

新発売



驚くほどの密着力
旧塗膜・プラスチック用密着プライマー

*Under
Primer eco*

アンダープライマーエコ
透明



アンダープライマーエコには
グリーンタイプもあります。



Isamu

特 長

1. 各種金属・プラスチック素材、PPバンパー、新車焼付け塗膜、2液ウレタン塗膜に塗装することで、上塗り塗料の密着力を向上させます。
2. ノンサンディングで上塗り塗装が可能のため、作業効率が向上します。
3. 1液既調合タイプなので、そのまま使用することが可能です。
4. 危険物分類は、第四類第二石油類です。
5. PRTR法届出対象外、特定化学物質非含有です。

荷 姿



16L 3.5L 0.9L

※グリーンタイプもあります。

使用方法



脱脂

素地に適した脱脂剤で被塗面の油分・水分・汚れを除去



塗装回数 1～2回

ストレーナーでろ過後、全体が濡れて塗膜ができる程度に塗装



セッティング

塗布面のべたつきがなくなるまでエアブロー

10℃	20℃	30℃
15～20分	10～15分	5～10分



上塗り塗装

上塗り可能時間：7日以内

※ただし、ゴミ・ホコリ付着を考慮し、24時間以内の上塗り塗装を推奨いたします。

■ 適合上塗り塗料

アクアスDRY、ハイアートNext、アクロベース 他

■ 使用上の注意

- ① 使用する前に良く攪拌し、均一にしてからご使用ください。
- ② アンダープライマーエコの厚塗りは避けてください。厚塗りすると密着不良やチヂミなどのトラブルにつながります。
- ③ 低温時(5℃以下)は、密着力を発揮するまでに時間が掛かります。5℃以下では30分以上のセッティングを取るか、10℃以上に加熱乾燥させてください。
- ④ 旧塗膜の状況によっては、被塗物のサンディングが必要となる場合もあります。

■ 各種素材との密着性

素材(無研磨)	推奨下地
新車焼付け塗膜	○
2液ウレタン塗膜	○
電着パーツ	× ※
防錆鋼板	× ※
冷間圧延鋼板(S P C C)	○
アルミニウム	○
アルマイト処理板	○
A B S	○
F R P	× ※
ポリカーボネート	○
P Pバンパー	○

※電着パーツ、防錆鋼板及びFRP素材に対しての密着力はありますが長期耐久性において時間経過とともにトラブルを起こす可能性がありますので、2液ウレタンサーフェーサーを推奨します。

※ウレタンバンパーには、2液ウレタンサーフェーサーを塗装してください。



イサム塗料株式会社

<http://www.isamu.co.jp/>

東京支店	〒335-0014	埼玉県戸田市喜沢南 1-5-37	TEL 048-444-0136	FAX 048-444-0138
名古屋支店	〒452-0824	名古屋市西区こも原町 82	TEL 052-502-0136	FAX 052-502-0174
大阪支店	〒532-0035	大阪市淀川区三津屋南 3-9-8	TEL 06-6308-1363	FAX 06-6308-1348
福岡支店	〒811-2304	福岡県粕屋郡粕屋町仲原 2777-1	TEL 092-611-1360	FAX 092-623-8430
仙台出張所	〒983-0034	仙台市宮城野区扇町 4-2-21	TEL 022-206-6136	FAX 022-208-5136
滋賀工場	〒525-0072	滋賀県草津市笠山 8-2-1	TEL 077-562-1360	FAX 077-562-1364
札幌	TEL 077-562-1360	広島	TEL 082-291-1234	