないでください。
- 指定された以外の材料と混合しないでください。
- 呼吸器や皮ふが敏感なアレルギー体質の方は、この塗料を使用する作業にたずさわらないでください。
※ 廃棄するときは、産業廃棄物として処理してください。
※ 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート (MSDS) をご参照ください。

● お問い合わせ先

イサム塗料株式会社 滋賀工場 〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1
TEL 077(562)1360 FAX 077(562)1364
ISO 9001 JQA-QM4745 ISO 14001 JQA-EM0854



イサム塗料株式会社

URL <http://www.isamu.co.jp/>

事業部 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 ☎ 06(6308)1365 FAX06(6308)5581 札幌出張所 〒004-0053 札幌市厚別区厚別中央3条3-11-13 ☎ 011(893)8035 FAX011(893)8036
東京支店 〒174-0042 東京都板橋区東坂下1-16-7 ☎ 03(3969)2131 FAX03(3969)2137 仙台出張所 〒981-3201 仙台市泉区泉ヶ丘1-20-23 ☎ 022(375)1367 FAX022(375)2812
名古屋支店 〒452-0824 名古屋市西区こも原町82 ☎ 052(502)0136 FAX052(502)0174 横浜出張所 〒232-0016 横浜南区登元町3-51 ☎ 045(715)7462 FAX045(715)7463
大阪支店 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 ☎ 06(6308)1363 FAX06(6308)1348 広島出張所 〒733-0012 広島市西区中広町1-5-17-2 ☎ 082(291)1234 FAX082(295)6138
福岡支店 〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原2777-1 ☎ 092(611)1360 FAX092(623)8430 滋賀工場 〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1 ☎ 077(562)1360 FAX077(562)1364