

アクセル401C85クリヤー

 初版:2020/4/1
 改訂:2026/7/24

標準仕様

Standard Application

No	工程	作業内容	ポイント
1	カラーベース塗装 	カラーベースの塗装は各種塗装仕様に準ずる	
2	セッティング 	セッティングは各種カラーベースの塗装仕様に準じ、十分にセッティングを取ること	
3	調合 	塗料調合 アクセル401C85クリヤー 重量比 100 アクセルマルチハードナー 25 ウレタンエコブレンダー 5～20%	
4	塗装 	クリヤー塗装 塗装回数 2～2.5回	◆ コート間セッティングタイムは十分に取ること ◆ 推奨膜厚:30～50 μ m/DRY
5	セッティング 	23℃×10分	
6	乾燥 	23℃×24時間以上または60℃×18分以上	
7	ポリッシング 	各種ポリッシングシステム参照 ◆ MIRKAポリッシングシステム	

スプレーガン設定

口径	エア圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
1.2～1.4mm	0.16～0.20MPa	1.5～2.5回転	15～25cm	3/5 - 4/5

ハードナーの選定(ボンネット・ドアパネル2枚程度の面積の場合)

	5℃	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃	35℃	40℃
ハードナー-超速乾								
ハードナー-速乾								
ハードナー-標準								
ハードナー-遅乾								
ハードナー-超遅乾								

シンナーの選定(ボンネット・ドアパネル2枚程度の面積の場合)

	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C	45°C	50°C
5ﾌﾟﾚﾝﾀｰ										
10ﾌﾟﾚﾝﾀｰ										
20ﾌﾟﾚﾝﾀｰ										
30ﾌﾟﾚﾝﾀｰ										
40ﾌﾟﾚﾝﾀｰ										
50ﾌﾟﾚﾝﾀｰ										