

*Hyper-Highsolid*

**AXEL**

*Clear series*

ようこそ、クリヤーのファーストクラスへ!

**Isamu**

# Hyper-Highsolid AXEL Clear series

アクセルクリアーシリーズはお客様の声を反映し、  
スプレーマンの特長や好みに合わせあらゆる塗装方法に対応するために、  
バリエーションを豊富にしました。

## Point 1

当社の基準開発ではなく、数多くのお客様調査とモニターテストを重ね、究極のクリアーバリエーションを豊富にしました。

## Point 2

十人十色のスプレーマン塗装方法を分析。好みにあったクリアーがお選び頂けます。  
※シミュレーションによる適正分析

## Point 3

「環境」をCO<sub>2</sub>削減の観点より開発。地球にやさしく、作業効率を上げることが可能です。

## クリアーの塗装条件による仕上がりの違い

- ・フェンダー30dm<sup>2</sup> クリヤーブロック塗装
- ・スプレーガン JJ(デビルビス製)、W-101(アネスト岩田製)

あなたは  
どのType?

標準

- ・吐出量 3回転
- ・手元圧 0.2MPa
- ・ガン距離 10cm
- ・運行スピード 50cm/sec

### Type 1 ガン距離遠めの場合

標準の肌と比較して高い肌になります。

◆標準の条件からガン距離を20cmに変更

- 運行スピードは遅くなる。
- 塗料の使用量は多くなる、セッティング長めになる。

### Type 2 エアー圧を下げた場合

標準の肌と比較して大きく粗い肌になります。

◆標準の条件からエアー圧を0.1MPaに変更

- ミストが柔らかく塗料のノリはよい。
- ゴミの付着を気にする方に多い方法。

### Type 3 ガンスピード遅めの場合

標準の肌と比較して大きめのラウンドで低い肌になります。

◆標準の条件からガン運行スピードを30cm/secに変更

- 肉持ち感が出ます。
  - 塗装の使用量は多くなる。
  - セッティング長めになる。
- ※コシのないクリアーでは相性悪くなる。

### Type 4 吐出量を絞った場合

標準の肌と比較して細かく低めの肌になります。

◆標準の条件から吐出量を2回転に変更

- 塗料の出が悪くなるためパターン重ねに気をつける。

上記以外にも、数多い塗装条件の組み合わせがあります。  
スプレーマンの塗装方法にマッチしたクリアーをお選びいただけます。

Hyper-Highsolid  
**AXEL**  
 Clear series

201  $\frac{\text{主 剤}}{2} : \frac{\text{マルチハードナー}}{1}$

401  $\frac{\text{主 剤}}{4} : \frac{\text{マルチハードナー}}{1}$

商 品	201		401	
	C70	C80	C85	C95
特 徴	最高級の肉持ち ダントツのコシ	肌調整が楽 サラット仕上げ	肉持ち・コシ重視 高外観仕上げ	作業性重視 サラット仕上げ
対応ハードナー	AXELマルチハードナー	AXELマルチハードナー	AXELマルチハードナー	AXELマルチハードナー
シンナー希釈率	0~15%	0~15%	0~10%	0~10%
塗 装 回 数	1.5回 ※ウェットオン塗装可能	1.5回	2.5回	2.5回
指 触 乾 燥	23℃×12分	23℃×12分	23℃×8分	23℃×9分
強 制 乾 燥	60℃×20分以上	60℃×15分以上	60℃×20分以上	60℃×15分以上
可 使 時 間	23℃×45分	23℃×1時間	23℃×1.5時間	23℃×1.5時間
テープコンパウンド 可 能 時 間	60℃×20分以上	60℃×15分以上	60℃×20分以上	60℃×15分以上
V O C 量	490g/L	520g/L	570g/L	570g/L
C O <sub>2</sub> 排 出 量	70	80	85	95
水性塗料AXUZDRY のトップコート として使用可能	○	○	○	○

※CO<sub>2</sub>排出量は、従来の2:1クリアーを23℃の塗装環境でブース内塗装した際、発生するCO<sub>2</sub>の量を100としています。数字が小さいほど排出量が少ないことを表しています。

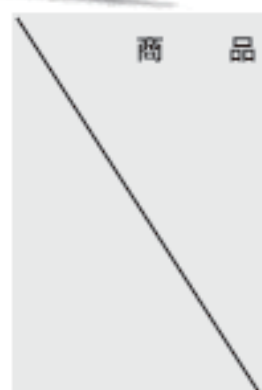
Hyper-Highsolid  
**AXEL**  
 Clear series

301

主剤 マルチハードナー  
 3 : 1

1001

主剤 マルチハードナー  
 10 : 1



商 品



301

オールマイティ  
 肌調整が楽・ミストなじみ抜群・シマリ性 優



1001

スピード作業性重視

特 徴

対応ハードナー

AXELマルチハードナー

AXEL 1001専用ハードナー

シンナー希釈率

0~15%

0~10%

塗 装 回 数

1.5~2回

2~3回(溶剤仕様)  
 4~5回(AXUZDRY仕様)

指 触 乾 燥

23℃×13分

23℃×6分

強 制 乾 燥

60℃×15分以上

60℃×15分以上

可 使 時 間

23℃×3時間

23℃×4時間

テープコンパウンド  
 可 能 時 間

60℃×15分以上

60℃×15分以上

V O C 量

550g/L

600g/L

C O<sub>2</sub> 排 出 量

70

95

水性塗料AXUZDRY  
 のトップコート  
 として使用可能

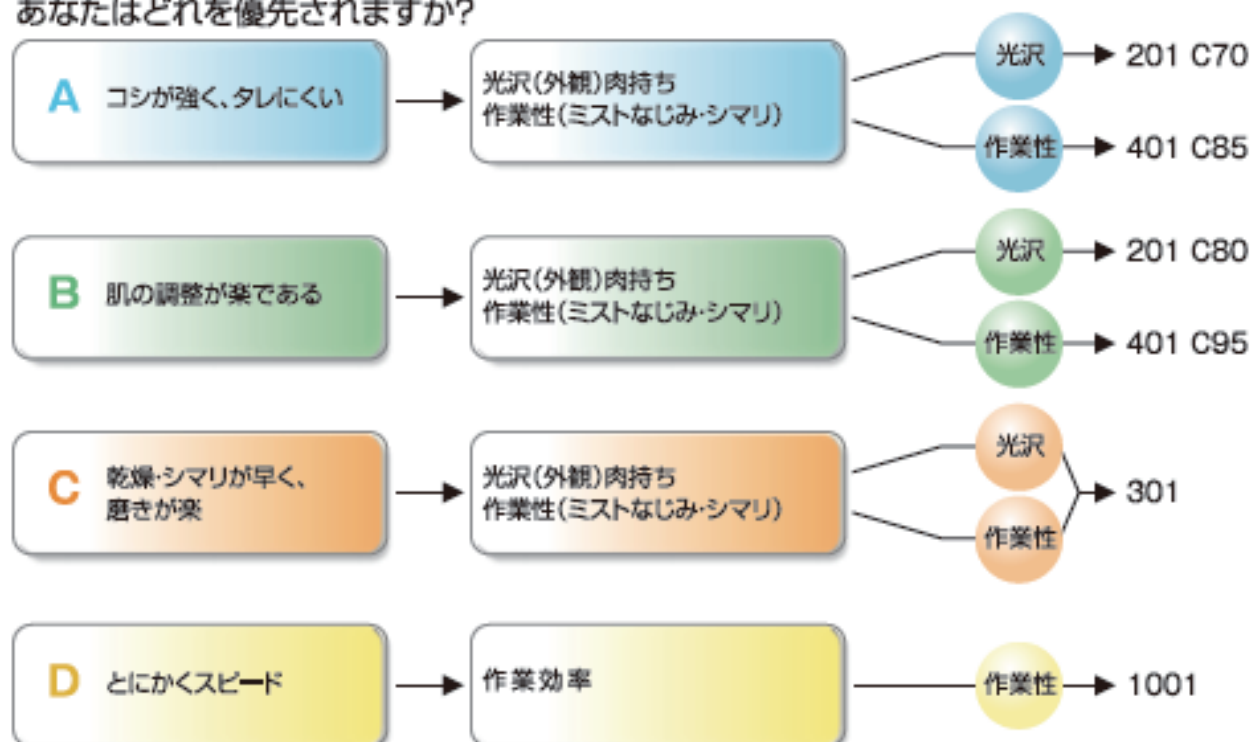
○

○

# Hyper-Highsolid AXEL Clear series シミュレーション分析

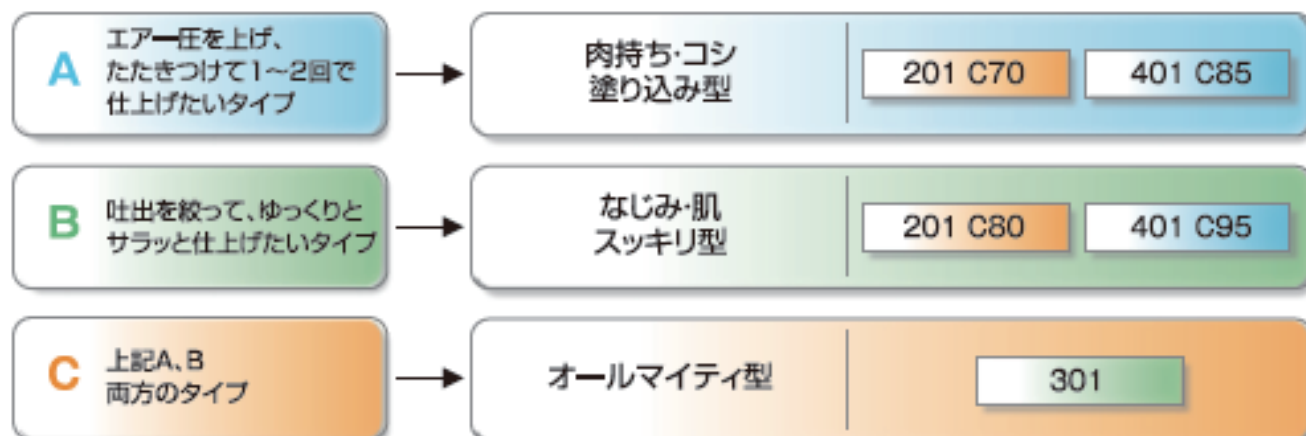
## 仕上がり・作業でのクリヤー好みシミュレーション

あなたはどれを優先されますか？



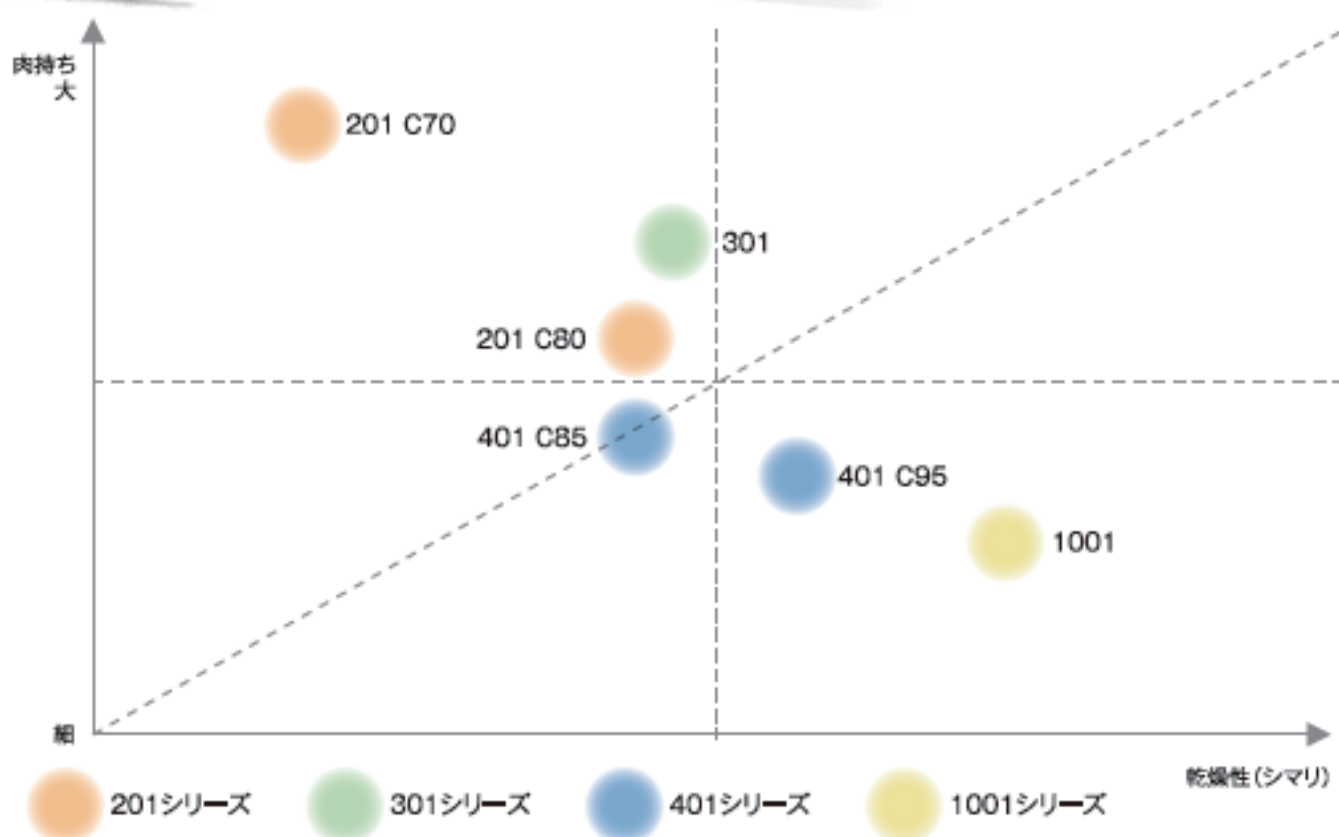
## スプレーマン・シミュレーション分析

あなたはどのタイプですか？



※アクセル1001クリヤーはスピード仕上げに適しています。

Hyper-Highsolid  
**AXEL**  
 Clear series ポジションマップ



## 荷 姿

AXEL201 シリーズ 16L・3.5L

AXEL301 シリーズ 16L

AXEL401 シリーズ 16L・3.5L

AXEL1001 シリーズ 16L

AXELマルチハードナー 3.5L

(速乾・標準・遅乾)

AXEL1001専用ハードナー 0.9L



AXELマルチハードナー



AXEL1001専用ハードナー

①AXELマルチハードナーは、AXEL201、301、401クリアー各種に使用いただけます。

②AXELマルチハードナーは、AXEL1001クリアーには使用できません。AXEL1001には専用のAXEL1001ハードナーをご使用ください。

## 使用にあたってのご注意

### ■作業中の注意点

#### 1. 塗料・スプレーミストを皮膚や粘膜に付着させない

- 作業前、手袋、フーフ付帽子などで、皮膚などに直接付着しないように保護してください。
- 保護メガネを必ずかけてください。目に飛沫が入ったときは、すぐに大量の水で洗い流し、たがひに専門医の手当を受けてください。

#### 2. スプレーミストを吸い込まない

- 塗料の臭い、IS TB 153に適合し労働大臣の行う形式検定に合格した呼吸マスクを必ず着用してください。

### ■イソシアネートの毒性について

#### 1. スプレーミストの吸入による中毒症状

- 発症：不快感・頭痛・嘔吐・中気・呼吸困難・胸じり痛み・皮膚
- 重症：ぜんそく状の気管支炎・ケイレンを伴う痙攣

#### 2. 皮膚に触れた場合の炎症

- 塗料・スプレーミストが直接皮膚に触れると、赤くはれるなどの炎症を起こす場合があります。

#### 3. 一度中毒症状になると再発しやすい

- 一度中毒症状を起したりすると、過敏になり再発しやすくなる傾向があるので注意してください。
- 気管支炎になりやすいなど呼吸器系が敏感な人や既病のある人、皮膚カブレの出やすい人、アレルギーの人は、作業には従事しないでください。

### ■容器のふたを必ず閉める

- 1. 硬化剤（硬化剤は空気の酸素・水分と反応するので、使用時以外は必ずふたをして、酸素・水分との接触を避けてください。
- 2. 「スプレー」は使用時以外は必ずふたをして、液剤の揮散を避けてください。

# ISAMU イサム塗料株式会社

東京支店 〒335-0014 埼玉県戸田市喜沢南1-5-37 TEL:048(444)0136 FAX:048(444)0138  
名古屋支店 〒452-0824 名古屋市西区こも樓町82 TEL:052(502)0136 FAX:052(502)0174  
大阪支店 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-16-3 TEL:06(6308)1363 FAX:06(6308)1348  
福岡支店 〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原2777-1 TEL:082(611)1360 FAX:082(623)8430  
札幌駐在所 〒003-0801 札幌市白石区菊水1条1-2-32 TEL:011(823)1360 FAX:011(823)2514  
仙台出張所 〒983-0034 仙台市宮城野区扇町4-2-21 TEL:022(206)6136 FAX:022(208)5136  
広島出張所 〒733-0012 広島市西区中広可1-5-17-2 TEL:082(291)1234 FAX:082(295)6138  
滋賀工場 〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1 TEL:077(562)1360 FAX:077(562)1364

<http://www.isamu.co.jp>

イサム塗料

検索

カタログ№AA015-10-01

05-079E