

塗床材

工場・倉庫の床に最適な防塵塗床材

速乾エポキシウレタン樹脂塗床材(2液型)

F★★★★

エポフロア_U



Isamu



エポフロア_U

「エポフロア_U」は、エポキシ樹脂の耐薬品性とウレタン樹脂の優れた作業性を兼ね備えた塗床材です。乾燥が早く、工場や倉庫に最適です。また鉛・クロム等の有害重金属を使用しておらず環境面でも安全です。

用途(施工場所)



- 一般工場、倉庫、作業場
- 整備工場、機械、化学施設工場
- 駐車場(屋内)、事務所、食堂、店舗、マンション・オフィスの廊下
- 建築屋内床の美装、防塵、耐久性などを目的とした塗り床材

※日の当る外部の床、通路に施工すると変色する場合があります。

特長

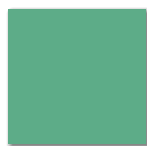


- 耐水、耐薬品性(酸、アルカリ)に強く、すぐれた化学性能を発揮します。
- 機械油、植物油などに強く、油汚れも洗剤や溶剤で拭き取りができます。(ブレーキオイルは不可)。
- 乾燥が早く、床が短時間で仕上がります。また、塗り替え後もすぐに使用できます。施工後翌日から歩行可能です。(20℃)

標準色 標準色以外の調色も可能です。(プラス料金)



U-11
パールグレー



U-33
ライトグリーン



U-34
ソフトグリーン



U-36
レイクグリーン



U-35
ニューグリーン



U-13
アイボリー



U-15
ライトアンバー



U-46
ナッツブラウン



U-47
マースベージュ



U-48
レッドブラウン

★実物の色相は別紙「共通カラーサンプル帳」をご参照ください。※印刷のため実物と多少色相差があります点をご容赦ください。

一般物性

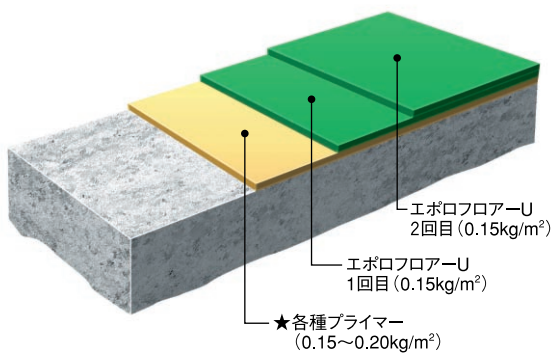
項目	結果	条件
耐 磨 耗 性 (g)	0.076	テーバー磨耗試験機 CS-17 荷重500g 1000回
防 滑 性	0.31	振り子型床すべり試験機 すべり抵抗係数(コーティング工法)
接着試験 (kg/cm ²)	18.7 モルタル破壊	建設省建築研究所法
加熱冷却試験	50サイクル異常なし	サイクル試験機 60°C/12時間~20°C/12時間

関連法規制

項目	エポフロア_U		エポロUシンナー
	A 液	B 液	
有機溶剤区分	第2種有機溶剤	第2種有機溶剤	第2種有機溶剤
危険物表示	第4種第2石油類	第1石油類	第1石油類
引 火 点	23.5°C	14.0°C	6.5°C
発 火 点	370°C	505°C	427°C

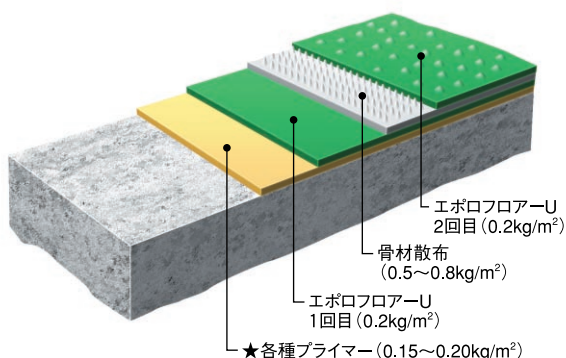
標準施工仕様 コーティング工法・ノンスリップ工法・レザー工法

■コーティング工法 (平均0.3mm厚)



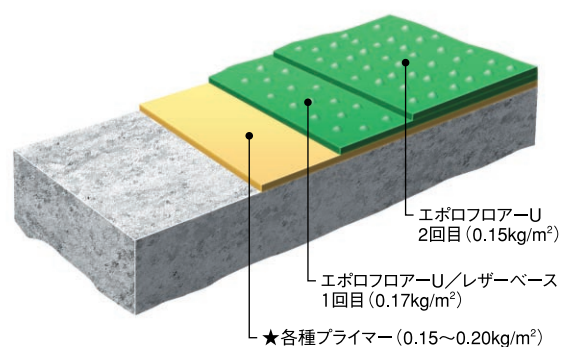
工程	使用材料	調合比	希釈率 (%)	塗布量 (kg/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23℃)
下地調整	下地に付着した汚れ、ゴミ、油分などを前もって清掃する。表面のレイタンスなどはきれいに除去する。					
下塗り	エポロEシーラー	A液：B液 1：1	無希釈	0.15~0.20	ローラー 刷毛など	5~72時間
上塗り-1	エポフロアーU	A液：B液 1：1	エポロUシンナー 0~10	0.15~0.20	ローラー 刷毛など	3~72時間
上塗り-2	エポフロアーU	A液：B液 1：1	エポロUシンナー 0~10	0.15~0.20	ローラー 刷毛など	最終養生 24時間以上

■ノンスリップ工法 (ノンスリップ仕上げ) (平均0.5mm厚)



工程	使用材料	調合比	希釈率 (%)	塗布量 (kg/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23℃)
下地調整	下地に付着した汚れ、ゴミ、油分などを前もって清掃する。表面のレイタンスなどはきれいに除去する。					
下塗り	エポロEシーラー	A液：B液 1：1	無希釈	0.15~0.20	ローラー 刷毛など	5~72時間
上塗り-1	エポフロアーU	A液：B液 1：1	エポロUシンナー 0~10	0.15~0.20	ローラー 刷毛など	直ちに
骨材散布	珪砂6号	—	—	0.50~0.80	リシガン など	最終養生 24時間以上
上塗り-2	エポフロアーU	A液：B液 1：1	エポロUシンナー 0~10	0.15~0.20	ローラー 刷毛など	最終養生 24時間以上

■レザー工法 (ソフトノンスリップ仕上げ) (平均0.4mm厚)



工程	使用材料	調合比	希釈率 (%)	塗布量 (kg/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23℃)
下地調整	下地に付着した汚れ、ゴミ、油分などを前もって清掃する。表面のレイタンスなどはきれいに除去する。					
下塗り	エポロEシーラー	A液：B液 1：1	無希釈	0.15~0.20	ローラー 刷毛など	5~72時間
上塗り-1	エポフロアーU レザーベース	A液：B液 1：1	エポロUシンナー 0~10	0.15~0.20	ローラー 刷毛など	3~72時間
上塗り-2	エポフロアーU	A液：B液 1：1	エポロUシンナー 0~10	0.15~0.20	ローラー 刷毛など	最終養生 24時間以上

●レザーベースの使用量

エポフロアーU1セットに、レザーベース1缶 (1.5kg) を添加する。

●レザーベースの添加方法

①レザーベースを攪拌して、均一な状態にします。

②エポフロアーUのA液とB液を調合・攪拌した後、レザーベースを添加しさらに攪拌してください。

塗装上の注意事項

下地処理 <small>適正な施工には、 下地状況の確認と 適切な処理が大切です。</small>	<ul style="list-style-type: none"> ●新設下地の場合 下地コンクリートは打設後4週間以上、モルタルは2週間以上の養生をとり、含水率10%以内まで充分乾燥させてください。 ●軽量コンクリートの場合 塗り床下地としては適していません。施工する場合は、打設後2カ月以上の養生をとってください。 ●特殊条件の下地の場合 強化、カラコン、油面などの処理方法につきましては担当者までご相談ください。
下塗り	<ul style="list-style-type: none"> ●吸い込みが激しい下地には、下塗り材を2回塗ってください。 ●下塗り材は適正な使用量を塗装してください。過剰塗布 (鏡面状態) は付着不良などの原因になります。 ●鉄面にはエポロZプライマーを使用してください。
上塗り	<ul style="list-style-type: none"> ●主剤 (A液) と硬化剤 (B液) を正確に調合 (重量比) し、充分に攪拌してください。攪拌不良は硬化不良や塗膜性能不良の原因となります。 ●調合塗料は、可使用時間 (気温20℃時8時間) 以内に使い切ってください。可使用時間を過ぎると、肌荒れ、光沢不良、密着不良を起こす場合があります。



製品荷姿と標準塗り面積

	材 料 名		容 量	セット内容	標準塗り面積 (m ²)
				A液：B液	
下 塗 材	湿気硬化形ウレタン樹脂 下塗材(1液)	F☆☆☆☆ エポロUPプライマー	16kg	—	80～106(1回塗り)
			8kg	—	40～53(1回塗り)
	浸透性エポキシ樹脂 下塗材(2液)	F☆☆☆☆ エポロEシーラー	15kgセット	7.5kg：7.5kg	75～100(1回塗り)
		F☆☆☆☆ エポロEプライマー	16kgセット 4kgセット	8kg：8kg 2kg：2kg	80～106(1回塗り) 20～33(1回塗り)
	鉄部用エポキシ樹脂 下塗材(2液)	エポロZプライマー	18kgセット	15kg：3kg	90～120(1回塗り)
			4.5kgセット	3.75kg：0.75kg	25～30(1回塗り)
エポキシ用希釈剤(うすめ液)	エポロEシンナー	16L	—	(エポロEプライマー エポロZプライマー 10～20%希釈)	
ふくれ・はがれ防止・下地補強材	GRCフィラー(粉体)	16kg	—	(エポロEプライマーに 50%混合)	
上 塗 材	エポキシウレタン塗床材	F☆☆☆☆ エポロフロアーU 各色	16kgセット 4kgセット	8kg：8kg 2kg：2kg	40～53(2回塗り) 10～13(2回塗り)
		ウレタン用希釈剤(うすめ液)	エポロUシンナー	16L・3.785L	—
	ノンスリップ付与特殊添加剤	レザーベース	1.5kg	上塗材に添加(レザー工法)	

塗料取り扱いおよび貯蔵上の注意

- 火気やスパーク、高温物のあるところでは使用しないでください。
- 取り扱い作業所には、局部排気装置を設けてください。
- 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 取り扱い中は、できるだけ蒸気の吸収を避け、皮ふにふれないようにしてください。
必要に応じて、有機ガス用防塵マスクや送気マスクを着け、さらに、頭巾、保護めがね、
長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋、前掛けなどを着用してください。
- 塗料の付着したウエスや塗料かす、スプレーダストなどは、必ず廃棄するまで水につけておいてください。
- 取り扱い後は、手洗いおよびうがいを充分にしてください。
- 容器からはこぼさないように取り扱ってください。
- 貯蔵の際は、必ずフタをして、40℃以下の場所に保管してください。
- 子供の手の届かないところに保管してください。
- 中身を使い切ってから廃棄してください。
- 塗装以外の用途には使用しないでください。
- 指定された以外の材料と混合しないでください。
- 呼吸器や皮ふが敏感なアレルギー体質の方は、この塗料を使用する作業にたずさわらないでください。
※廃棄する場合は、産業廃棄物として処理してください。
※詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)を参照してください。

●お問い合わせ先 イサム塗料株式会社 滋賀工場
〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1 ISO 9001 JQA-QM4745
TEL.077-562-1360 FAX.077-562-1364 ISO14001 JQA-EM0854

●このカタログは再生紙および大豆油インクを使用した、環境対応カタログです。 ●このカタログ内容に関するお問い合わせは最寄りの営業所又は代理店へご連絡ください。

 **イサム塗料株式会社**

東京支店 〒335-0014 埼玉県戸田市喜沢南1-5-37 TEL:048(444)0136 FAX:048(444)0136
名古屋支店 〒452-0824 名古屋市西区こも原町82 TEL:052(502)0136 FAX:052(502)0174
大阪支店 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 TEL:06(6308)1363 FAX:06(6308)1348
福岡支店 〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原2777-1 TEL:092(611)1360 FAX:092(623)8430
仙台出張所 〒983-0034 仙台市宮城野区扇町4-2-21 TEL:022(206)6136 FAX:022(208)5136
滋賀工場 〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1 TEL:077(562)1360 FAX:077(562)1364
札幌 TEL:011(823)1360 広島 TEL:082(291)1234

<http://www.isamu.co.jp>

イサム塗料

検索

カタログ No.CA015-14-10

03-73