

驚くほどに良く研げる!!

RACUDA PUTTY

ラクーダパテシリーズ



Isamu



イサム塗料株式会社
公式チャンネルはこちら

YouTube



特長

- 驚くほどの研磨性で作業スピードがUP！
- 超高張力鋼板・防錆鋼板・アルミ素材対応“低収縮タイプ”です。
- キワの密着、耐熱性、パテヤセなど問題なく安心してご使用頂けます。
- 抜群の密着性でフェザーエッジ部も楽に作れます。

製品構成

タイプ	 ラクーダパテ 80	 ラクーダパテ 120	 ラクーダパテ 180	 ラクーダファイバーパテ	 ラクーダバンパーパテ
容量	3kg	3kg	3kg	3kg	1kg
ペースト	パステルエローペースト Plus パステルブラウンペースト Plus				
適正膜厚	20mm 以下	10mm 以下	2mm 以下	30mm 以下	5mm 以下
特長	ライトホイップ技術を用いた成形性に優れる钣金・厚付けパテです。当然、抜群の研磨性です。	※なめらかなヘラ伸びで巣穴が出にくい厚付けから薄付けまで可能な中間パテ。当然、抜群の研磨性です。	キメ細かくヘラ伸びや巣穴性に優れた仕上げ用パテです。当然、抜群の研磨性です。	アルミ・カーボン繊維強化型でプラスチック等の成形が容易です。驚くほどの盛りりと研磨性です。	柔軟性・低収縮性に優れ、パテ付け後のひずみが発生しにくい設計です。研磨性・ヘラ付け性が良好です。

※ライトホイップ技術…軽量で成形性に優れた特殊技術

使用方法



下地処理：ペーパー研磨^(※)にてフェザーエッジをとり、脱脂する

※ペーパー番号目安：鋼板 / P80～P120
PPバンパー / P180～P240
※輸入車亜鉛メッキ鋼板等、必要に応じてプライマーを塗装してください。



調 合： 100 : 1.5～3.0%

ラクーダパテ シリーズ各種
パステルエローペースト Plus
パステルブラウンペースト Plus



パテ塗布：パテベラにて一度に厚付けしないよう数回に分けて塗布する

※詳細については塗装仕様書を確認してください。

乾燥時間

※各パテとも60℃以上には加熱しないでください。

ラクーダパテ 80 / 120 / 180

気温	主剤	標準ペースト量	可使時間	研磨可能時間
5℃	W型	3.0%	9～15分	50分以上
10℃		3.0%	6～10分	40分以上
15℃		2.0%	5～8分	40分以上
20℃	標準型	3.0%	6～10分	30分以上
25℃		2.0%	6～10分	30分以上
30℃	S型	2.0%	5～8分	30分以上
35℃		2.0%	3～6分	25分以上
60℃	各種	1.5～3.0%	—	4分以上

ラクーダファイバーパテ

気温	主剤	標準ペースト量	可使時間	研磨可能時間
5℃	W型	3.0%	8～14分	50分以上
10℃		3.0%	5～8分	40分以上
15℃		2.0%	5～8分	40分以上
15℃	標準型	3.0%	9～15分	50分以上
20℃		3.0%	6～10分	30分以上
25℃		2.0%	6～10分	30分以上
30℃		1.5～2.0%	3～8分	30分以上
60℃		1.5～3.0%	—	4分以上

ラクーダバンパーパテ

気温	主剤	標準ペースト量	可使時間	研磨可能時間
10℃	標準	3.0%	8～12分	40分以上
20℃	標準	2.0%	5～8分	30分以上
30℃	標準	2.0%	2～4分	20分以上
60℃	標準	2.0～3.0%	—	10分以上

使用にあたっての注意

■使用上の注意

- 主剤は使用前にしっかりとパドルで攪拌してください。
- ペーストはしっかりと揉みほぐし、混合適量範囲を守ってください。
- 主剤およびペーストは密栓して保管してください。
- 60℃以下での低温乾燥を行ってください。
- 成形を要する作業や大面積の場合、1度の厚付けは避け、2～3度に分けての塗布を心掛けてください。

■作業上の注意

- 塗料・ミストを皮膚や粘膜に付着させない
 - 作業着・手袋・マスクを装着し、皮膚や粘膜を保護してください。
 - 保護メガネを必ずかけてください。目に飛沫が入った時は、すぐに大量の水で洗い流し、ただちに専門医の手当てを受けてください。
- 皮膚に触れた場合の炎症
 - 塗料・ミストが直接皮膚に触れると、赤くはれるなどの炎症を起こす場合があります。

3. 一度中毒症状になると再発しやすい

一度中毒・炎症を起こしたりすると、過敏になり再発しやすくなる傾向があるので注意してください。気管支炎になりやすいなど呼吸器系が敏感な人や、既往症のある人、皮膚カブレの出やすい人、アレルギー質の人は、作業には従事しないでください。

■取り扱い上の注意

- 火気や直射日光の当たらない冷暗所に保管してください。
- 直射日光の下での作業は控えてください。
- 硬化剤は加熱・衝撃などにより燃焼する恐れがありますので、使用時以外は必ず密栓してください。

※取り扱いに関しては安全データシート(SDS)に従ってください。

※カタログ記載の内容は、2022年6月現在の情報です。カタログの内容は予告なしに変更となる場合がございます。予めご了承ください。

彩で未来を創る



イサム塗料株式会社



東京支店 TEL 048-444-0136
名古屋支店 TEL 052-502-0136
大阪支店 TEL 06-6308-1363
福岡支店 TEL 092-611-1360

仙台出張所 TEL 022-206-6136
滋賀工場 TEL 077-562-1360
札幌駐在所 TEL 011-823-1360
広島駐在所 TEL 082-291-1234