

1液ラッカー系防錆下塗り塗料

ラッカープライマー

- 1 系統** 1液ラッカー系下塗り塗料
- 2 特徴** 1) 密着性・防錆力に優れています。
2) 乾燥性に優れ、作業性も良好です。
3) つや消しの「一般型」と「つや有り」の2タイプがあり、用途に応じて使い分け可能です。
- 3 用途** 産業機械・建築資材・鉄骨・農機具等の金属製品
- 4 適用上塗** ラッカー系(イサムラッカー, PRTRアクリルラッカー, アートテックス等)
アクリルアルキッド系(アクリフレックス等)

5 塗料性状

項目	内容
容姿	1液型
荷姿	16kg, 3kg, 1kg
色相	赤さび色
密度	1.09
粘度	95KU
不揮発分	37.0%
引火点	1.0°C
消防法区分	第4類第1石油類
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤含有
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法 表示対象物質	トルエン, キシレン エチルベンゼン, 酢酸ブチル 酢酸エチル, イソブタノール, 硝化綿, ブチルセロソルブ, メタノール

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

6 原色一覧

赤さび色

7 塗装基準

項目	内容		
下地処理	下地鉄面の油、グリース、ゴミ、水分は脱脂にて取り除いてください。 鉄面の赤錆、黒皮はブラスト等により完全に取り除いてください。		
塗装方法	エアスプレー	エアレス	刷毛
配合比	1液型		
希釈剤	アートラッカーシンナー		
希釈率(%)	80~100	60~80	20~40
塗布量(g/m ²)	130~150	150~170	110~130
標準膜厚(μm)	20~25	25~30	25~30
ポットライフ	—		

注) 塗布量は実績値に基づき算出しています。

8 乾燥時間・塗装間隔

	項目	内容
乾燥時間	指触乾燥	3分~5分(23°C)
	硬化乾燥	10分(23°C)
	完全硬化	1時間(23°C)
塗装間隔	最小	30分以上(23°C)
	最大	—

1液ラッカー系防錆下塗り塗料

ラッカープライマー

9 標準塗装仕様

工程	材料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/㎡)	塗装方法	乾燥時間 (23℃)
下地処理	下地鉄面の油、グリース、ゴミ、水分は脱脂にて取り除いてください。 鉄面の赤錆、黒皮はブラスト等により完全に除去してください。					
下塗り	ラッカープライマー	1液型	20 ~ 100 アートラッカー シンナー	130 ~ 150	エアスプレー	30分以上
				150 ~ 170	エアレス	
				110 ~ 130	刷毛	
上塗り	使用用途に適応した上塗りを選定する。					

10 荷姿

製品名	荷姿
ラッカープライマー	16kg, 3kg, 1kg
ラッカープライマー つや有り	16kg
アートラッカーシンナー(3800)	16L, 3.785L
アートラッカーシンナー(3852, 3853, 3855)	16L

11 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 4) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 5) 気温5℃以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 6) 塗装中、養生中は換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 7) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 8) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 9) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 10) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(製品データシート)を参照してください。