

水系1液エポキシエステル樹脂下塗り塗料

アクアシャイン メタルプライマー

- 1 系統** 1液型エポキシエステル樹脂下塗り塗料
- 2 特徴**
- 1) 防食性に優れた水性下塗り塗料です。
 - 2) 無毒性の防錆顔料を使用しています。
 - 3) 速乾性で塗装作業性に優れています。
 - 4) 鉛・クロムなど有害な重金属、特定化学物質障害予防規則対象物質を含んでいません。
 - 5) 有機則・PRTR法に対応しています。
- 3 用途** 産業機械・各種金属製品の塗装における下塗り。
- 4 適用金属** 冷間圧延鋼板、黒皮鋼板、トタン、ボンデ鋼板、アルミ、ステンレス等
※ 実際の使用に当たっては事前に適用を確認してください。
- 5 適用上塗** アクアシャインGA

6 塗料性状

項目	内容
容姿	1液型
荷姿	16kg
色相	ホワイト、グレー
密度	1.40(ホワイト)
粘度(FC#4)	35秒(ホワイト)
不揮発分	56.0%(ホワイト)
消防法区分	非危険物
有機溶剤予防規則	該当せず
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法 表示対象物質	エチレングリコールモノ-n-ブチルエーテル

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

7 塗装基準

項目	内容		
下地処理	基材表面の油分、汚れ、埃等を除去し、乾燥した清浄な面とする。		
塗装方法	刷毛	エアスプレー	エアレス
配合比	1液型		
希釈剤	アクアシャイン 希釈剤		
希釈率(%)	0~5	0~5	0~5
塗布量(g/m ²)	120~140	120~140	120~140
標準膜厚(μm)	30~40	30~40	30~40
ポットライフ	-		

注) 塗布量は実績値に基づき算出しています。

注) 希釈剤にはアクアシャイン 希釈剤SLOWは使用できません。

8 乾燥時間・塗装間隔

		10℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触乾燥	1時間	30分	20分
	硬化乾燥	3時間	1時間	45分
	強制乾燥	60℃ × 30分		
塗装間隔	最短	4時間	3時間	2時間
	最長	7日	7日	7日

注) 上塗り可能時間は7日以内ですが、ゴミ・埃等が付着する場合がありますので、24時間以内の上塗り塗装を推奨します。

水系1液エポキシエステル樹脂下塗り塗料

アクアシャイン メタルプライマー

9 標準塗装仕様 (刷毛塗りの場合)

工程	材料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23℃)
下地処理	アクアシャイン水性クリーナー等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。鉄面の赤錆等についてはブラスト等により完全に取り除いてください。					
下塗り	アクアシャイン メタルプライマー	1液型	0 ~ 5 アクアシャイン 希釈剤	120 ~ 140	刷毛	3時間~7日 (強制乾燥) 60×30分以上
上塗り	アクアシャインGA					

(エアスプレーの場合)

工程	材料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23℃)
下地処理	アクアシャイン水性クリーナー等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。鉄面の赤錆等についてはブラスト等により完全に取り除いてください。					
下塗り	アクアシャイン メタルプライマー	1液型	0 ~ 5 アクアシャイン 希釈剤	120 ~ 140	エアスプレー	3時間~7日 (強制乾燥) 60×30分以上
上塗り	アクアシャインGA					

10 荷姿

製品名	荷姿
アクアシャイン メタルプライマー ホワイト	16kg
アクアシャイン メタルプライマー グレー	16kg
アクアシャイン 希釈剤	3.5L

11 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 3) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 4) 気温5℃以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 5) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 6) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 7) 自然発火や引火の危険性があるため、塗料の付着したウエスや塗料カス、スプレーダスト等は、すぐに焼却するか廃棄するまで必ず水に浸けておいてください。
- 8) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 9) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(製品データシート)を参照してください。