

PRTRアクリルラッカー

- 1 系統** 溶剤1液型アクリルラッカー上塗り塗料
- 2 特徴**
- 1) 乾燥が速く、塗装作業性に優れています。
 - 2) 耐久性に優れているため、長期にわたり光沢を保持します。
 - 3) 各種素材との密着性に優れています。
 - 4) PRTR法対象物質非含有塗料です。
- 3 用途** 産業機械、各種金属製品等
- 4 適用下塗** APプライマーエコ メタルエポプライマーエコ

5 塗料性状

| 項目 | 内容 |
|----------|--------------|
| 容姿 | 1液型 |
| 荷姿 | 16kg, 3.785L |
| 色相 | 各色 |
| 密度 | 1.00(ホワイト) |
| 粘度 | 90KU(ホワイト) |
| 不揮発分 | 35.0%(ホワイト) |
| 引火点 | 28.0°C(ホワイト) |
| 消防法区分 | 第4類第2石油類 |
| 有機溶剤予防規則 | 第2種有機溶剤含有 |
| 劇物表示 | 該当なし |

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

6 原色一覧

| | | | |
|------------|--------------|-----------|----------|
| ホワイト | 無鉛エロー | 無鉛メジウムエロー | オーカー |
| 無鉛オレンジ | オキサイドエロー | マザリンブルー | オリエントブルー |
| ディープグリーン | フタロシャニンググリーン | ゴールドブラウン | サンオレンジ |
| ブライトレッド | マゼンタ | インデアンレッド | ブラック |
| ローヤルバイオレット | シンカシャバイオレット | フラットベース | メタリー細目 |
| メタリー中目 | メタリー荒目 | メタリー極荒目 | メタリーブライト |
| メタリーハイブライト | クリヤー | | |

7 塗装基準

| 塗色 | 内容 |
|------------------------|--------------------------------|
| 下地処理 | 基材表面の油分、汚れ、埃等を除去し、乾燥した清浄な面とする。 |
| 塗装方法 | エアスプレー |
| 配合比 | 1液型 |
| 希釈剤 | コスモシンナー |
| 希釈率(%) | 80~100 |
| 塗布量(g/m ²) | 130~150 |
| 標準膜厚(μm) | 20~25 |
| ポットライフ | — |

注) 塗布量は実績値に基づき算出しています。

8 乾燥時間・塗装間隔

| | | |
|------|------|------------|
| 乾燥時間 | 指触乾燥 | 5分(23°C) |
| | 指圧乾燥 | 30分(23°C) |
| | 完全硬化 | 1時間(23°C) |
| | 強制乾燥 | — |
| 塗装間隔 | 最小 | 5分以上(23°C) |
| | 最大 | — |

PRTR法・特化則対応 溶剤1液型アクリルラッカー上塗り塗料

PRTRアクリルラッカー

9 標準塗装仕様

| 工程 | 材料 | 配合比 | 希釈率 (%) | 塗布量 (g/m ²) | 塗装方法 | 乾燥時間 (23℃) |
|------|------------------------------------------------------|-----|---------------------|-------------------------|--------|----------------------------------------|
| 下地処理 | シンナー、ワックスオフライト等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。 | | | | | |
| 下塗り | 素材、用途に適応した下塗りを選定する。 (推奨: APプライマーエコ、メタルエポプライマーエコ等) | | | | | |
| 上塗り | PRTRアクリルラッカー | 1液型 | 80 ~ 100 コスモシンナー | 130 ~ 150 | エアスプレー | (塗装間隔) 5分以上 要相談 (完全硬化) 1時間 |

10 荷姿

| 製品名 | 荷姿 |
|--------------------|--------------|
| PRTRアクリルラッカー (原色) | 16kg |
| PRTRアクリルラッカー (調色品) | 16kg, 3.785L |
| コスモシンナー | 16L |

11 塗膜性能

| 試験項目 | 試験結果 | 試験条件 | |
|--------|-------|----------------------------------------------|---------------|
| 塗膜の外観 | 異常なし | 目視評価 | JIS K5600-4-3 |
| 鉛筆硬度 | F | 鉛筆硬度試験 | JIS K5600-5-4 |
| 鏡面光沢度 | 80以上 | 60度 | JIS K5600-4-7 |
| 耐屈曲性 | 異常なし | 3mmφ 180° 折り曲げ | JIS K5600-5-1 |
| 耐衝撃性 | 異常なし | (デュポン式) 300g × 30cm | JIS K5600-5-3 |
| 耐水性 | 異常なし | 23℃ × 24時間 | JIS K5600-6-2 |
| 耐湿性 | 一部艶引け | 50℃ × 96%RH × 24時間 | JIS K5600-7-2 |
| 耐塩水噴霧性 | 異常なし | 96時間 | JIS K5600-7-1 |
| 耐酸性 | 異常なし | 5%-H ₂ SO ₄ × 24時間スポット | JIS K5600-6-1 |
| 耐アルカリ性 | 異常なし | 5%-NaOH × 24時間スポット | JIS K5600-6-1 |
| 耐揮発油性 | 異常なし | 揮発油2号 × 2時間浸漬 | JIS K5600-6-1 |
| 促進耐候性 | 異常なし | キセノンウェザーメーター(300時間) | JIS K5600-7-7 |
| 不粘着性 | 異常なし | 300g重りにて布を押さえ著しい布目跡がないこと(40℃ × 18時間) | |

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。

素材: ボンデ鋼板

塗料: PRTRアクリルラッカー ホワイト(膜厚20μm)

乾燥: 室温7日間養生

12 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 4) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 5) 気温5℃以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 6) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 7) 塗装中、養生中は換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 8) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 9) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 10) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(安全データシート)を参照してください。