



ニトロセルローズラッカー上塗り塗料

PRTRアクリルラッカー

9 標準塗装仕様

工程	材料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m <sup>2</sup> )	塗装方法	乾燥時間 (23°C)
下地処理	シンナー、ワックスオフメリット等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。					
下塗り	素材、用途に適応した下塗りを選定する。 (推奨: APプライマーエコ、メタルエポプライマースターズ等)					
上塗り	PRTRアクリルラッカー	1液型	80 ~ 100 コスモシンナー	130 ~ 150	エアスプレー	(塗装間隔) 5分以上 (完全硬化) 1時間

10 荷姿

製品名	荷姿
PRTRアクリルラッカー (原色)	16kg
PRTRアクリルラッカー (調色品)	16kg, 3.785L
コスモシンナー	16L

11 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 4) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 5) 気温5°C以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 6) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 7) 塗装中、養生中は換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 8) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 9) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 10) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(製品データシート)を参照してください。

12 塗膜性能

		項目・結果	試験条件
塗膜の外観		異常なし	JIS K5600-1-1(目視評価)
鉛筆硬度		F	JIS K5600-5-4(鉛筆硬度試験)
鏡面光沢度:60度		75以上	JIS K5600-4-7
耐屈曲性	3mmφ 180° 折り曲げ	異常なし	JIS K5600-5-1
耐衝撃性	300g×30cm	異常なし	JIS K5600-5-3(デュボン式)
耐水性	23°C×24時間	異常なし	JIS K5600-6-2
耐湿性	24時間	一部艶引け	JIS K5600-6-2(50°C×96%RH)
促進耐候性	外観	異常なし	XeWOM(300時間)
不粘着性	40°C×18時間	異常なし	300g重りにて布を押さえ著しい布目跡がないこと
耐酸性	5%-H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ×24時間	異常なし	スポット
耐アルカリ性	5%-NaOH×24時間	異常なし	スポット
耐揮発油性	揮発油2号×24時間	異常なし	浸漬

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。

素材: ボンデ鋼板  
塗料: PRTRアクリルラッカー ホワイト(膜厚20μm)  
乾燥: 室温7日間養生