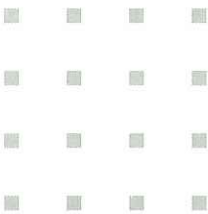



 外装仕上塗材

アクリルゴム系弾性タイル(防水形複層塗材E)

# アロンソフト-DX

アロンソフト-DXは、アクリルゴムを主成分とし、連続した防水層によりコンクリート外壁に発生する亀裂に対し追従性があり、しかも炭酸ガス等の透過に対する抑制効果もあるので壁面の化粧のみならず防水、保護の性能を十分に発揮します。


 特 長

1. コンクリート等のひび割れ追従性、防水性に優れています。
2. コンクリート中性化防止、塩害防止、凍害防止効果に優れています。
3. 耐久性、耐候性に優れ、建物を長期間保護します。
4. 光沢のある豊富な色調が得られます。


 用 途

1. 住宅・マンション等の外装
2. 店舗・事務所等の外装
3. 学校等公共施設の外装


 適応下地

モルタル、コンクリート、ALC板、スレート板等  
改修下地

# アロンソフト-DX

## 標準施工仕様

### アロンソフト-DX (L工法、A工法)

工 程		材 料・調 合	施工用具・条件	塗回数	間隔時間(hr)	所 要 量	
素 地 調 整		ゴミ、未硬化セメント粉末、砂塵、油脂などの付着物をワイヤーブラシ、かわすき、サンドペーパー、ウエスなどで除去し、乾燥した清潔な面とします。					
1	下 塗 り	エポロAプライマー 主材：15kg 無希釈	エアレススプレー等	1	工 程 間 3以上	75~100㎡/15kg 0.15~0.2kg/㎡	
2	主 材	アロンソフト-DX 主材：18kg 清水：0.5~1ℓ	タイルガン 口径：6~8mm 吹圧：5~6kg/㎡	1	工 程 間 16以上	10~12㎡/18kg 1.5~1.8kg/㎡	
3							塗 り
4	凸 部 処 理		プラスチックローラーに塗料用シンナーをつけて均一に押えてください。		工 程 間 24以上	—	
5	上 塗 り	水系弾性 アクリル 仕 上 げ	アクアートダン 主材：15kg 清水：0~1.5ℓ	エアレススプレー等	2	工 程 内 5以上 最終養生 24以上	45~50㎡/15kg 0.3~0.33kg/㎡
5		溶剤系弾性 アクリル 仕 上 げ	アロン弾性トップ 主材：15kg アクリルAシンナー：5~13ℓ	エアレススプレー等	2	工 程 内 5以上 最終養生 24以上	45~50㎡/15kg 0.3~0.33kg/㎡

(注)1.凸部処理工程は、A工法模様の場合のみ行います。 2.上塗りは水系又は溶剤系のどちらかを選定ください。

## 性能試験成績表

試 験 項 目	試 験 結 果	規 格	
低 温 安 定 性	合 格	塊がなく、組成物の分離・凝集がないこと。	
初期乾燥による ひび割れ抵抗性	合 格	ひび割れが生じないこと。	
付 着 強 さ	標準状態	10.9	7kgf/cm <sup>2</sup> 以上
	浸水後	9.7	5kgf/cm <sup>2</sup> 以上
温冷繰返し作用 に対する抵抗性	合 格	試験体の表面に、はがれ、ひび割れ、膨れがなく、 かつ、著しい変色及び光沢低下がないこと。	
透 水 性	0.1	0.5mℓ以下	
耐 衝 撃 性	合 格	ひび割れ、著しい変形及びはがれが生じないこと。	
耐 候 性	合 格	ひび割れ、はがれがなく、変色がグレースケール3号以上であること。	
伸 び	20℃時	208	120%以上
	-10℃時	46	20%以上
び	浸水後	233	100%以上
	加熱後	225	100%以上
伸び時の劣化	合 格	はく離、反り、ねじれがなく、主材に破断及び ひび割れがないこと。	

※試験方法は JIS A 6910-1988 に準拠

## 注意事項

- 気温5℃以下、湿度85%以上、表面結露のみられる時、施工を避けてください。
- 下地の巣穴、ジャンカ、目違い等は、セメントフィラー、(スーパーフィラー・カチオンタイト)で段差修正、補修してください。(パテ処理)
- 下地へヤークラック部周辺部はあらかじめ増し塗り、またはアロンコークA等で補強塗りしてください。
- 養生テープはナイフ等を使用して取りはずしてください。
- 開缶後、充分攪拌してください。
- 特に吸い込みの激しい下地(ALC板、等)は、スーパーフィラーで目止めしてください。(フィラー処理)
- 開缶した主材は表面に皮がはらないようにポリエチレンフィルム等で保護し、冷暗所に保管してください。

## 荷 姿

材 料	品 名	容 量	標準塗り㎡
下 塗 材	エポロAプライマー	15kg	75㎡/缶
主 材	アロンソフト-DX	18kg	8~10㎡/缶
	アクアートダン	15kg	45㎡/缶
上 塗 材	アロン弾性トップ	15kg	45㎡/缶
	アクリルAシンナー	16ℓ	

## イサム塗料株式会社

営業本部	大阪市淀川区三津屋南3-9-8	〒532	☎06(308)1365
大阪工場	大阪市淀川区三津屋南3-9-8	〒532	☎06(308)1363
東京工場	東京都板橋区東坂下1-16-7	〒174	☎03(3969)2131
名古屋工場	名古屋市中区こも原町8-2	〒452	☎052(502)0136
九州工場	福岡県粕屋郡粕屋町大字仲原字高原2777-1	〒811-23	☎092(611)1360
滋賀工場	滋賀県草津市野路町2301	〒525	☎0775(62)1360
札幌出張所	札幌市厚別区厚別中央3条3-11-13	〒004	☎011(893)8035
仙台出張所	仙台市泉区泉ヶ丘1-20-23	〒981-31	☎022(375)1367
横浜出張所	横浜市南区宮元町3-5-1	〒232	☎045(715)7462
中国出張所	広島市西区中広町1-5-17-2	〒733	☎082(291)1234
本 社	大阪市福島区鷺洲2-15-20	〒553	☎06(458)0036

## 特 約 店