

アクセル1001クリヤー

初版:2020/4/1

改訂:2026/7/24

標準仕様

Standard Application

No	工程	作業内容	ポイント
1	カラーベース塗装 	カラーベースの塗装は各種塗装仕様に準ずる	
2	セッティング 	セッティングは各種カラーベースの塗装仕様に準じ、十分にセッティングを取ること	
3	調合 	塗料調合 アクセル1001クリヤー アクセルマルチハードナー ウレタンエコブレンダー 重量比 100 12.5 0~10%	◆ 1001クリヤー専用ハードナーを使用する場合の調合比は100:10です(標準・速乾)
4	塗装 	クリヤー塗装 塗装回数 2~2.5回	◆ コート間セッティングタイムは十分に取ること ◆ 推奨膜厚:30~50 μ m/DRY
5	セッティング 	23°C × 10分	
6	乾燥 	23°C × 10時間以上または60°C × 15分以上	
7	ポリッシング 	各種ポリッシングシステム参照 ◆ MIRKAポリッシングシステム	

スプレーガン設定

口径	エア圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
1.2~1.4mm	0.16~0.20MPa	1.5~2.5回転	15~25cm	3/5 - 4/5

ハードナーの選定(ボンネット・ドアパネル2枚程度の面積の場合)

	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
ハードナー超速乾								
ハードナー速乾								
ハードナー標準								
ハードナー遅乾								
ハードナー超遅乾								

シナーの選定(ボンネット・ドアパネル2枚程度の面積の場合)

	5℃	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃	35℃	40℃	45℃	50℃
5°レンダー										
10°レンダー										
20°レンダー										
30°レンダー										
40°レンダー										
50°レンダー										